



LEISTUNGSERKLÄRUNG

S355J2W_EN10025-5-04_A_130701D1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Grobblech S355J2W / 1.8965

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Grobblech S355J2W / 1.8965 gemäß EN 10025-5

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

geschweißte, geschraubte und genietete Bauteile

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke
Postfach 1580
D-66748 Dillingen/Saar
Deutschland
Tel.: +49 6831 47 34 61
Fax: +49 6831 47 30 89
e-mail: info@dillinger.biz

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0769 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.



8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte techn. Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Dicke		EN 10029 Klasse A	
	Ebenheit		EN 10029 Klasse N	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte min (MPa)	
	>	≤		
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte	
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)
		100	470	630
	100	150	450	600
Dehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte min (%)	
	>	≤		
		40	20	
	40	63	19	
	63	150	18	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte min (J)	
	>	≤		
		150	27 bei -20°C	
Schweißbarkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte max (CEV, %)	
	>	≤		
		150	0,52	
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte	
	>	≤	min (%)	max (%)
		150		
			C	0,16
			Si	0,50
			Mn	0,50
			P	0,030
			S	0,030
			Cu	0,25
			Mo	0,30
			Ni	0,65
			Cr	0,40
			V	0,12
			Nb	0,060
		Ti	0,10	
		Zr	0,15	
		Al _{ges}	0,020	

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Alfred Neis Direktor der Metallurgischen Abteilung

Dillingen, 2013-07-01