

**LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP)**  
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

Nr. GBQ-0306-S235JR-TKSE-CPR-30062013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Grobblech S235JR / 1.0038**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Grobblech S235JR gemäß EN 10025-2:2004**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ThyssenKrupp Steel Europe AG**  
**Kaiser-Wilhelm-Straße 100**  
**47166 Duisburg, Deutschland**  
Tel.: +49(0)203 52-0  
Fax: +49(0)203 52-25102

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/>

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**- nicht bestellt -**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle Nr. 0769 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1 : 2004 ausgestellt.**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**- Entfällt -**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliches Merkmal	Leistung				Harmonisierte Technische Spezifikation
Maß- und Formtoleranzen	Dicke		Klasse C gem. EN 10029		EN 10025-1:2004
	Ebenheit		Klasse S gem. EN 10029		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Wert		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 16		235	NPD	
	> 16	≤ 40	225		
	> 40	≤ 63	215		
	> 63	≤ 80	215		
	> 80	≤ 100	215		
> 100	≤ 150	195			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Wert		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 100		360	510	
	> 100	≤ 150	350	500	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Wert		
			min (%)	max (%)	
	≥ 3	≤ 40	24	NPD	
	> 40	≤ 63	23		
	> 63	≤ 100	22		
> 100	≤ 150	22			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Wert		
			min (J)	max (J)	
	≤ 150		27 (bei +20°C)	NPD	
Schweißbeignung (CEV)	Nenn Dicke (mm)		Wert		
			min (%)	max (%)	
	< 40		NPD	0,35	
	> 40	≤ 150		0,38	
Beständigkeit	Nenn Dicke (mm)		Wert (Schmelzenanalyse)		
			min (Mass.-%)	max (Mass.-%)	
	≤ 40		NPD	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55	N: 0,012
	> 40			C: 0,20 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55	N: 0,012

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Prof. Dr. Andreas Kern

Geschäftseinheit Grobblech (Werkssachverständiger)

.....  
(Name und Funktion)

Duisburg den 30.06.2013

.....  
(Ort und Datum der Ausstellung)



.....  
(Unterschrift)

**DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)  
according to EU-REGULATION 305/2011, ANNEX III**

**No. GBQ-0306-S235JR-TKSE-CPR-30062013**

1. Unique identification code of the product-type:

**Plate S235JR / 1.0038**

2. Type batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

**Plate S235JR according EN 10025-2:2004**

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

**Welded, bolted and riveted structures**

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**ThyssenKrupp Steel Europe AG  
Kaiser-Wilhelm-Straße 100  
47166 Duisburg, Germany  
Phone: +49(0)203 52-0  
Fax: +49(0)203 52-25102**

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/>

5. Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

**- not assigned -**

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

**System 2+**

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

**Notified factory production control certification body No. 0769 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with Annex ZA of EN 10025-1 : 2004**

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**- not applicable -**

9. Declared performance:

Essential characteristic	Performance				Harmonised technical specification
Tolerances on dimensions and shape	Thickness		class C acc. EN 10029		EN 10025-1:2004
	Flatness		class S acc. EN 10029		
Yield strength ReH (Rp0,2)	nominal thickness (mm)		value		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 16		235		
	> 16	≤ 40	225		
	> 40	≤ 63	215		
	> 63	≤ 80	215		
	> 80	≤ 100	215		
> 100	≤ 150	195			
Tensile strength	nominal thickness (mm)		value		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 100		360	510	
> 100	≤ 150	350	500		
Elongation	nominal thickness (mm)		value		
			min (%)	max (%)	
	> 3	≤ 40	24		
	> 40	≤ 63	23		
	> 63	≤ 100	22		
> 100	≤ 150	22			
Impact strength	nominal thickness (mm)		value		
			min (J)	max (J)	
≤ 150		27 (at +20°C)	NPD		
Weldability (CEV)	Nominal thickness (mm)		value		
			min (%)	max (%)	
	≤ 40		NPD		
> 40	≤ 150	0,35			
> 40	≤ 150	0,38			
Durability	nominal thickness (mm)		values (Heat Analysis)		
			min (Mass.-%)	max (Mass.-%)	
	≤ 40		NPD	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55	N: 0,012
> 40		C: 0,20 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55		N: 0,012	

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

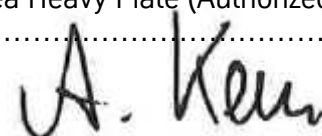
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Prof. Dr. Andreas Kern

Business Area Heavy Plate (Authorized Expert)

.....  
(name and function)

Duisburg 30.06.2013



.....  
(place and date of issue)

.....  
(signature)

**DÉCLARATION DES PERFORMANCES**  
**conformément au RÈGLEMENT EUROPÉEN No 305/2011, ANNEXE III**

**No. GBQ-0306-S235JR-TKSE-CPR-30062013**

1. Code d'identification unique du produit type:

**Tôles fortes S235JR / 1.0038**

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:

**Tôles fortes S235JR selon EN 10025-2:2004**

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

**Structures soudées, boulonnées et rivetées**

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:

**ThyssenKrupp Steel Europe AG**  
**Kaiser-Wilhelm-Straße 100**  
**47166 Duisburg, Allemagne**  
**Tel.: +49(0)203 52-0**  
**Fax: +49(0)203 52-25102**

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/>

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:

**- non mandaté -**

6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:

**Système 2+**

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

**L'organisme notifié n ° 0769 a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle interne de production en usine et a réalisé la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du contrôle interne de production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de production en usine conformément à l'annexe ZA de EN 10025-1: 2004**

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

**- non requis -**

Tôles fortes S235JR / 1.0038

9. Performances déclarées

Caractéristique essentielle	Performance				Spécification technique harmonisée
Tolérances dimensionnelles	épaisseur		classe C selon EN 10029		EN 10025-1:2004
	planéité		classe S selon EN 10029		
Limite d'élastique ReH (Rp0,2)	épaisseur nominale (mm)		valeur		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 16		235	NPD	
	> 16	≤ 40	225		
	> 40	≤ 63	215		
	> 63	≤ 80	215		
	> 80	≤ 100	215		
> 100	≤ 150	195			
Résistance à la traction	épaisseur nominale (mm)		valeur		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 100		360	510	
	> 100	≤ 150	350	500	
Allongement	épaisseur nominale (mm)		valeur		
			min (%)	max (%)	
	> 3	≤ 40	24	NPD	
	> 40	≤ 63	23		
	> 63	≤ 100	22		
> 100	≤ 150	22			
Résilience	épaisseur nominale (mm)		valeur		
			min (J)	max (J)	
	≤ 150		27 (à +20°C)	NPD	
Soudabilité (CEV)	épaisseur nominale (mm)		valeur		
			min (%)	max (%)	
	≤ 40		NPD	0,35	
	> 40	≤ 150		0,38	
Durabilité	épaisseur nominale (mm)		valeurs (analyse de coulée)		
			min (Mass.-%)	max (Mass.-%)	
	≤ 40		NPD	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55	N: 0,012
> 40		C: 0,20 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55		N: 0,012	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Prof. Dr. Andreas Kern

Division Tôles fortes (Expert agréé)

.....  
(nom et fonction)

Duisburg 30.06.2013

.....  
(date et lieu d'émission)



.....  
(signature)