

**Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken**

**Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building**

**Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner**

Stand / as per / från

1. Februar 2015

February 1st, 2015

1:a februari 2015

1. Nummer **EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H**  
*No.*  
*Nummer*
2. Kenncode **S275J2H**  
*Unique Identification code of product type*  
*Produktkod*
3. Produktidentifikation **siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis**  
*Product Identification*  
*Produktidentifikation*  
*Order-Number on inspection certificate*  
*Ordernummer på materialcertifikat*
4. Vorgesehene Verwendungen **Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken**  
*Intended Use*  
*Byggproduktens avsedda användning*  
*in metal structures or in composite metal and concrete structures*  
*i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner*
5. Hersteller **voestalpine Krems GmbH**  
*Manufacturer*  
*Tillverkare*  
**Schmidhüttenstraße 5**  
**A-3500 Krems, Austria**  
**Tel. +43 50304 14 -DW**  
**Fax: +43 50304 54 -DW**  
**E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com**
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011  
*System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011*  
*System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011*

**System 2+**

**voestalpine**

EINEN SCHRITT VORAUS.

## 7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

*Product acc. harmonised standard*

*Produkt enligt den harmoniserade europastandarden*

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

*Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.*

*Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.*

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

<b>Wesentliche Merkmale</b>  <i>Essential characteristics</i>  <i>Väsentliga egenskaper</i>	<b>Leistung entspricht gemäß</b>  <i>Performance according</i>  <i>Prestanda enligt</i>		<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>  <i>Harmonised technical specification</i>  <i>harmoniserad europastandarden</i>			
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006			
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% <sup>c</sup>					
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	430 - 580 MPa				
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa				
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 275 Mpa					
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	-20°C: 27 J					
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet (kemisk sammansättning)</i>	Desoxidationsart / <i>type of deoxidation / metoden av desoxidation:</i> FF (Al <sub>total</sub> ≥ 0,020% oder / or / eller Al <sub>liq</sub> ≥ 0,015%)					
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPD					
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPD					

<sup>c</sup> Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.  
*For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.*  
*För dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.*

<sup>d</sup> Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.  
*If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply*  
*I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al<sub>min</sub> ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar*

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

*The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.*

*Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.*

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

*This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.*

*Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.*

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

*Undertecknad för tillverkaren av:*

DI Dr. Alfred Seyr

*Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen*



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

*place and date of issue*

*utställt*

Krems (Austria), 01. Februar 2015 / *Feb. 1st, 2015 / 1:a februari 2015*

**voestalpine**

EINEN SCHRITT VORAUS.



0780

voestalpine KREMS GmbH  
 Schmidhüttenstraße 5  
 A-3500 Krems  
 07  
 0780-CPD-72012

**EN 10219-1:2006**

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

**S275J2H** nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

**EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H**

Grenzabweichungen für Maße und Form		entspr. EN 10219-2	
Dehnung (Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)		20%	
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa	
Streckgrenze		min. 275 MPa	
Kerbschlagarbeit		min. 27J / -20°C	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,40	
Dauerhaftigkeit		KLF	
Gefährliche Substanzen		KLF	



0780

voestalpine Krems GmbH  
 Schmidhüttenstraße 5  
 A-3500 Krems  
 07  
 0780-CPD-72012

**EN 10219-1:2006**

Cold formed welded structural hollow sections  
 of non-alloy and fine grain steels for steel  
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

**S275J2H** acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

**EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H**

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T &lt; 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm	410 - 560 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 275 MPa	
Impact strength		min. 27J / -20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,40
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH  
Schmidhüttenstraße 5  
A-3500 KREMS  
07  
0780-CPD-72012

**EN 10219-1:2006**

Kallformade svetsade konstruktionsrör av  
olegerat stål och finkornstål för  
stålkonstruktioner eller  
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

**S275J2H** enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

**EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H**

Toleranser för geometrisk data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	$\geq 3$ mm $\leq 40$ mm	410 - 560 MPa	
Sträckgräns	min. 275 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / -20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,40
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		