

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE					
DOP N° 103/002 rev. 1					
Codice identificazione prodotto	Tubo saldato in acciaio S355J2H secondo EN10219-1.				
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e sul certificato di collaudo				
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico				
Produttore (Sede legale)	Profiltubi S.p.A. Viale Grandi 7/9 – 42046 Reggiolo (RE)				
Produttore (Stabilimento di produzione)	Viale Grandi 7/9 – 42046 Reggiolo (RE)				
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+				
Organismo notificato e numero di accreditamento	IGQ - Viale Sarca, 336 20126 Milano PRD N.001B SGQ N.001A				
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:					
<ul style="list-style-type: none"> • ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di produzione di fabbrica. • sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica. 					
PRESTAZIONE DICHIARATA					
Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata	
Tolleranze dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella norma EN 10219-2:2006		EN 10219-1:2006	
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	max (%)		
	-	16	-		C: 0,17 P: 0,040 Si: - S: 0,040 Mn: 1,40 N: -
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	min (MPa) max (MPa)		
	-	16	355		-
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	min (MPa) max (MPa)		
	-	3	510		680
	3	40	470		630
Allungamento (b, c)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	min (%) max (%)		
	-	40	20	-	
Resilienza (a, d)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	min (J)		
	-	-	-20°C a 27°C	-	
Saldabilità (CEV)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	>	≤	max (%)		
	-	-	-	0,45	
<p>a. Per dimensioni di sezione $D/T < 15$ (tondi) e $(B+H)/2T < 12,5$ (quadri e rettangoli) il valore minimo di allungamento e' ridotto di 2 punti.</p> <p>b. Per spessori $< 3,0$ mm. il valore di allungamento puo' essere riportato con tratto utile di 80 mm. oppure di 50 mm.</p> <p>c. Le prove di resilienza, quando applicabili e richieste, sono eseguite secondo le modalita' previste dalle EN 10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali $< 6,0$ mm.</p>					
Si rilascia la presente Dichiarazione di Prestazione sotto la responsabilita' esclusiva del Fabbrikante di cui al punto "Produttore". La prestazione del prodotto sopra indicato e' conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilita' viene emessa, in conformita' al Regolamento 305/2011/UE, sotto la sola responsabilita' del produttore sopra certificato.					
Firmato in nome e per conto di Profiltubi S.p.A.				Dott. Lino Alfieri Legale Rappresentante Reggiolo 21/06/2016	
<i>La presente Dichiarazione di Prestazione è da ritenersi valida unicamente se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto, e dal documento di accompagnamento merce, oppure dal certificato di collaudo del prodotto, rilasciato seguito della spedizione.</i>					