

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N° DoP/EN 10210/16 – S355J2H

1. Bezeichnung und Kennung :

Stahlbauhohlprofil nach EN 10210-1 & 2 : 2006

2. Typ, Anteil oder Seriennummer :

Querschnittsprofile	Abmessungen	Stahlbezeichnung
Rund - HFCHS	Durchmesser 48.3 bis 457 mm Dicke 4 bis 16 mm	S355J2H
Quadratisch - HFRHS	Dimension 40x40 bis 400x400 mm Dicke 4 bis 16 mm	S355J2H
Rechteckig - HFRHS	Dimension 60x40 bis 500x300 mm Dicke 4 bis 16 mm	S355J2H
Elliptisch - HFEHS	Dimension 120x60 bis 480x240 mm Dicke 4 bis 14.2 mm	S355J2H

3. Vorgesehene Verwendung :

In Metallstrukturen oder Verbundstrukturen aus Beton und Metall.

4. Name und Anschrift des Herstellers :

LORRAINE TUBES Grupo CONDESA
100 rue du Maréchal Foch
F – 54720 LEXY
France

5. Name und Kontaktadresse des Bevollmächtigten :

NA

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

7. Bennante Stelle (hier EN 10210-1 & 2 : 2006) :

AFNOR CERTIFICATION, n°0333, hat die werkseigene Produktionskontrolle auf der Grundlage einer Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer ständigen kontinuierlichen Überwachung, Bewertung und Zulassung der werkseigenen Produktionskontrolle nach den Kriterien des Bewertungssystems 2+ zertifiziert. Die Ausstellung und Erteilung der Konformitätserklärungen 0333-CPR-138008 und 0333-CPR-138006 erfolgten am 01.10.2007.

8. Technische Bewertungsstelle :

NA

9. Erklärte Leistungen :

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen			Harmonisierte technische Spezifikationen	
Maß- und Formtoleranzen	Nach EN 10210-2 : 2006, Paragraph 6			EN 10210-1 & 2 : 2006	
Dehnung	Stahl	Minimal Dehnung (A)			
	S355J2H	22 %			
Streckgrenze und Zuzfestigkeit	Stahl	Minimal Streckgrenze (R _{eH})	Zugfestigkeit (R _m)		
		Dicke ≤ 16 mm	Dicke < 3 mm		Dicke ≥ 3 mm
	S355J2H	355 MPa	510-680 MPa		470-630 MPa
Biegeschlagfestigkeit	Stahl	Mindeskerbschlagarbeit KV (10 mm)			
		Prüftemperatur			
	S355J2H	-20°C			
Schweißbarkeit	Entspricht Paragraph 6.5, 6.7.1 und Tabelle A.1 und A.2 von EN 10210-1 : 2006				
	Haltbarkeit				
	Entspricht Paragraph 6.7.2 von EN 10210-1 : 2006				

10. Die Leistungen des unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit den unter 9 angegebenen Leistungen überein.

Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter unter Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet füt und im Namen des :

Name und Amt

Daten und Ort

Unterzeichnung

LORRAINE TUBES
Daniel MARTINI
 Resp. QSE

29/02/16-

