



## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

**Nr. TRI-S355NH-CPR**

1. Kennzeichnungscode der Warengattung:

**TRI-S355NH-CPR**

2. Verwendungszweck/e:

**Warmgefertigte nahtlose Stahlrohre für den Stahlbau**

**Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken**

**Werkstoff S355 NH / 1.0539 nach EN 10210-1**

3. Hersteller:

**TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U.**

**Bº Sagarribai, 2**

**01470 Amurrio -Alava-**

**Website: [www.tubosreunidosindustrial.com](http://www.tubosreunidosindustrial.com)**

**Email: [inquiry.comercial@tubosreunidos.com](mailto:inquiry.comercial@tubosreunidos.com)**

4. System/e zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

5. Harmonisierter Standard:

**EN 10210-1:2006**

6. Benannte Stelle:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff und Schweißtechnik  
Westendstrasse 199, 80686 München, Nr.0036 hat die Erstinspektion der  
Produktionsstätte und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie der  
laufenden Überwachung, Bewertung und Auswertung werkseigener  
Produktionskontrolle durchgeführt und stellt die Konformitätsbescheinigung mit  
Nr. 0036-CPR-19-M-2008 aus.**



7. Erklärte Leistung:

S355NH EN 10210-1

Wesentliches Merkmal		Leistung		
Maß- und Formtoleranz EN 10210-2:2006	Aussendurchmesser	±1% mit min. ±0.5 mm. und max. ± 10 mm.		
	Dicke	±10%		
Dehngrenze	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min. (MPa)	Max. (MPa)
		16	355	
	16	40	345	
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min. (MPa)	Max. (MPa)
		3	470	630
	3	65	470	630
Dehnung	Nenn Dicke (mm)	Werte		
	>	≤	Min.(%)	
		65	Längst	Quer.
		22	20	
Kerbschlagarbeit	Testtemperatur	Werte Min. (J)		
	-20°C	40 <sup>b</sup>		
Dauerhaftigkeit		Element	Max.(%)	
		C	0,20	
		Si	0,50	
		Mn	0,90 – 1,65	
		P	0,035	
		S	0,030	
		Nb	0,050	
		V	0,12	
		Total Al <sup>c</sup> (min)	0,020	
		Ti	0,03	
		Cr	0,30	
		Ni	0,50	
	Mo	0,10		
	Cu	0,35		
	N	0,020		
Schweißeignung		Nenn Dicke (mm)		
		<16	16 < t ≤ 40	
	Kohlenstoff Äquivalent Max %	0,43	0,45	



8. Das oben genannte Produkt entspricht den Anforderungen dieser Leistungserklärung (sh. Tabelle). Diese Leistungserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers (Tubos Reunidos Industrial, S.L.U.) erteilt, in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011.

Unterzeichnet für und im Namen vom Hersteller:



**Alejandro Echeita - Qualitätsmanager**  
**Amurrio, 28. Januar 2016**



**0036**

**TUBOS REUNIDOS INDUSTRIAL, S.L.U.**  
**Bº SAGARRIBAI, 2.**  
**AMURRIO (ALAVA) – SPAIN**

**08**

**TRI- S355NH-CPR**

**EN 10210-1:2006**  
**S355NH/1.0539**

**Warmgefertigte nahtlose Stahlrohre für den Stahlbau**  
**Für die Verwendung in Metall-**  
**/Betonverbundbauwerken**

Maß- und Formtoleranz:	EN 10210-2:2006
Dehngrenze:	EN 10210-1:2006
Zugfestigkeit:	EN 10210-1:2006
Dehnung:	EN 10210-1:2006
Kerbschlagarbeit:	EN 10210-1:2006
Dauerhaftigkeit:	EN 10210-1:2006
Schweißbeignung:	EN 10210-1:2006

<http://tubosreunidosindustrial.com/en/calidad-medio-ambiente.php>