

| | | |
|--|---|--|
| SCM-Produkt/TAA/202120 Seite 1 von 2 Datum: 19.07.2017 | LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 |  BENTELER Steel/Tube |
|--|---|--|

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

Nr. 41CPR002

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:

EN 10210-1 gemäß Anhang A und Anhang B

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
gemäß EN 10210 Anhang ZA, Tabelle ZA.1**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**BENTELER Steel/Tube GmbH
Residenzstrasse 1
33104 Paderborn
Deutschland**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht zutreffend

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **TÜV NORD Systems, Reg.-Nr. 0045** hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle mit laufender Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 2+ durchgeführt und die folgende Zertifikate ausgestellt:

**Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 10210-1:2006, Anhang ZA
Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0606**

7. Erklärte Leistung:


Alle Anforderungen einschließlich aller Wesentlichen Merkmale und der entsprechenden Leistungen für den in Punkt 2 oben angegebenen vorgesehene Verwendungszweck wurden bestimmt, wie in den in der nachfolgenden Tabelle genannten Harmonisierten Europäischen Normen beschrieben.

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Grenzabweichungen für Maße und Form | Grenzabweichungen nach Tabelle 2 | EN 10210-2:2006, Abschnitt 6 |
| Dehnung | % zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Zugfestigkeit | MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Streckgrenze | MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Kerbschlagarbeit | J zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3 |
| Schweißeignung | CEV-Werte sind festgelegt; Tabellen in den Anhängen A und B; Berechnungsgleichung ist festgelegt. | EN 10210-1:2006, 6.5, Tabellen A.2 und B.2 sowie 6.7.1 |
| Dauerhaftigkeit ^a | Keine Leistung bestimmt (NPD); Optional kann Eignung zum Verzinken festgelegt werden | EN 10210-1:2006, 6.7.2 |
| ^a Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig. | | |

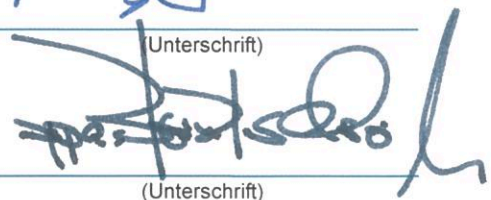
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Andreas Hauger, Geschäftsführung


 (Unterschrift)

Frank Brinkschroeder, Leiter Produktmanagement Konstruktion


 (Unterschrift)

Paderborn, 26.07.2017