

Étude de cas

Cette approche a été réalisée avec un grand constructeur européen :

L'équipe technique de thyssenkrupp Aerospace a conçu de nouvelles dimensions pour les « tôles mères » et des imbrications acceptées par le client.

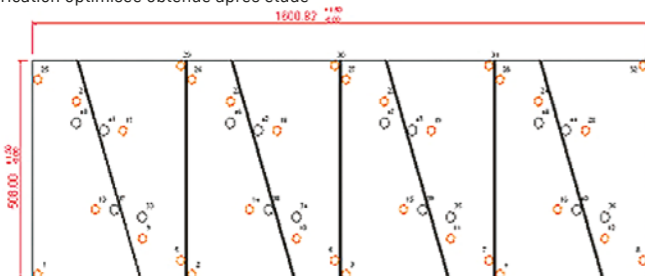
Il a été convenu que thyssenkrupp Aerospace effectuerait la première opération d'usinage et livrerait de ce fait les ébauches directement à la cellule d'usinage du client en vue de son usinage final.

Les ébauches optimisées préusinées ont été livrées juste à temps.

Cette approche a apporté les avantages suivants :

- Économie de métal de 32 % soit une valeur de €1.7 millions par an.
- Des capacités de laminage de 305 tonnes ont été dégagées.
- Le client n'a pas de stock mais uniquement quelques jours d'encours de production.
- Les frais transactionnels ont été réduits.

L'imbrication optimisée obtenue après étude



Materials Services Aerospace

thyssenkrupp Aerospace
Siège social
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Allemagne
www.thyssenkrupp-aerospace.com
tka.marketing@thyssenkrupp.com

Pour obtenir une réponse rapide, merci de contacter votre bureau de vente le plus proche :

Afrique

Tunisie, Tunis +216 29 432 402

Amériques

Brésil, Taubaté +55 12 362 72300
Canada, Montreal +1 514 782 9500
Etats-Unis, Hutchinson, KS +1 620 802 0900
Etats-Unis, Indianapolis, IN +1 317 217 1560
Etats-Unis, Seattle, WA +1 253 239 5700
Mexique, Querétaro +52 442 192 4089

Asie Pacifique

China, Suzhou +86 21 5665 5959
China, Xi'an +86 29 8665 8857
EAU, Dubai +33 1 30 69 67 00
Inde, Bengaluru +91 80 7117 7000
Singapour +65 6890 6290
Taiwan, Taipei +886 87 8076 69

Europe

Allemagne, Francfort +49 6104 648750
Belgique, Lokeren +32 9 348 49 21
Finlande, Jämsänkoski +358 20 127 4400
France, Paris +33 1 30 69 67 00
Pays-Bas, Venlo +31 77 324 9999
Pologne, Warsaw +48 22 594 08 20
Royaume-Uni, Birmingham +44 121 335 5100

Materials Services Aerospace

Tôles épaisses



thyssenkrupp

engineering. tomorrow. together.

Le challenge

optimiser la consommation matière

Les services achats ont recours à des appels d'offres et des analyses concurrentielles pour réduire les prix d'achat de leurs matières premières mais sont toujours dans l'obligation de trouver d'autres solutions pour diminuer leurs coûts.

Dans la mesure où le coût matière d'une pièce finie résulte non seulement du prix payé pour la matière mais aussi du poids ou de la quantité de métal utilisé, il est évident que seule une diminution de la matière employée peut engendrer des réductions de coûts ; mais comment y parvenir ?

En analysant les pièces fabriquées par un client, il est possible de regrouper plusieurs articles par famille de produits et épaisseurs communes pour déterminer le volume global des besoins matière. Ceci permet de calculer les dimensions optimales ; c'est-à-dire celles réduisant au maximum les chutes de la tôle « mère ».

Cette façon de procéder dégage à elle seule des économies. Une étude commune avec le client permettra d'optimiser l'imbrication des pièces et de minimiser ainsi les déchets. Ceci nous permettra également de mieux appréhender les besoins de notre client et d'apporter des améliorations continues à notre service global.

La méthode choisie

- Les besoins du client sont mis en place à l'aide d'un logiciel de CAO et les tôles « mères » permettant le dimensionnement optimal sont achetées.
- Les tôles « mères » sont prises dans le stock.
- Les tôles sont découpées aux dimensions exactes avec des scies à commandes numériques.
- Les ébauches imbriquées sont usinées et les trous de localisation sont percés.
- Les pièces sont détournées dans les ébauches imbriquées.



... jusqu'à une solution optimisée

- Toutes les pièces sont contrôlées.
- Les pièces sont marquées et accompagnées de la fiche de suivi pour le client.
- Les pièces sont stockées prêtes à l'emploi.
- Les pièces sont retirées du stock et emballées pour l'expédition.
- Des transports dédiés garantissent des livraisons juste à temps.



Aluminium
Acier
Titane