

**TK 2787 / TK 2787 ESU - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2787	X23CrNi17	C 0,22 Si 0,40 Mn 0,50 Cr 16,50 Ni 1,70 *)
----------------	-----------	--

**Werkstoffeigenschaften**

Vergütbarer korrosions- und zunderbeständiger Warmstahl

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500
10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	10,0	10,5	11,0	11,0	11,0

**Wärmeleitfähigkeit**

bei °C	20
W/(m • K)	25,0

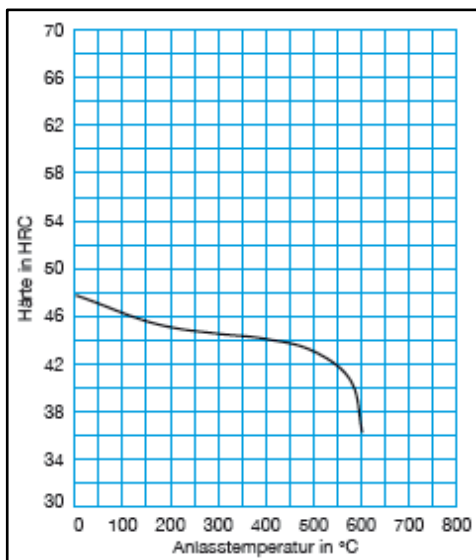
**Verwendungshinweise**

Werkzeuge für die Glasverarbeitung  
 → Für höchste Anforderungen empfehlen wir, TK 2787 ESU zu verwenden

**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 710 - 750	<b>Abkühlen</b> Ofen	<b>Glühhärt HB</b> Max. 245
<b>Härten °C</b> 990 - 1020	<b>Abschrecken</b> Öl oder Warmbad 200 °C	<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 47
<b>Anlassen °C nach dem Abschrecken</b> in Öl – HRC	100   200   300	400   500   600
	46   45   45	44   43   36

**Anlassschaubild**



**Wichtiger Hinweis**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.