

**TK 2365 / TK 2365 ESU - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl**

|                |              |                                  |
|----------------|--------------|----------------------------------|
| Wst.Nr. 1.2365 | 32CrMoV12-28 | C 0,32 Cr 3,00 Mo 2,80 V 0,50 *) |
|----------------|--------------|----------------------------------|

**Werkstoffeigenschaften**

Hohe Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit, gute Wärmeleitfähigkeit, wasserkühlbar, kalteinsenkfähig

**Normenzuordnung**

**AISI** H10                      **AFNOR** 32CDV12-28

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

|                            |        |        |        |        |        |        |        |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| bei °C                     | 20-100 | 20-200 | 20-300 | 20-400 | 20-500 | 20-600 | 20-700 |
| 10 <sup>-6</sup> m/(m • K) | 11,8   | 12,5   | 12,7   | 13,1   | 13,5   | 13,6   | 13,8   |

**Wärmeleitfähigkeit**

|                    |      |      |      |
|--------------------|------|------|------|
| bei °C             | 20   | 350  | 700  |
| W/(m • K) Geglüht  | 32,8 | 34,5 | 32,2 |
| W/(m • K) Vergütet | 31,4 | 32,0 | 29,3 |

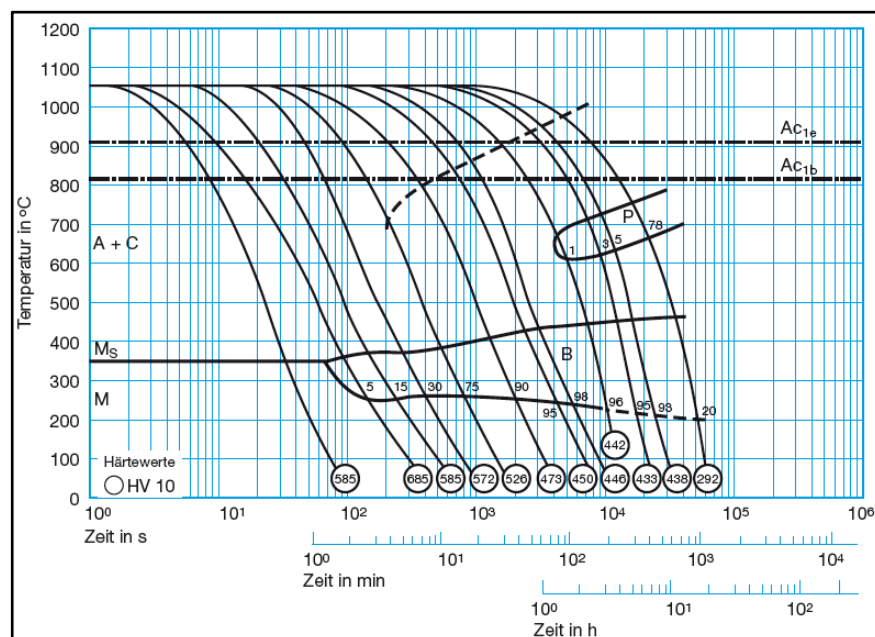
**Verwendungshinweise**

Press- und Lochdorne, Gesenkeinsätze, Schwermetall-Druckgießwerkzeuge  
 → Für höchste Anforderungen empfehlen wir, TK 2365 ESU zu verwenden

**Wärmebehandlung**

|                                    |   |   |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------------------------|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>Weichglühen °C</b><br>750 - 800 | <b>Abkühlen</b><br>Ofen                               | <b>Glühhärt HB</b><br>Max. 185          |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>Härten °C</b><br>1030 - 1050    | <b>Abschrecken</b><br>Öl oder Warmbad<br>500 - 550 °C | <b>Härte nach Abschrecken HRC</b><br>52 |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>Anlassen °C</b>                 | 100   | 200                                     | 300 | 400 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| <b>HRC</b>                         | 51  | 50                                      | 50  | 50  | 52  | 50  | 47  | 40  | 34  |

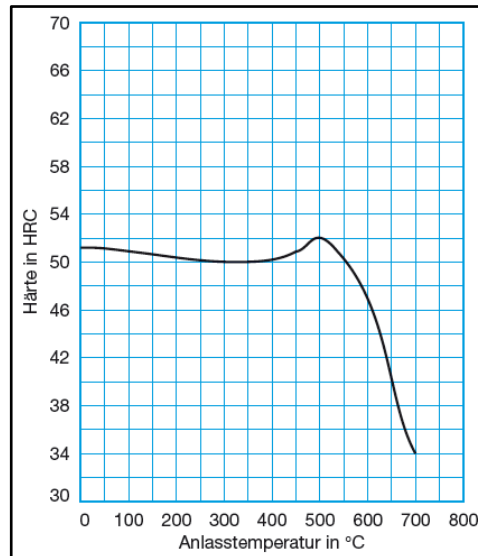
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**



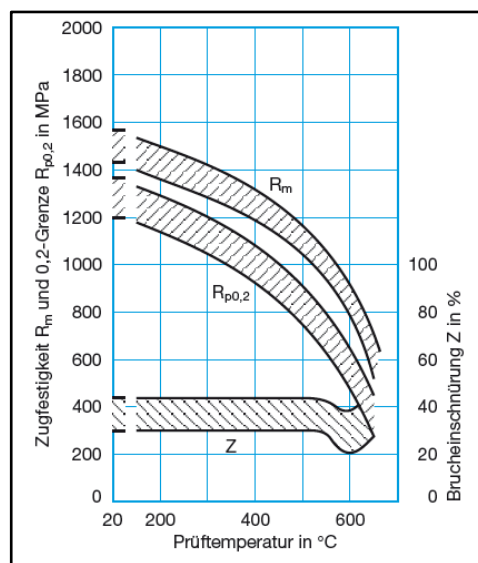
\*) Richtwerte in %

TK 2365 / TK 2365 ESU - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl

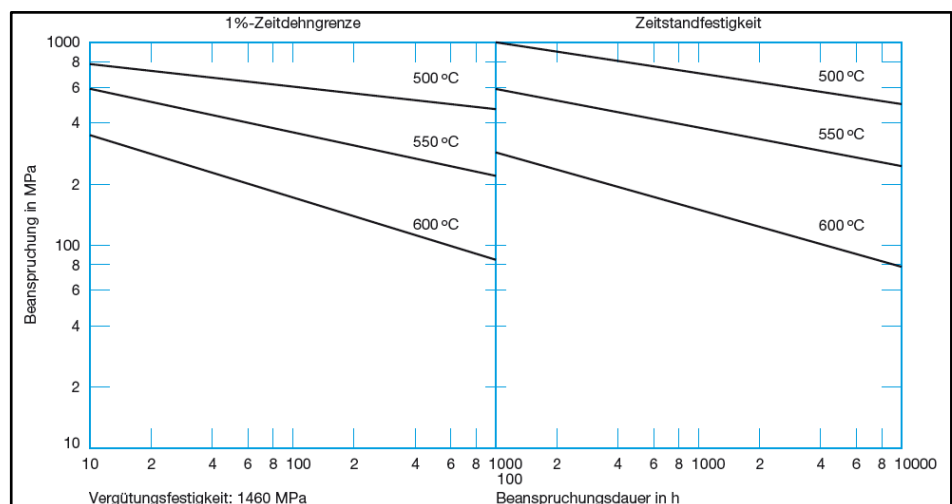
Anlassschaubild



Warmfestigkeits-  
schaubild



Zeitdehnverhalten



### Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.