

TK 2361 / TK 2361 ESU - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Wst.Nr. 1.2361 X 91 CrMoV18 C 0,90 Si <1,00 Mn <1,00 Cr 18,00 Mo 1,10 V 0,10 *)

Werkstoffeigenschaften

Korrosionsbeständig, härtbar, gute Polierbarkeit

Normenzuordnung

AISI -- **AFNOR --**

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400
10 ⁻⁶ m/(m · K)	10,5	11,0	11,0	12,0

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20
W/(m · K) Geglüht	29,0

Verwendungshinweise

Kunststoffformen, Spritzdüsen, Ventiltteile, Kugellager
→ Für höchste Anforderungen empfehlen wir, TK 2361 ESU zu verwenden.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
800 - 850

Abkühlen
langsam z.B. Ofen

Glühhäte HB
Max. 265

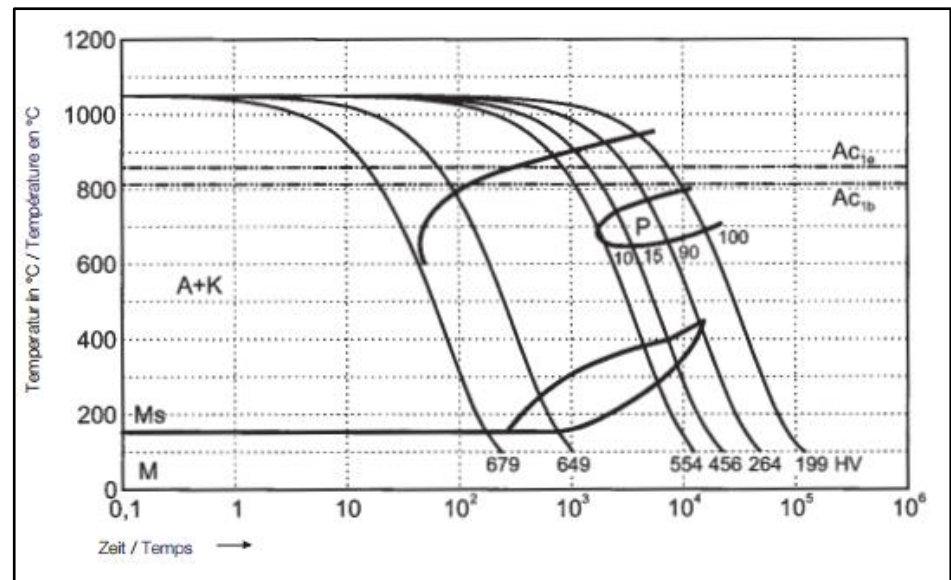
Härten °C
1000 - 1050

Abschrecken
Öl

Härte nach Abschrecken HRC
59

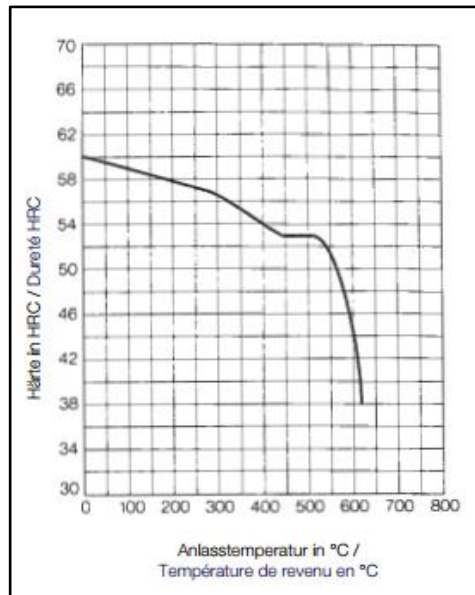
Anlassen °C	100	200	300	400	500	550	600
HRC	58	56	54	54	54	50	40

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



TK 2361 / TK 2361 ESU - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.

*) Richtwerte in %