

TK 2312 - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Wst.Nr. 1.2312	40CrMnMoS8-6 ¹⁾	C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20 S 0,05 ²⁾
----------------	----------------------------	---

Werkstoffeigenschaften | Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Verbesserte Zerspanbarkeit gegenüber TK 2311.

Normenzuordnung | AISI P20+S

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20-100	20-200	20-300
10 ⁻⁶ m/(m • K) Geglüht	12,5	13,4	13,9
10 ⁻⁶ m/(m • K) Vergütet	12,3	13,0	13,7

Wärmeleitfähigkeit

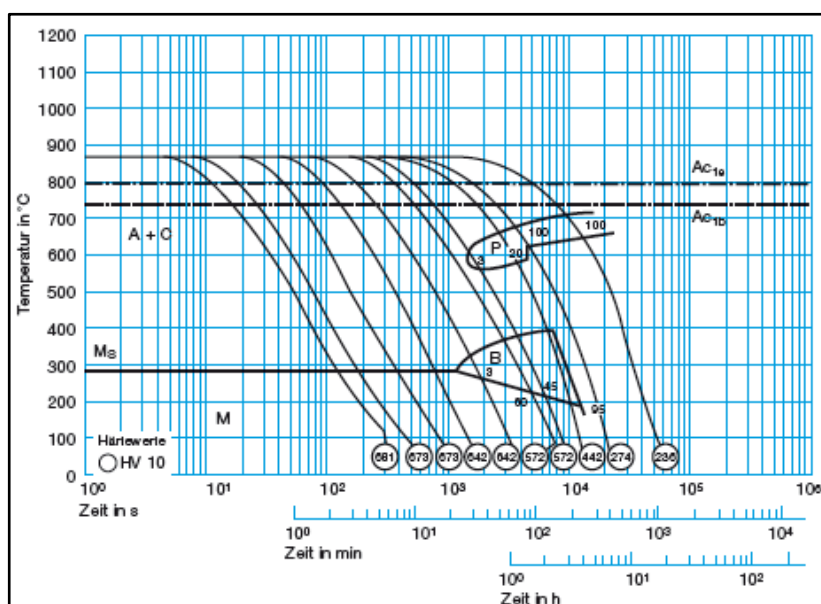
bei °C	100	150	200	250	300
W/(m • K) Geglüht	40,2	40,9	40,3	40,0	39,0
W/(m • K) Vergütet	39,8	40,4	40,4	39,9	39,0

Verwendungshinweise | Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Rezipientenmäntel

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 710 - 740	Abkühlen Ofen	Glühhäte HB Max. 235
Härten °C 840 - 870	Abschrecken Öl oder Warmbad 180 - 220 °C	Härte nach dem Abschrecken HRC 51
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600 700 51 50 48 46 42 36 28	

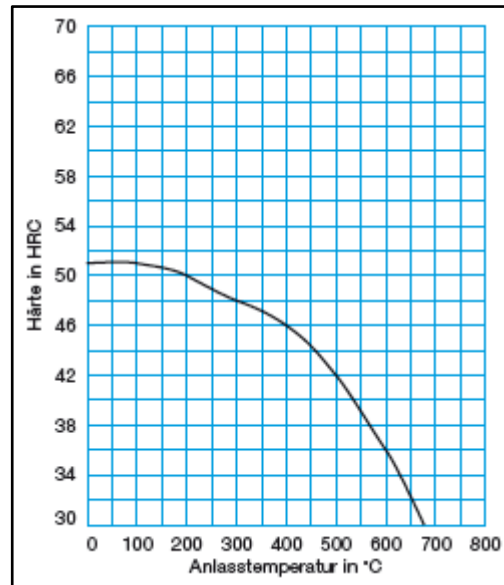
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



¹⁾ S kann auf 0,05 % bis 0,10 % angehoben werden, Ni kann entfallen ²⁾ Richtwerte in %

TK 2312 - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.