

TK 2826 – Werkstoffdatenblatt – Kaltarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.2826	(60MnSiCr4)	C 0,63 Si 0,80 Mn 1,10 Cr 0,30 *)
----------------	-------------	-----------------------------------

Werkstoffeigenschaften

Hohe Zähigkeit, gute Federeigenschaften im angelassenen Zustand

Normenzuordnung

AISI S4

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
W/(m · K)	34,2	32,6	31,0

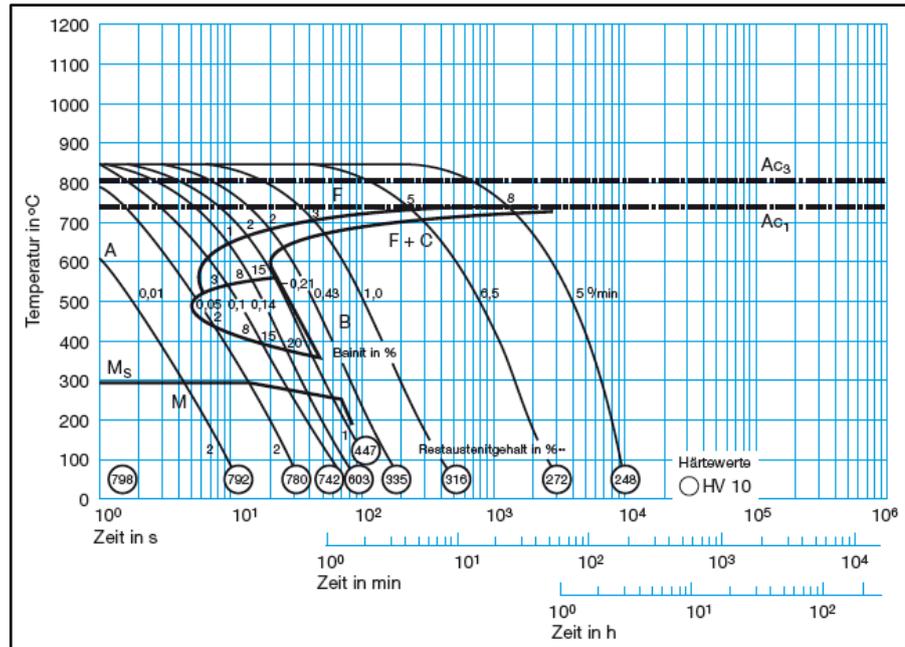
Verwendungshinweise

Spannzangen, Scherenmesser, Abgratschnitte

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 680 - 710	Abkühlen Ofen	Glühhärt HB Max. 220
Spannungsarmglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härten °C 820 - 860	Abschrecken Öl oder Warmbad 180 - 220 °C	Härte nach dem Abschrecken HRC 61
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600	61 59 57 52 46 36

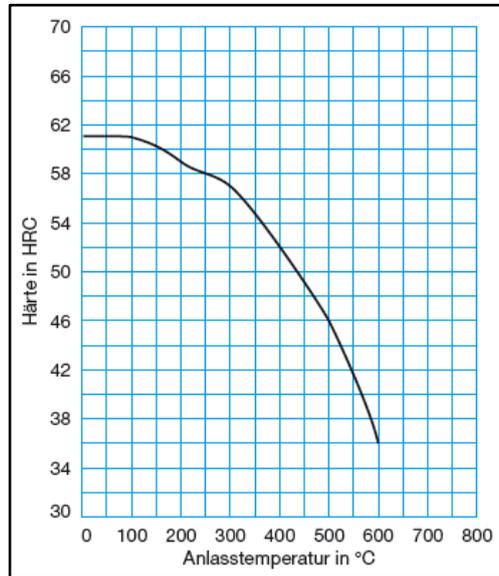
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2826 – Werkstoffdatenblatt – Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.