

TK 2363 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.2363	X100CrMoV5	C 1,00 Si 0,30 Mn 0,50 Cr 5,00 Mo 0,95 V 0,20 *)
----------------	------------	--

Werkstoffeigenschaften | Geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hoher Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit

Normenzuordnung | **AISI** A2 | **AFNOR** Z100CDV5

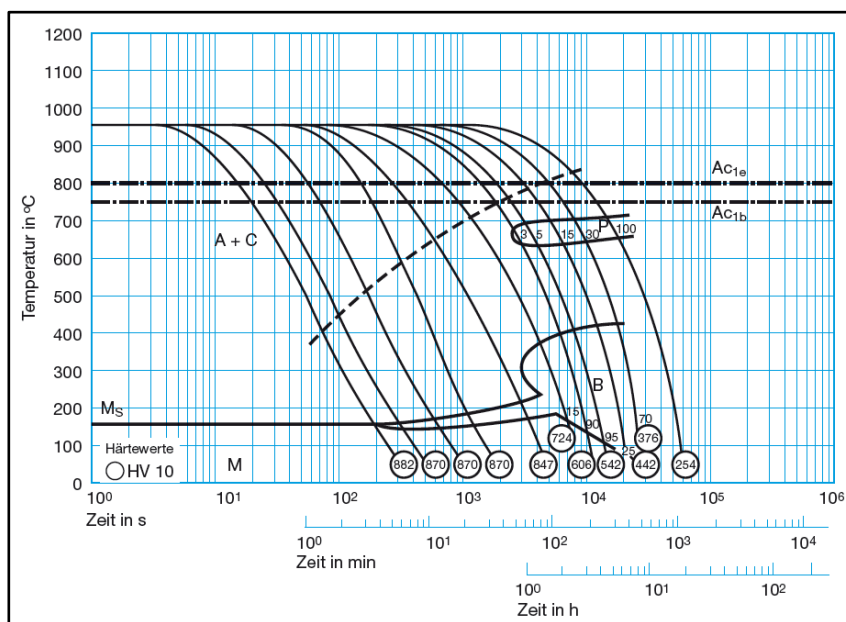
Physikalische Eigenschaften | **Wärmeleitfähigkeit**
 bei °C | 20 | 350 | 700
 W/(m • K) | 15,8 | 26,7 | 29,1

Verwendungshinweise | Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 800 - 840	Abkühlen Ofen	Glühhärt HB Max. 231
Spannungsarmglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härten °C 930 - 970	Abschrecken Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550 °C	Härte nach Abschrecken HRC 63
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600 63 62 59 57 59 52	

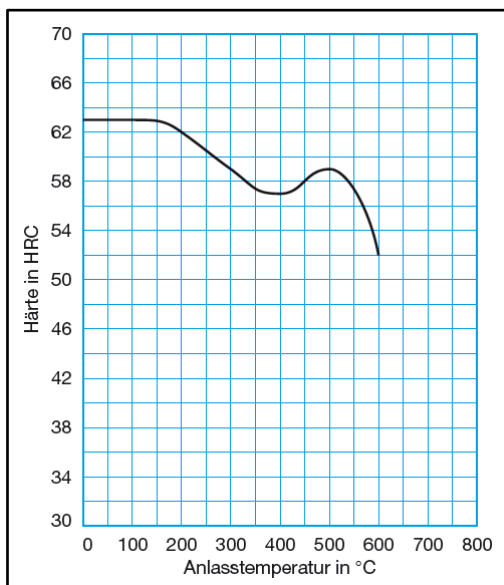
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2363 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.