

**TK 2358 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

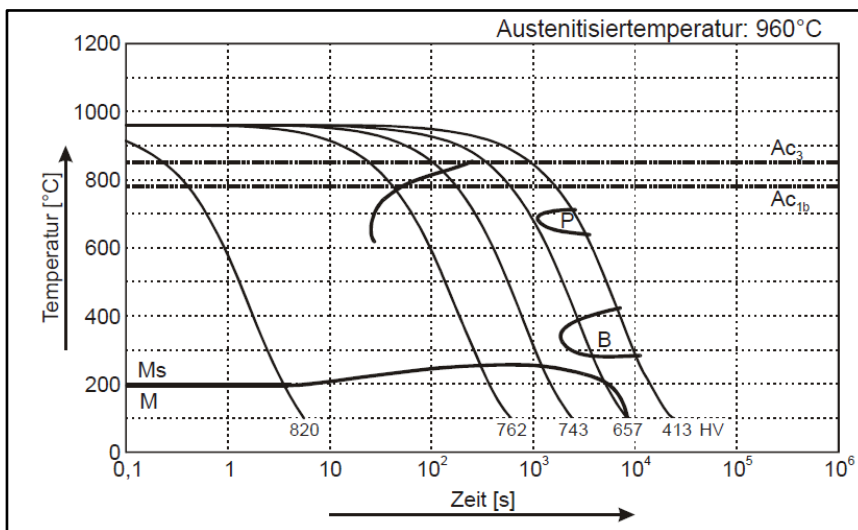
Wst.Nr. 1.2358	60CrMoV18-5	C 0,60 Cr 4,50 Mo 0,50 V 0,20 *)
----------------	-------------	----------------------------------

<b>Werkstoffeigenschaften</b>	Sehr gut durchhärtpbarer mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Oberflächenhärte kombiniert mit hoher Zähigkeit. Sehr gute Randschichthärtbarkeit im vergüteten Zustand, hohe Verschleißfestigkeit, gut schweißbar. Üblicherweise wird dieser Stahl vergütet mit einer Einbauhärte von ca. 280 HB geliefert.							
<b>Normenzuordnung</b>	<b>AISI --</b>	<b>AFNOR --</b>						
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>							
	bei °C 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20-100 11,5	20-200 11,8	20-300 12,4	20-400 12,8			
	<b>Wärmeleitfähigkeit</b>							
	bei °C W/(m • K)	20 19,4	350 24,6	700 26,3				
<b>Verwendungshinweise</b>	Schneid-, Stanz-, Präge- und Trennwerkzeug, Tiefzieh- und Kaltfließpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Holzbearbeitungswerkzeuge							
<b>Wärmebehandlung</b>	<b>Weichglühen °C</b> 820 - 860	<b>Abkühlen</b> Ofen			<b>Glühhäte HB</b> Max. 240			
	<b>Spannungsarmglühen °C</b> 600 - 650	<b>Abkühlen</b> Ofen						
	<b>Härten °C</b> 950 – 980	<b>Abschrecken</b> Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550 °C			<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 64			
	<b>Anlassen °C</b> <b>HRC</b>	100 64	200 60	300 56	400 55	500 53	550 50	600 44

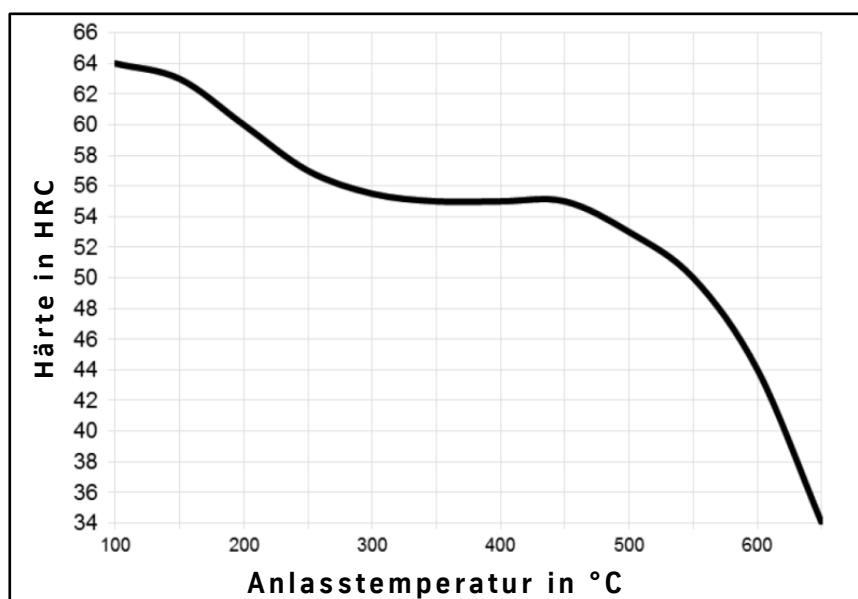
\*) Richtwerte in %

TK 2358 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Kontinuierliches  
Zeit-Temperatur-  
Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.