

**TK 2067 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2067	100Cr6	C 1,00 Si 0,20 Mn 0,35 Cr 1,50 *)
----------------	--------	-----------------------------------

**Werkstoffeigenschaften**

Ölhärter mit geringer Einhärtungstiefe, verschleißfest

**Normenzuordnung**

**AISI** L1 / L3                      **AFNOR** Y100C6

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeleitfähigkeit**  
 bei °C                      20              350              700  
 W/(m • K)                      33,0              32,2              31,4

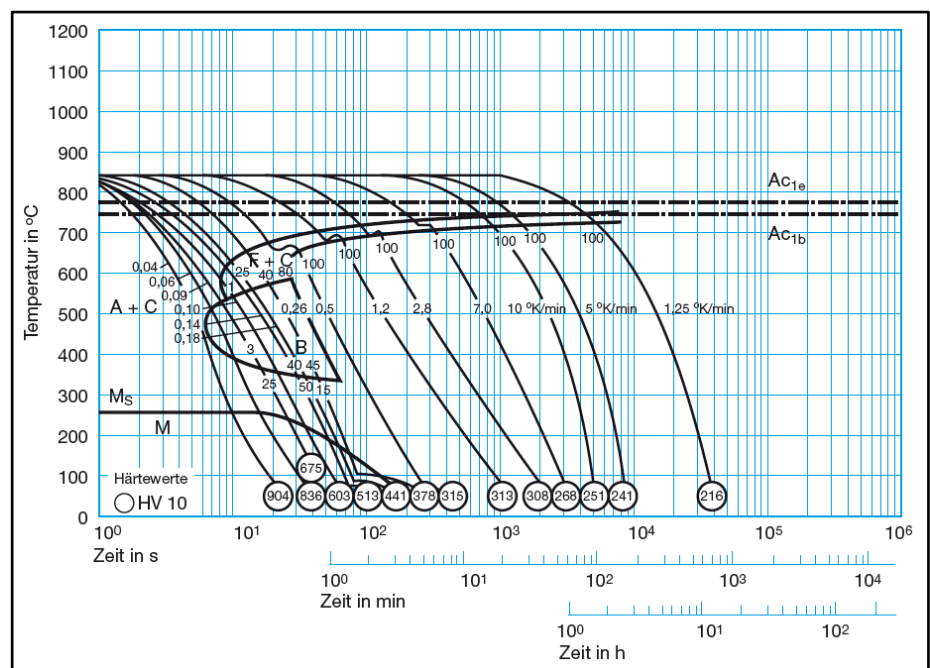
**Verwendungshinweise**

Kaltpilgerwalzen und -backen, Gewindeschneidwerkzeuge, Lehren, Dorne, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpress- und Drückwerkzeuge, Bördelrollen, Scheren- und Rollscherenmesser.

**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 710 – 750	<b>Abkühlen</b> Ofen	<b>Glühhärt HB</b> Max. 225
<b>Spannungsarmglühen °C</b> Ca. 650	<b>Abkühlen</b> Ofen	
<b>Härten °C</b> 830 – 860	<b>Abschrecken</b> Öl oder Warmbad 180 – 220 °C	<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 64
<b>Anlassen °C</b>	100    200    300    400    500    600	
<b>HRC</b>	64    61    56    50    44    36	

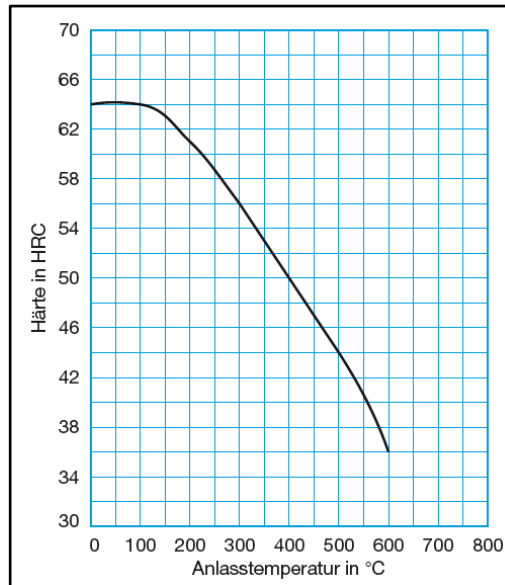
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**



\*) Richtwerte in %

**TK 2067 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

**Anlassschaubild**



**Wichtiger Hinweis**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.