

**Titan Grade 4B**

Wst.Nr. 3.7065/64	TiCP Hard / TiCP Grade 4B
Min.	Fe – O – N – C – H – *)
Max.	Fe 0,50 O 0,40 N 0,05 C 0,08 H 0,0125 *)

**Normen**

ISO	5832-2
ASTM	B348, F67

**Werkstoffeigenschaften**

Unlegiertes Titan mit erhöhtem Sauerstoffgehalt. Höchste Festigkeitswerte einstellbar durch Kaltumformung.

**Verwendungshinweise**

Knochenschrauben, Zahnimplantate, Chirurgiedraht

**Lieferformen**

Rundstäbe, Draht

**Physikalische Eigenschaften**

Elastizitätsmodul (kN/mm <sup>2</sup> )	--
Elektrischer Widerstand (Ω mm <sup>2</sup> /m)	
bei 20 °C	0,55
bei 400 °C	1,22
Temperaturkoeffizient Wärmedehnung (10 <sup>-6</sup> /K)	
bei 20 °C	9,1
bei 400 °C	9,5
Spezifische Wärme (J/(g K))	
bei 20 °C	0,54
bei 400 °C	0,63
Wärmeleitfähigkeit (W/(m K))	
bei 20 °C	18
bei 400 °C	18
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	4,51

**Wärmebehandlung**

	Weichglühen	Spannungsarmglühen
Temperatur °C	--	--
Zeit Min.	--	--
Abkühlen	--	--

Jede Wärmebehandlung bei Titanlegierungen erfordert stets eine sorgfältige Abklärung!

**Mechanische Richtwerte**

	Min.	Typisch
Härte HV	--	--
Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	680	--
Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	520	--
Dehnung A5D %	10	--

**Bearbeitungshinweise**

	Drehen	Fräsen
Schnittgeschwindigkeit m/min	80-100	40-60
Spanwinkel °	0-15	6-10

**Gesundheitshinweise**

Bei der Bearbeitung ist ggf. das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

**Allgemeiner Hinweis**

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.

\*) in Massen-%