

**Titan Grade 2**

Wst.Nr. 3.7035/34	TiCP / TiCP Grade 2
Min.	Fe – O – N – C – H – *)
Max.	Fe 0,30 O 0,25 N 0,03 C 0,08 H 0,015 *)

**Normen**

DIN	3.7034, 3.7035
ISO	5832-2
ASTM	B265, B348, B337/338, F67
AMS	4902
Diverse	T40

**Werkstoffeigenschaften**

Unlegiertes Titan mit guten mechanischen Eigenschaften und hoher Korrosionsbeständigkeit. Sehr gute Beständigkeit gegen Salzwasser/Meeresatmosphäre sowie gegen verschiedenste korrosive Medien <350 °C.

**Verwendungshinweise**

Standardwerkstoff für die chemische Industrie. Anlagenbau, Meerwasserentsalzung, Luftfahrt, Medizintechnik, Uhren- und Schmuckindustrie.

**Lieferformen**

Rundstäbe, Blech, Draht, Rohr, Schmiedehalbzeug

**Physikalische Eigenschaften**

Elastizitätsmodul (kN/mm <sup>2</sup> )	
bei 20 °C	105
bei 400 °C	80
Elektrischer Widerstand (Ω mm <sup>2</sup> /m)	
bei 20 °C	0,47
bei 400 °C	1,18
Temperaturkoeffizient Wärmedehnung (10 <sup>-6</sup> /K)	
bei 20 °C	8,9
bei 400 °C	9,3
Spezifische Wärme (J/(g K))	
bei 20 °C	0,52
bei 400 °C	0,63
Wärmeleitfähigkeit (W/(m K))	
bei 20 °C	21
bei 400 °C	17
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	4,51

**Wärmebehandlung**

	Weichglühen	Spannungsarmglühen
Temperatur °C	600-800	500-600
Zeit Min.	10-20	30-60
Abkühlen	Luft	Luft

Jede Wärmebehandlung bei Titanlegierungen erfordert stets eine sorgfältige Abklärung!

**Mechanische Richtwerte**

	Min.	Typisch
Härte HV	--	160-200
Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	345	485
Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	275	350-450
Dehnung A5D %	20	28

**Bearbeitungshinweise**

	Drehen	Fräsen
Schnittgeschwindigkeit m/min	80-100	40-60
Spanwinkel °	0-15	6-10

\*) in Massen-%

## Titan Grade 2

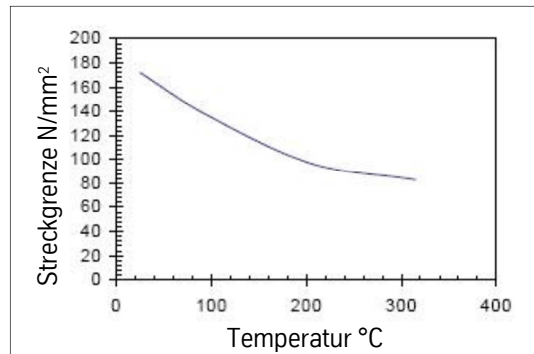
### Gesundheitshinweise

Bei der Bearbeitung ist ggf. das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

### Allgemeiner Hinweis

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.

### Streckgrenze



### Zugfestigkeit

