

Surface Scan.

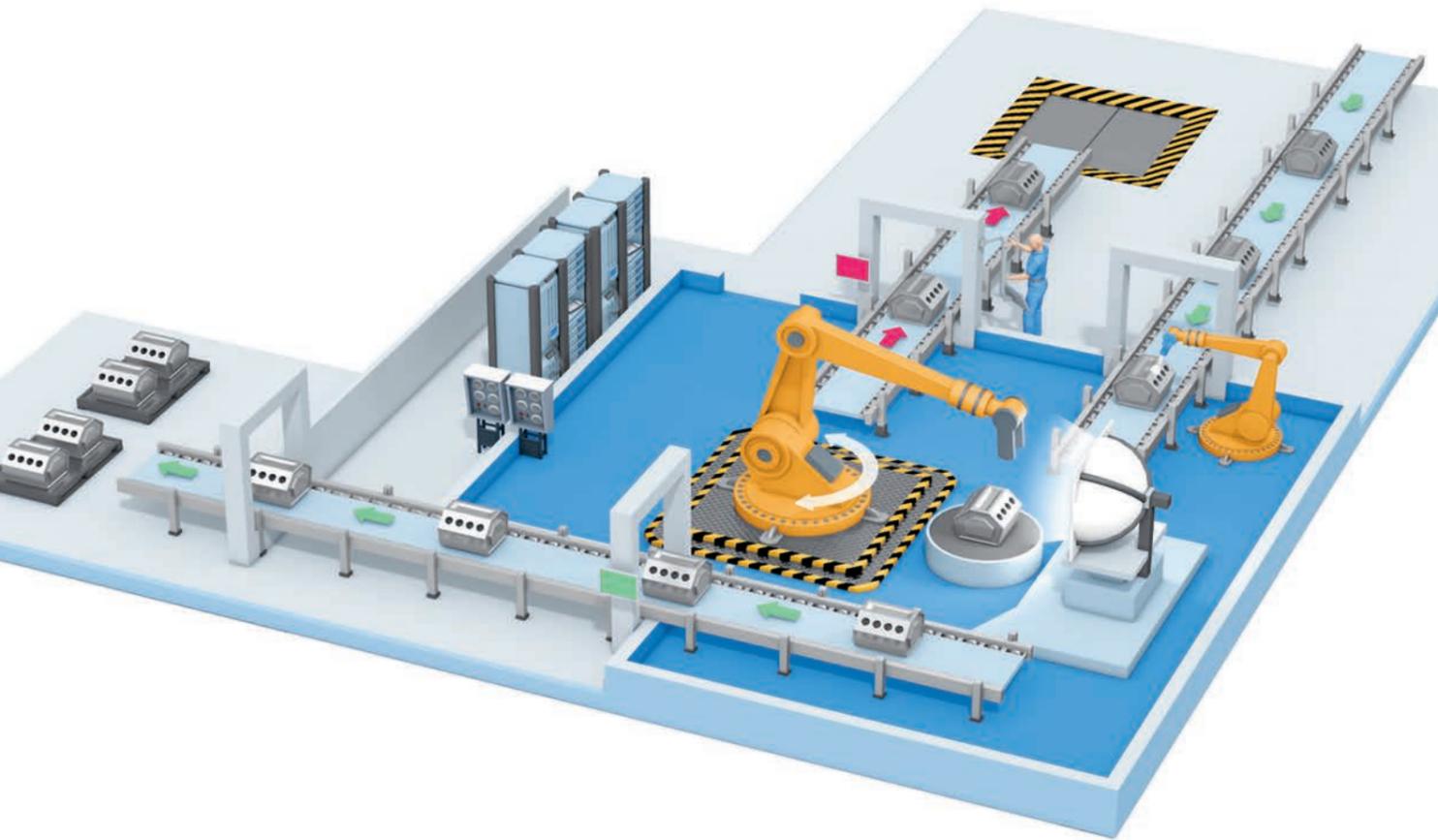
Vollautomatische

Oberflächenprüfung.

Surface Scan basiert auf einem patentierten optischen Verfahren, das 3D-Prüfqualität mit der Geschwindigkeit eines 2D-Verfahrens verbindet. Die bedarfsgerecht automatisierte Komplettlösung liefern wir aus einer Hand.

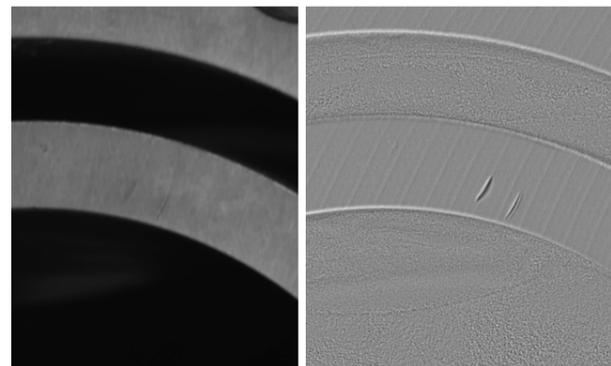


thyssenkrupp

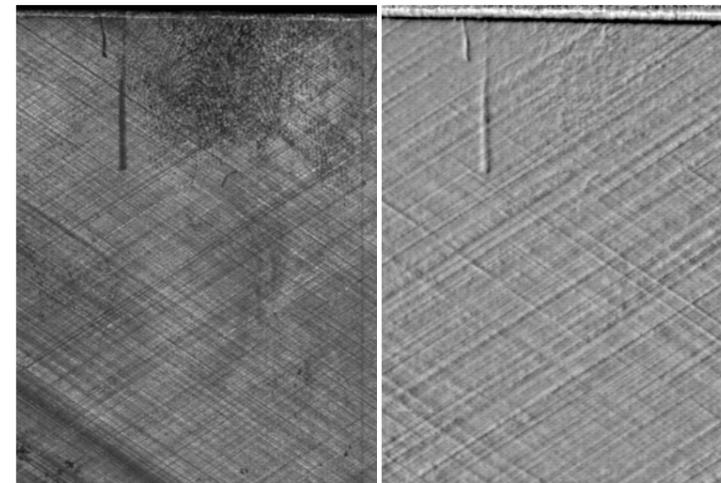
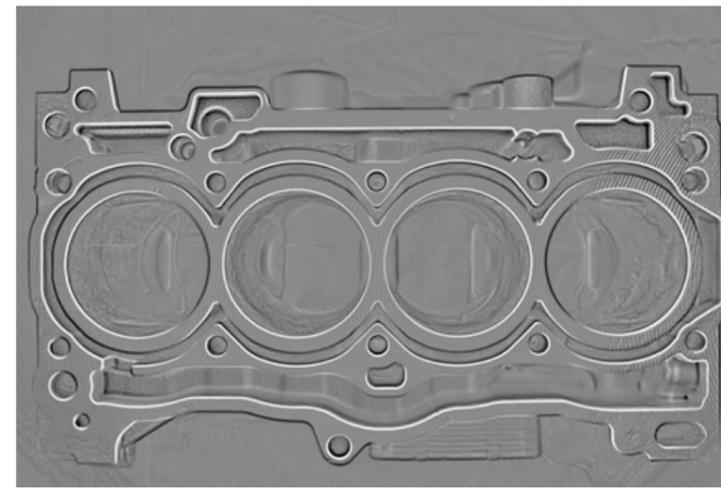


Vorteile

- 3D-Prüfqualität durch patentiertes Verfahren
- Zeiteinsparung durch Inline-Prüfung im Produktionstakt
- Kosteneinsparung durch Verzicht auf Sichtprüfung
- Inline-Prüfung aller Bauteile, nicht nur Stichprobenprüfung
- Prüfung der gesamten Oberfläche, nicht nur Ausschnittbetrachtung
- Konstantere und objektivere Prüfqualität als bei Sichtprüfung
- Prüfung auch von zylindrischen Bauteilen
- Direkte Rückkopplung auf die Produktionsanlage möglich
- Hohe Robustheit gegenüber industriellen Umgebungsbedingungen (Einsatz in der Fertigung)
- Vollautomatisierte Gesamtlösung aus einer Hand



Vollautomatische Oberflächenprüfung
Normales Kamerabild
Berechnetes Auswertebild



Prüfung kompletter Dichtflächen
Texturbild
Krümmungsbild
Unser Partner: SAC Sirius Advanced Cybernetics

Kunden-Nutzen

- Minimierter Pseudo-Ausschuss
- Vermeidung "Schlupf" von Fehlern
- Erhöhung der Prüfqualität
- Effizient und kostengünstig
- Wiederholbar und objektiv
- Rückverfolgbare Dokumentation
- Auf neue Produktionsverfahren zugeschnitten, wie z.B. plasma-beschichtete Zylinderlaufbahnen
- Hohe Verfügbarkeit
- Weltweiter Service

Einsatzgebiete

- Visuelle Qualitätsprüfung von Oberflächen (Kratzer, Dellen, Poren, etc.)
- Beurteilung der gewünschten Oberflächenstruktur
- Inline-Einsatz im Produktionstakt
- Offline-Einsatz zur Endkontrolle
- Produktionsanlaufunterstützung
- Prozeßoptimierung

Anwendungsbeispiele

- Gehäusedichtflächen mit hohen Anforderungen
- Laufflächen außen/innen (z.B. Zylinder)
- Dämpferkolbenstangen
- Nockenwellen
- Displays
- Allgemein für alle feinbearbeiteten (z.B. geschliffenen, gehonten) oder beschichteten, matten bis hoch-reflexiven Oberflächen

Technische Daten

- Auflösung je nach Aufgabe voll skalierbar, dadurch jede Fehlerart und Größe detektierbar (z.B. bei Analyse gehonter Oberflächen üblicherweise bis zu 20 µm Auflösung sinnvoll)
- Geringe Taktzeiten im Sekundenbereich (aufgabenabhängig)

Automotive Technology
System Engineering

thyssenkrupp System Engineering GmbH
Richard-Taylor-Str. 89
28779 Bremen, Germany
T: +49 421 6888 0
systemengineering@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-system-engineering.com

engineering.tomorrow.together.