

Materials Services  
Materials Poland

Usługi  
premium  
dla przemysłu



thyssenkrupp



W thyssenkrupp Materials Poland kompleksowo wspieramy przemysł, łącząc dostawy materiałów, precyzyjną obróbkę, produkcję i logistykę w dopasowane rozwiązania, które wspólnie z klientami budują realną wartość ich biznesu.

**4** magazyny regionalne

**2** centra przetwarzania materiałów



**20** biur sprzedaży



**1000** pracowników

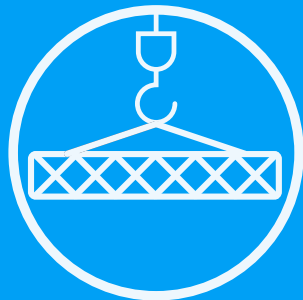


w **3** krajach



# Materiały jako usługa

W naszej strategii "Materials as a Service" skupiamy się na kliencie i jego realnych potrzebach. Dokładnie poznajemy procesy klientów, aby dostarczać nowoczesne, spersonalizowane rozwiązania, które naprawdę działają.



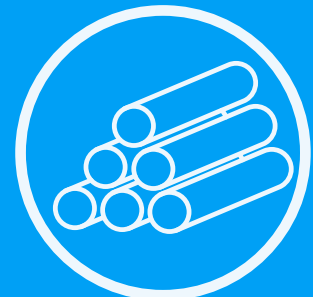
Produkcja gotowych elementów



Przetwarzanie i produkcja seryjna



Integracja łańcucha dostaw



Dostawy materiałów



Konsultacje i projektowanie



Usługi magazynowania

Odkryj nasze możliwości.



### **Dostawy materiałów**

Terminowe i elastyczne dostawy szerokiej oferty metali i tworzyw sztucznych z własnych magazynów, zapewniające ciągłość procesów produkcyjnych.



### **Usługi magazynowania**

Bezpieczne składowanie materiałów i produktów z pełną kontrolą stanów magazynowych.



### **Integracja łańcucha dostaw**

Kompleksowe zarządzanie przepływem materiałów, informacji i procesów w łańcuchu dostaw.



### **Przetwarzanie i produkcja seryjna**

Obróbka materiałów oraz realizacja produkcji seryjnej z zachowaniem powtarzalnej jakości i wysokich standardów.



### **Konsultacje i projektowanie**

Wsparcie eksperckie w zakresie doboru rozwiązań, optymalizacji procesów i projektowania technicznego.



### **Produkcja gotowych elementów**

Wytwarzanie kompletnych komponentów gotowych do montażu lub dalszego użycia.

## Kompleksowe wykonanie elementów i konstrukcji stalowych

Realizujemy **pełny zakres prac** związanych z projektowaniem i wykonawstwem konstrukcji stalowych, zapewniając **najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa**. Produkcja prowadzona jest zgodnie z **wymaganiami obowiązujących norm**, gwarantując **pełną zgodność techniczną** oraz **niezawodność** gotowych konstrukcji.

- PN-EN 1090-2 (klasy wykonania EXC2 i EXC3),
  - PN-EN ISO 3834-2,
- co gwarantuje zgodność z europejskimi i branżowymi regulacjami.

### Technologie spawalnicze

Stosujemy zaawansowane metody spawania, dopasowane do różnych rodzajów konstrukcji:

- MAG (135) – spawanie łukowe w osłonie gazów aktywnych,
- TIG (141) – spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych,
- SAW (121) – spawanie łukiem krytym,
- każde złącze wykonywane jest zgodnie z opracowanymi i zatwierdzonymi technologiami WPS / WPQR, pod nadzorem Głównego Spawalnika IWE (Inżyniera Spawalnictwa).

### Materiały

Realizujemy konstrukcje stalowe z szerokiego spektrum gatunków:

- stale węglowe konstrukcyjne: S235, S355, S420, S460, S690QL, S700MC, Hardox®, Weldox®, Corten®,
- stale nierdzewne: austenityczne, ferrytyczne oraz duplex,
- aluminium.



Carporty i stacje ładowania, Dania

### Certyfikaty i uprawnienia

Nasze doświadczenie i kwalifikacje potwierdzają liczne certyfikaty:

- CL1 PN-EN 15085 – dla branży kolejowej,
- koncesja na produkcję i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym,
- deklaracja środowiskowa EPD dla konstrukcji stalowych – istotna szczególnie dla sektora budowlanego.

### Jakość i kontrola

Każda konstrukcja posiada komplet dokumentów jakościowych oraz raportów badań NDT (VT, MT, UT, RT, PT). Oznaczamy je także znakiem CE.

### Zabezpieczenia antykorozyjne

Na życzenie klienta konstrukcje mogą być dodatkowo chronione przed korozją poprzez:

- cynkowanie ogniowe (PN-EN ISO 1461),
- malowanie natryskowe (PN-EN ISO 12944),
- malowanie proszkowe.



## Realizacje według branż

- Drogowa
  - Bariery dźwiękochłonne
  - Bramownice drogowe
- Kolejowa
  - Słupy sygnalizacyjne
  - Słupy trakcyjne
  - Bariery dźwiękochłonne
- Mostowa
  - Bariery
  - Schody
  - Łożyska
  - Kesony
  - Ruchome systemy rusztowań do budowy mostów betonowych
- Architektoniczno-budowlana
  - Hale magazynowo-produkcyjne
  - Hale namiotowe
  - Bariery i balustrady
  - Klatki schodowe
  - Pylony reklamowe
  - Stacje ładowania samochodów elektrycznych
- Mechaniczna
  - Konstrukcje kruszarki do kamieni
  - Elementy maszyn
  - Belki podsuwnicowe
- Transportowa
  - Nadwozia i szkielety autobusów
  - Komponenty wagonów kolejowych
  - Naczepy do transportu samochodów
  - Elementy naczep samochodów ciężarowych



# Materiały i usługi przetwarzania

Stal węglowa

Stal nierdzewna

Aluminium

Tworzywa sztuczne





## Cięcie z kręgu na arkusze

Linie CTL (CutToLength) NOVASTILMEC,  
FAGOR

### Parametry techniczne

zakres grubości blach ciętych	1,5-20 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	14000 mm

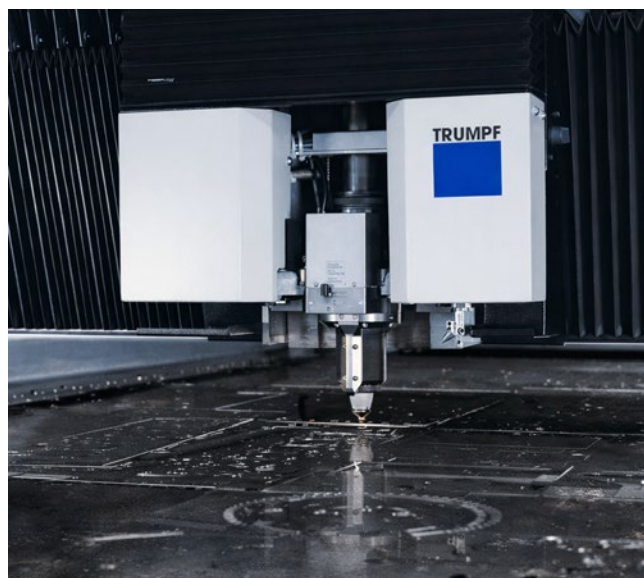


## Cięcie laserowe 2D

Wycinarka laserowa TRUMPF

### Parametry techniczne

maks. wielkość	do 2000 x 6000 mm
maks. grubość	do 30 mm



## Cięcie plazmowe / gazowe

Wypalarki plazmowe / gazowe

### Parametry techniczne

maks. wielkość	do 3000 x 16000 mm
maks. grubość	do 300 mm
liczba palników	2 - cięcie gazowe 1 - cięcie plazmą





## Gięcie

### Prasa krawędziowa TRUMPF

#### Parametry techniczne

długość gięcia	do 4200 mm
maks. nacisk	do 320 t



## Gratowanie

### Gratownice COSTA

#### Parametry techniczne

maks. wymiar obrabianego detalu	~1350 mm
zakres grubości obrabianego materiału	min. 3,0 - maks. 160 mm
maks. zatępienie krawędzi	R 1,5 mm



## Śrutowanie i primerowanie

### GIETART

#### Parametry techniczne

maks. szerokość	2000 mm
maks. wysokość	500 mm
maks. długość	14000 mm
min. grubość blachy	6 mm





## Ukosowanie krawędzi

TRUMPF TruTool 1500 / GERIMA  
/ RAS-50 Auto

### Parametry techniczne

ukosowanie mechaniczne



## Wiercenie, gwintowanie, ukosowanie krawędzi

Wiertarka elektromagnetyczna  
PRO-152T ZALCO

### Parametry techniczne

maks. średnica wiercenia frezem	150 mm
maks. średnica wiercenia wiertłem	47 mm
maks. grubość wierconego materiału	100 mm
gwintowanie nieprzelotowe	do M33
min. grubość wierconego materiału	10 mm



## Obróbka skrawaniem detali CNC (fazowanie krawędzi, otworów, wiercenie, gwintowanie, frezowanie)

MAZAK VTC 820/30/ gazowe

### Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



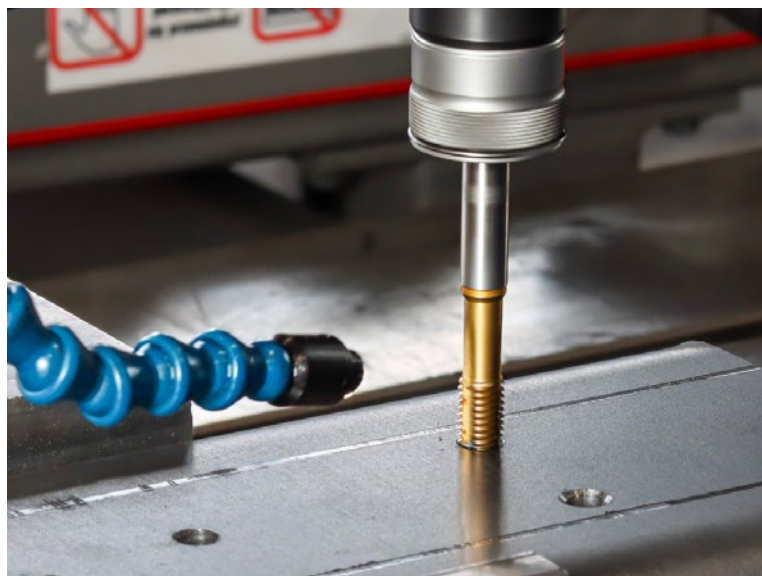


## Gwintowanie detali

Gwintownica pneumatyczna GAMOR GN 24  
/ Gwintownica elektryczna ROSCAMAT  
SHARK

### Parametry techniczne

zakres gwintów	M3 - M36
----------------	----------

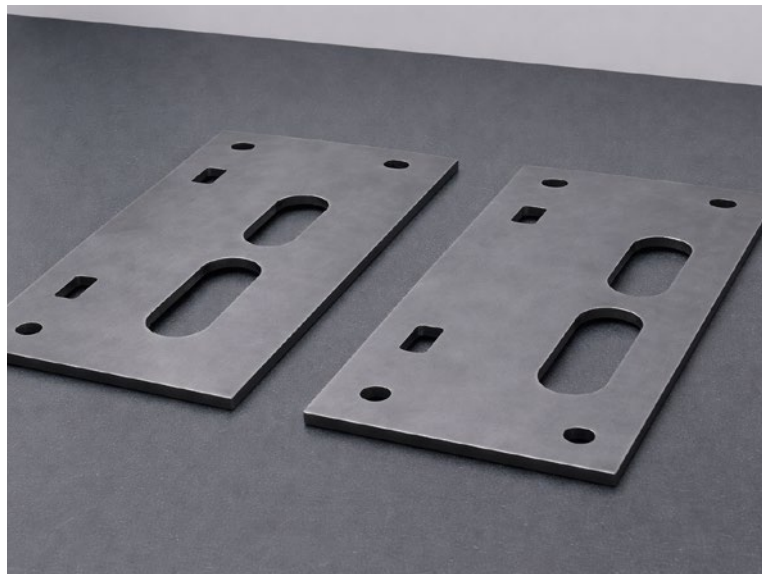


## Prostowanie detali

Prostownica PEAKPERFORMER KOHLER

### Parametry techniczne

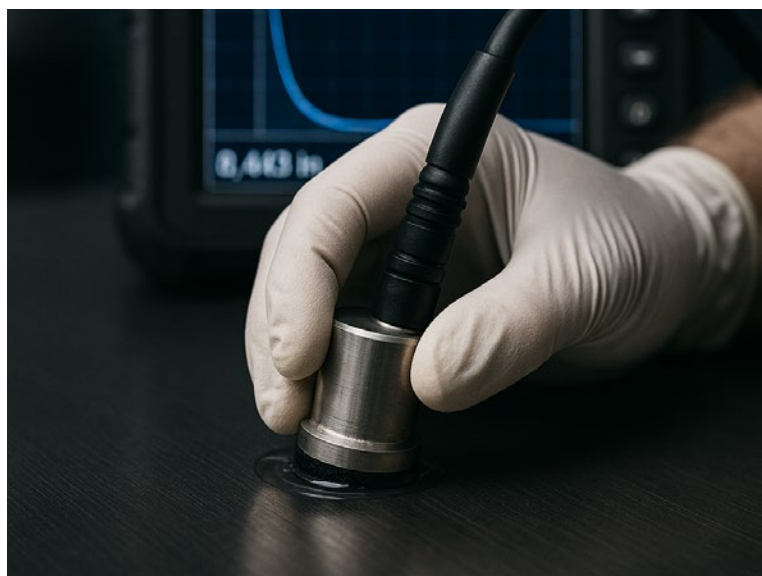
wymiar stołu roboczego	2000 x 6000 mm
nośność stołu	2400 kg
maks. grubość prostowania	25 mm zależna od gatunku materiału, szerokości detalu
płaskość wynikowa	do 1,0 mm (do konsultacji)



## Badanie blach ultradźwiękiem

### Parametry techniczne

grubość blach	6 - 160 mm
*dotyczy głównie blach kwarto	





## Cięcie piłą

### Parametry techniczne

maks. średnica profilu okrągłego	Ø 10 mm - Ø 410 mm
maks. wymiary profilu prostokątnego	10 x 8 mm - 510 x 410 mm
kąt pochylenia	tak

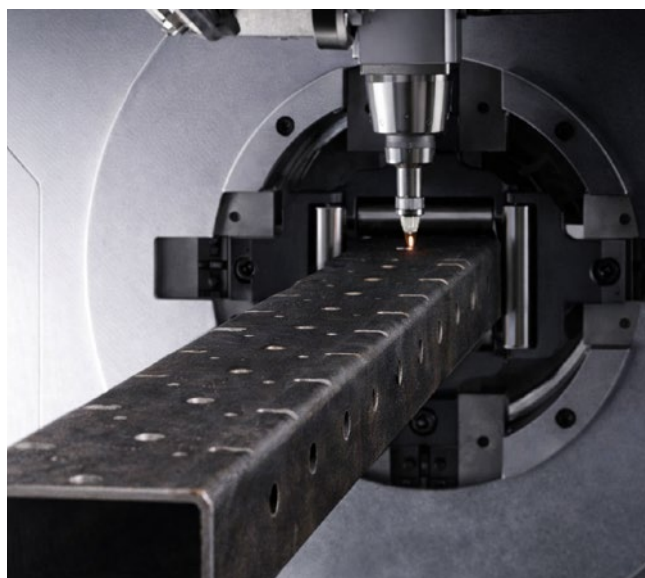


## Cięcie laserowe 3D

Wycinarki laserowe "3D" TRUMPF-TUBA

### Parametry techniczne

maks. długość	6000 mm
maks. średnica	254 mm
maks. grubość cięcia	14 mm



## Wiercenie i gwintowanie otworów, frezowanie, cięcie FICEP VALIANT 1003 VLB

### Parametry techniczne

maks. długość	16000 mm
zakres kątowny cięcia	+45/-60 stopni
maks. średnia wiercenia	do 50 mm
maks. grubość wierzonego materiału	100 mm
min. gwint	M14
zakres obróbki	
ceownik	min. 50 - maks. 1015 mm
dwuteownik	min. 50 - maks. 1015 mm
teownik	min. 50 - maks. 140 mm
kątownik	min. 50 x 50 x 6 mm - maks. 300 x 300 x 35 mm
profil kwadratowy	min. 50 x 50 - maks. 450 x 450 mm
profil prostokątny	min. 50 x 40 - maks. 1000 x 450 mm
plaskownik	min. 50 - maks. 1000 mm



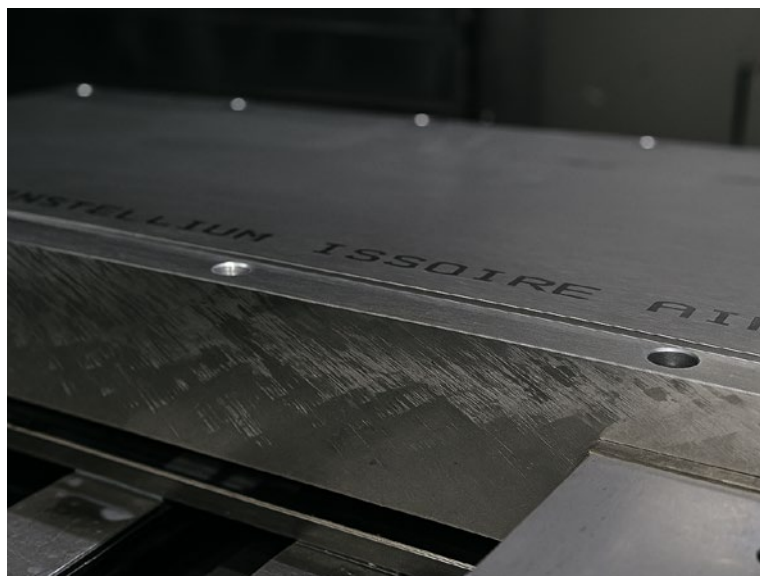


## Obróbka skrawaniem detali CNC (fazowanie krawędzi, otworów, wiercenie, gwintowanie, frezowanie)

MAZAK VTC 820/30/ gazowe

### Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



## Śrutowanie i primerowanie GIETART

### Parametry techniczne

maks. szerokość	2000 mm
maks. wysokość	500 mm
maks. długość	15000 mm



## Gwintowanie profili otwartych

Gwintownica pneumatyczna GAMOR GN 24 / Gwintownica elektryczna ROSCAMAT SHARK

### Parametry techniczne

zakres gwintów	M3 - M36
----------------	----------



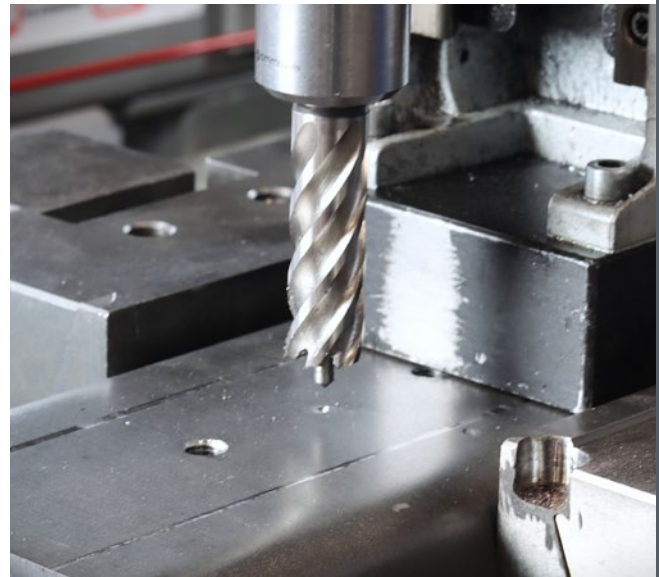


## Wiercenie, gwintowanie, ukosowanie krawędzi

Wiertarka elektromagnetyczna  
PRO-152T ZALCO

### Parametry techniczne

maks. średnica wiercenia frezem	150 mm
maks. średnica wiercenia wiertłem	47 mm
maks. grubość wierconego materiału	100 mm
gwintowanie nieprzelotowe	do M33
min. grubość wierconego materiału	10 mm





## Cięcie piłą

### Parametry techniczne

maks. średnica profilu okrągłego	Ø 10 mm - Ø 410 mm
maks. wymiary profilu prostokątnego	10 x 8 mm - 510 x 410 mm



## Cięcie laserowe 3D

Wycinarki laserowe "3D" TRUMPF-TUBA

### Parametry techniczne

maks. długość	6000 mm
maks. średnica	254 mm
maks. grubość cięcia	14 mm



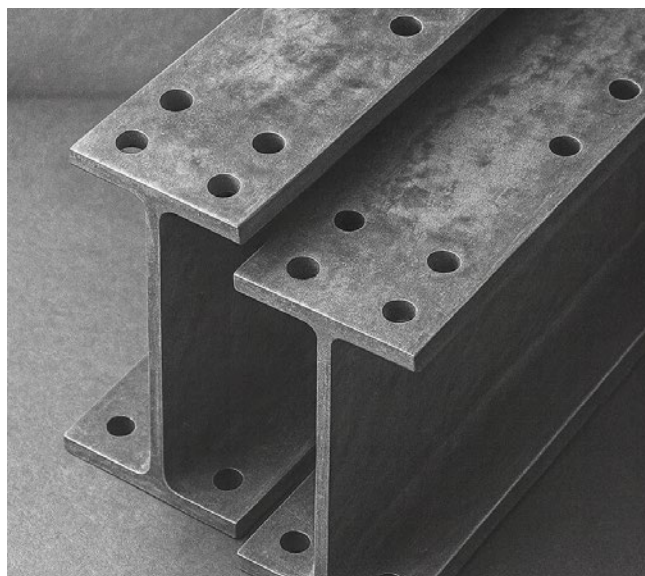


## Wiercenie, gwintowanie, ukosowanie krawędzi

Wiertarka elektromagnetyczna  
PRO-152T ZALCO

### Parametry techniczne

maks. średnica wiercenia frezem	150 mm
maks. średnica wiercenia wiertłem	47 mm
maks. grubość wierzonego materiału	100 mm
gwintowanie nieprzelotowe	do M33
min. grubość wierzonego materiału	10 mm

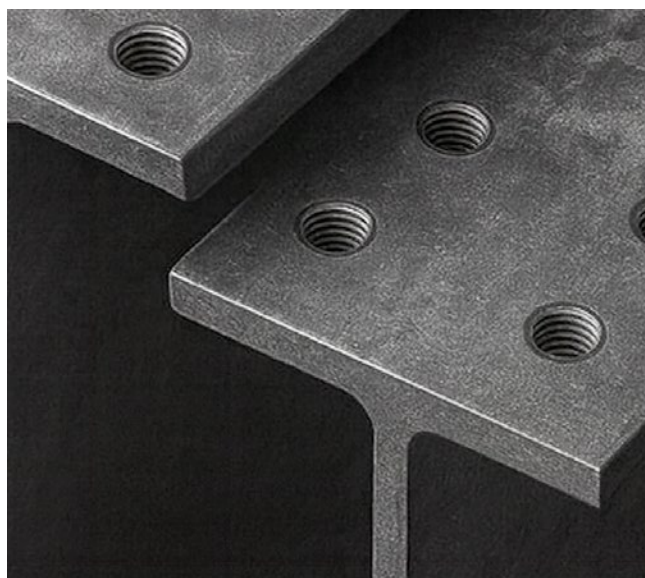


## Gwintowanie

Gwintownica

### Parametry techniczne

każdorazowo do uzgodnienia



## Cięcie dźwigarów

Piła taśmowa BEHRINGER 530 /  
Piła taśmowa KASTO A5

### Parametry techniczne

maks. szerokość	1000 mm
maks. długość	24000 mm



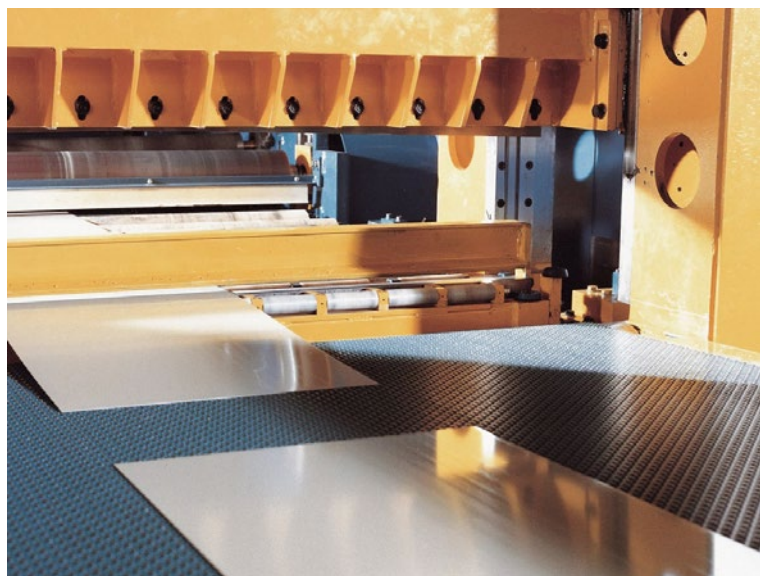


## Cięcie z kręgu na arkusze

Linie CTL: GEORG, NOVASTILMEC

### Parametry techniczne

zakres grubości blach ciętych	0,4 - 10,0 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	12000 mm
tolerancje cięcia	EN ISO 9444, 9445, 485-4

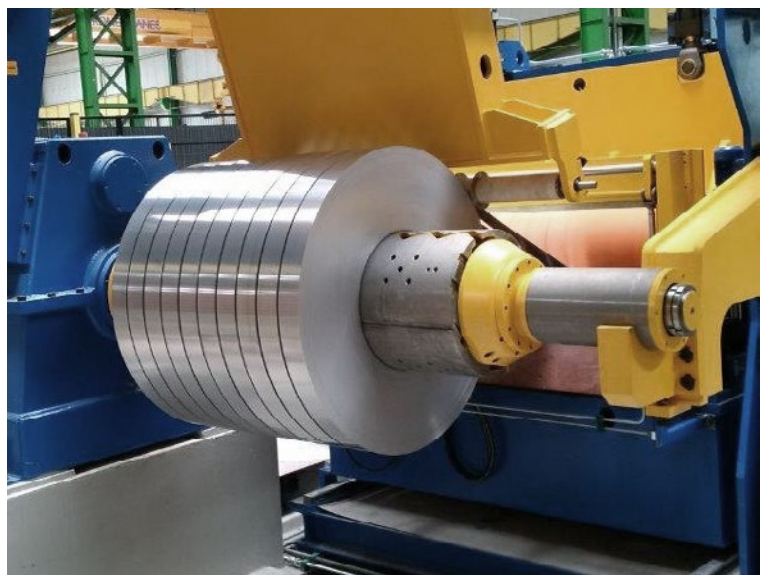


## Cięcie z kręgu na taśmy

Linia slitter: FASPAR

### Parametry techniczne

zakres grubości blach nierdzewnych	0,4 - 3,0 mm
zakres grubości blach aluminiowych	0,4 - 4,0 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	12000 mm
tolerancje cięcia	EN ISO 9444, 9445, 485-4

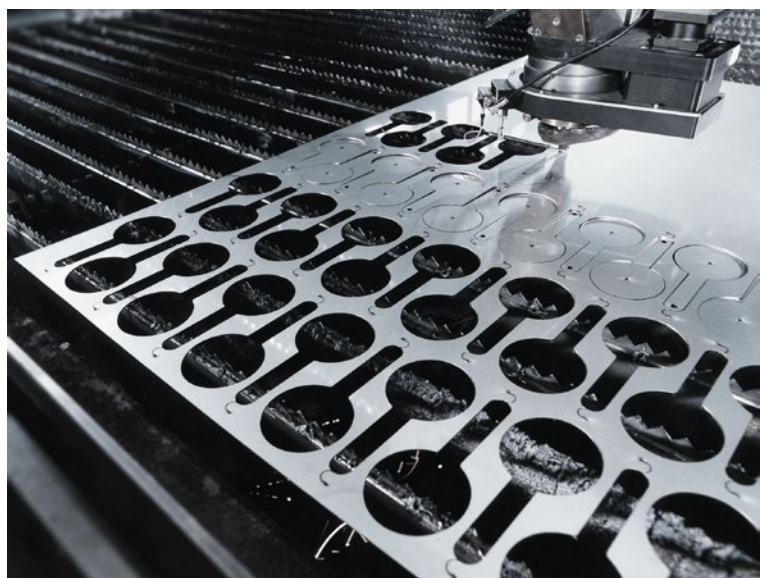


## Cięcie laserowe 2D

Wycinarka laserowa TRUMPF

### Parametry techniczne

maks. wielkość	do 2000 x 6000 mm
maks. grubość	do 40 mm

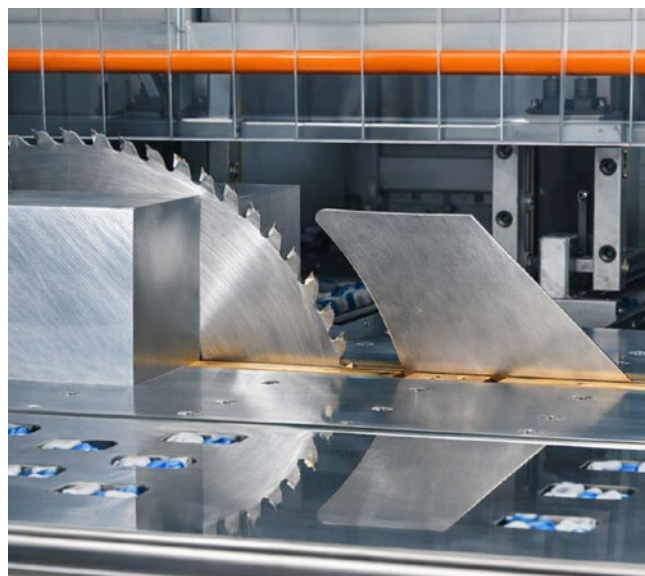




## Cięcie płyt aluminiowych

MAYER piła tarczowa

Parametry techniczne	
maks. długość	4200 mm
maks. szerokość	4200 mm
maks. wysokość cięcia	200 mm



## Gięcie

Prasa krawędziowa

Parametry techniczne	
długość gięcia	4200 mm
maks. nacisk	do 320 t



## Gratowanie

Gratownice COSTA

Parametry techniczne	
maks. wymiar obrabianego detalu	~1350 mm
zakres grubości obrabianego materiału	min. 1,5 - maks. 120 mm
maks. zatępienie krawędzi	R 1,5 mm



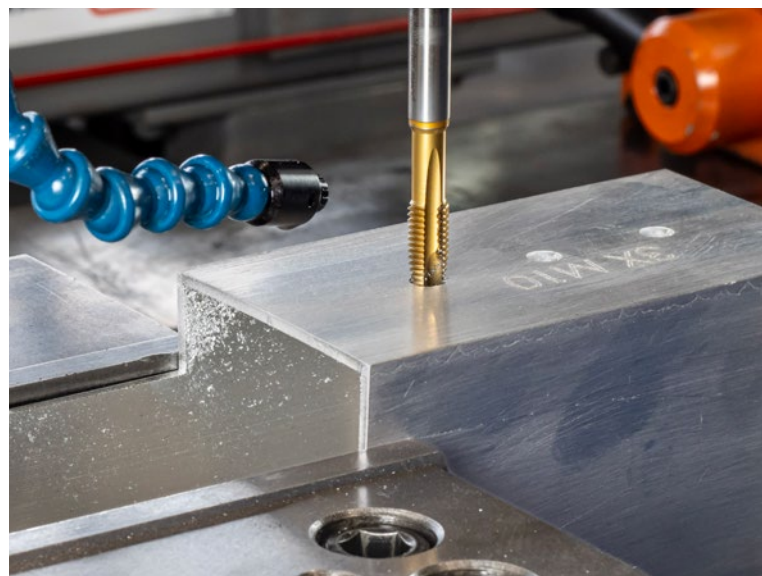


## Gwintowanie detali

Gwintownica pneumatyczna GAMOR GN 24  
/ Gwintownica elektryczna ROSCAMAT  
SHARK

### Parametry techniczne

zakres gwintów	M3 - M36
----------------	----------



## Prostowanie detali

Prostownica PEAKPERFORMER KOHLER

### Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	2000 x 6000 mm
nośność stołu	2400 kg
maks. grubość prostowania	25 mm zależna od gatunku materiału, szerokości detalu
płaskość wynikowa	do 1,0 mm (do konsultacji)

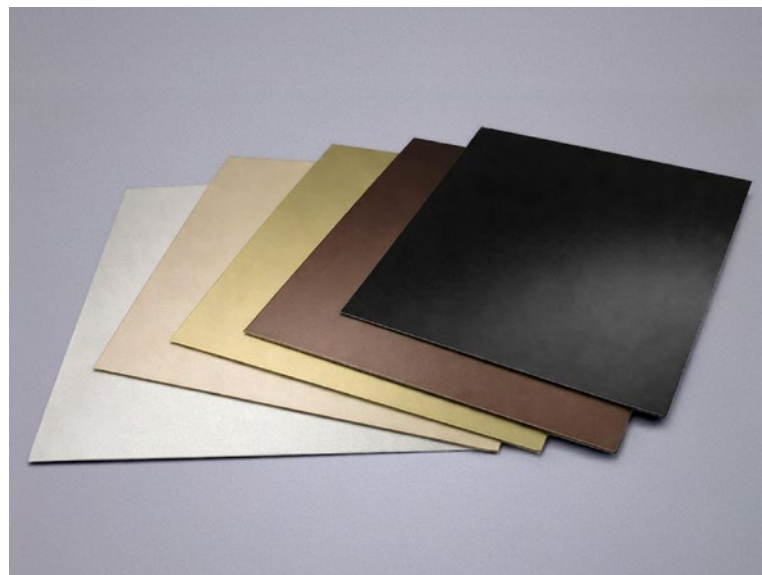


## Anodowanie

Elementów aluminiowych

### Parametry techniczne

maks. długość	7000 mm
maks. wysokość	2400 mm
maks. szerokość	200 mm
maks. grubość powłoki	5-25 µm
elektrobarwienie w kolorach	C-0 naturalny C-31 jasny szampan C-32 szampan C-33 oliwka C-34 brąz C-35 czarny





## Cięcie laserowe 3D

Wycinarki laserowe "3D" TRUMPF-TUBA

### Parametry techniczne

maks. długość	6000 mm
maks. średnica	254 mm
maks. grubość cięcia	10 mm

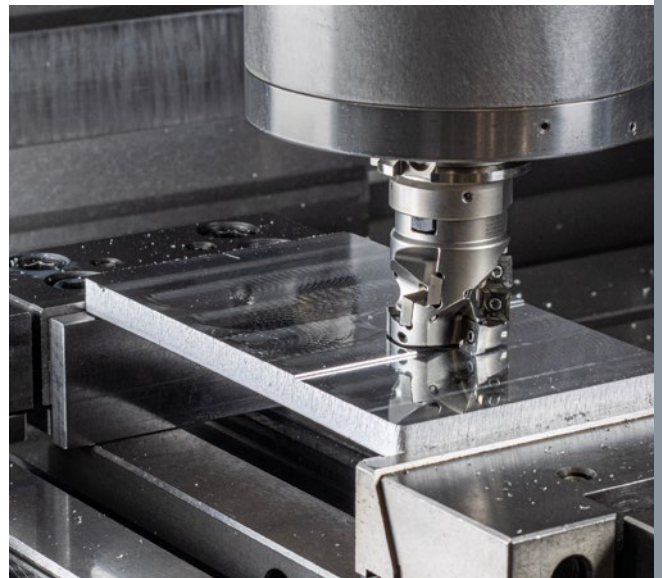


## Obróbka skrawaniem detali CNC (fazowanie krawędzi, otworów, wiercenie, gwintowanie, frezowanie)

MAZAK VTC 820/30

### Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



## Gwintowanie profili otwartych

Gwintownica pneumatyczna GAMOR GN 24 / Gwintownica elektryczna ROSCAMAT SHARK

### Parametry techniczne

zakres gwintów	M3 - M36
----------------	----------



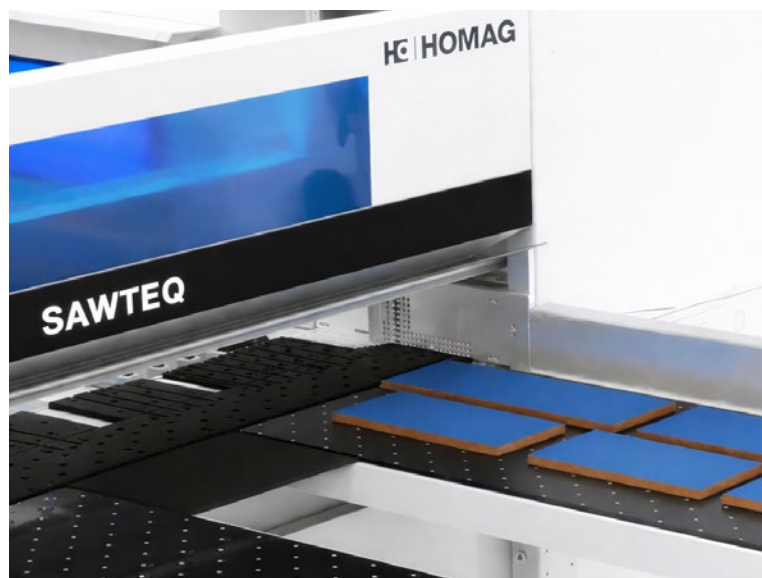


## Cięcie i formatowanie płyt litych

HOMAG, SCHELLING

### Parametry techniczne

maks. szerokość płyty	4300 mm
maks. długość płyty	7000 mm
grubość płyty	0,75 - 80 mm



## Cięcie pionowe, bezpyłowe płyt komorowych

Piła pionowa POLYCUT

### Parametry techniczne

maks. długość cięcia	7010 mm
maks. szerokość cięcia	2110 mm
grubość płyty	8 mm - 32 mm
min. format	740 x 840 mm
tolerancja cięcia	+/- 2 mm



## Cięcie wałków

Piła BERNARDO

### Parametry techniczne

zakres cięcia na okrągło 90°	180 mm
zakres cięcia na płasko 90°	180 x 300 mm
zakres cięcia na okrągło 45°R	110 mm
zakres cięcia na płasko 45°R	110 x 300 mm
wysokość robocza	555 mm





## Automatyczna obróbka CNC

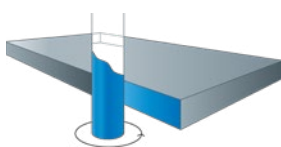
FELDER PROFIT H100; cięcie, otworowanie, frezowanie i wybieranie

### Parametry techniczne

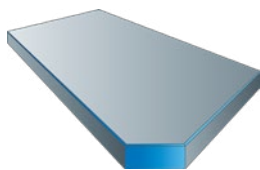
maks. wymiar płyty	2100 x 4300 mm
grubość płyty	do 150 mm
skos osi Z	150 mm
min. średnica otworu	2 mm
maks. głębokość wiercenia	150 mm



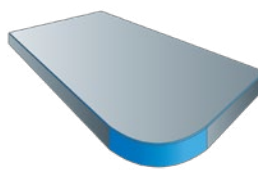
## Zaawansowana obróbka płyt litych



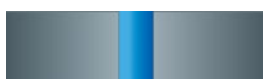
formatowanie,  
frezowanie



frezowanie ukośne



zaokrąglanie  
narożników



otwory przelotowe



otwory zamknięte

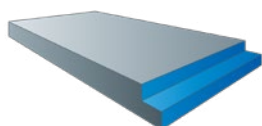


skos standardowy  
1 mm / 45°



rowki typu "V"

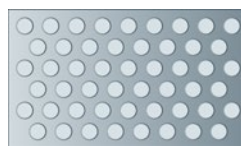
## Usługi specjalne



wycinanie stopni



zaokrąglona krawędź



perforowanie płyt



żłobienie ozdobne  
okrągłe lub typu "V"

## Usługi przetwarzania w podziale na produkty

	Pręty okrągłe	Pręty kwadratowe	Rury	Profile zamknięte	Blachy EN10051	Blachy EN10029	Dwuteowniki	Płyty z tworzyw sztucznych	Walki z tworzyw sztucznych
CTL					✓				
Cięcie	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
Cięcie seryjne	✓	✓	✓	✓				✓	✓
Cięcie pod kątem			✓	✓			✓		✓
Śrutowanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Primerowanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Otworowanie				✓	✓	✓	✓	✓	
Palenie laserem 2D					✓	✓			
Palenie laserem 3D			✓	✓			✓		
Palenie gazem					✓	✓			
Palenie plazmą					✓	✓			
Prostowanie					✓	✓			
Gięcie					✓	✓			
Frezowanie		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Gwintowanie		✓	✓		✓	✓	✓		
Ukosowanie krawędzi		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Badanie UT					✓	✓			



thyssenkrupp Materials Poland S.A.  
Grudziądzka 159, 87-100 Toruń

[www.thyssenkrupp-materials.pl](http://www.thyssenkrupp-materials.pl)



metale

T: 56 611 95 58

[tkmpl-biuro@thyssenkrupp-materials.com](mailto:tkmpl-biuro@thyssenkrupp-materials.com)

tworzywa sztuczne

T: 22 594 08 19

[tkmpl-tworzywa-sztuczne@thyssenkrupp-materials.com](mailto:tkmpl-tworzywa-sztuczne@thyssenkrupp-materials.com)



03/2026 - 500 szt. (A. D. -T)