

StreetRap

Film adhésif « spécial Bitume » pour l'impression numérique solvant, éco-solvant et latex

→ Construction

FACE	Film PVC calandré polymère souple blanc mat de 85 µ
ADHESIF	Acrylique transparent permanent renforcé
PROTECTEUR	Papier kraft blanc de 150 g/m ² polyéthylène

→ Avantages du film

- Le film StreetRap est spécialement conçu pour la **communication au sol en extérieur sur bitume**. Il doit être impérativement laminé avec le film de plastification anti-dérapant **StreetLam** ou **FloorGrip**.
- Excellente imprimabilité.
- Conformabilité parfaite lorsqu'il est chauffé.
- Face dotée d'une excellente opacité.

→ Surfaces d'application

Surfaces difficiles (bitume, béton...) préalablement nettoyées et sèches.

→ Exemples d'applications

- Décorations de sols en petits, moyens ou grands formats offrant ainsi de nouvelles perspectives de communication à fort impact visuel.
- Applications promotionnelles de courte durée au sol en extérieur ou intérieur (parking, transports publics, salons, événements, signalétique, sécurité,...).

→ Méthode d'application

Pose à sec. Chauffez le film avec un décapeur thermique (ou un chalumeau en gardant une distance suffisante pour ne pas brûler le film) puis le déformer avec un rouleau semi-rigide. Chauffez à nouveau le film pour le stabiliser en insistant sur les bords (voir conseils d'application en page 2).

→ Impression

Ce film est spécialement conçu pour l'impression jet d'encre à base solvant, éco-solvant et latex. Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes. Les profils sont également disponibles sur le site www.mactac.eu.

Conditions d'impression : Salle d'impression avec une température de ± 23 °C et de 50% d'humidité relative.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. La présence des solvants dans les encres rend les films d'impression mous et extensibles. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement du vinyle ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en **sortie d'impression numérique et de respecter un temps de**

séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre. Il est recommandé de tester les produits destinés à l'impression numérique avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

→ Lamination

Afin de garantir les propriétés anti-dérapantes, nous préconisons de laminier les impressions avec le film de plastification **FloorGrip** ou **StreetLam**. Avant de laminier, nous vous recommandons de veiller à ce que l'impression soit complètement sèche. Il est, par ailleurs, conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 24 heures avant d'être laminé ou transporté.

→ Durabilité attendue

Le film StreetRap non transformé appliqué à l'extérieur en Europe centrale (zone 1) a une durabilité attendue de **3 mois** (trafic piétonnier) lorsqu'il est laminé avec la plastification antidérapante **FloorGrip** et de **6 mois** lorsqu'il est laminé avec le film **StreetLam**.

Cette information se base sur notre expérience d'applications réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-2.

Note : L'application d'un film de protection sur le film imprimé retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut survenir avec le temps. Ce palissement dépend de la qualité de l'encre, de l'orientation du visuel imprimé, de l'angle d'exposition et de la zone géographique. Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure.

Pour plus d'informations, se référer au bulletin technique 7.5: « Durabilité extérieure des complexes imprimés et laminés Mactac ».

→ Propriétés physiques	VALEURS MOYENNES Adhésif permanent	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) après 24 heures	46 ± 5 31 ± 5	FTM 9 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu)	max 1.0 mm	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 10°C - 40°C à + 100°C	
Résistance à la flamme	Auto-extinguible (lorsqu'il est appliqué sur des panneaux en aluminium)	

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films StreetRap peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple). Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique. Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

→ Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées

→ Conseils d'application

- 1) La surface sur laquelle est appliqué le film doit être parfaitement sèche et propre (attention aux remontées d'humidité après la pluie).
- 2) Le film doit être appliqué par temps sec à une température extérieure supérieure à 10°C les jours où la température est supposée atteindre au moins 18°C. Afin d'assurer une bonne adhésion, le film doit rester au sec pendant au moins 24 heures après la pose. Ne pas appliquer le film en fin de journée lorsque la température risque de chuter.
- 3) Plus la surface est rugueuse et plus l'adhésion du film sera difficile. C'est pour cette raison qu'il est conseillé de chauffer le film, pour d'une part ramollir l'adhésif et assurer une meilleure adhésion, et d'autre part pour conformer le film à cette surface.
- 4) Pour nettoyer la surface, utiliser une brosse ou un balai à poils durs pour enlever la saleté, la poussière, le sable, le gravier ou autres contaminants. Ne pas utiliser d'eau ou de nettoyeurs qui apporterait de l'humidité au sol.
- 5) Appliquer l'adhésif sur la surface en commençant par retirer 5 cm de protecteur puis commencer l'application en exerçant une pression ferme à l'aide d'un rouleau semi-rigide (Roulette Wheelie) . Renouveler l'opération en retirant 20 cm de protecteur à la fois.
- 6) Chauffer uniformément toute la surface du film afin de le conformer au substrat (réglage du décapeur à 600°C, la surface du film doit atteindre une température de 90°C – il est conseillé d'utiliser un thermomètre infrarouge pour contrôler la température) puis revenir sur les bords avec une pression ferme pour s'assurer qu'ils soient pleinement en contact avec la surface (vous éviterez ainsi les infiltrations d'eau). Chauffer à nouveau sur toute la surface du film pour le stabiliser (le décapeur doit être réglé à 600°C, la surface du film doit atteindre une température de 90°C).
- 7) Afin d'éviter le décollement du film, il est conseillé d'arrondir les coins de l'image avec un cutter. Par mesure de sécurité, nous vous recommandons d'éviter de créer de multiples chevauchements (overlaps).

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits Mactac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits Mactac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



Mactac France

Tél : 01 64 54 78 00

Fax : 01 69 34 54 15

Email : mactac.france@mactac.com

Mactac Belgique

Tél : +32 (0)67-346 211

Fax : +32 (0)67-330 574

Email : mactac.europe@mactac.com

Site Internet : www.mactac.eu