

Permafun Carbone Pro

Film de plastification structuré aspect fibre de carbone homologué M1

→ Construction

FACE	Vinyle polymère texturé aspect fibre de carbone de 150 µ
ADHESIF	High Tack Permanent transparent à base solvant
PROTECTEUR	Papier kraft couché blanc de 135 g/m ² imprimé Permacolor

→ Avantages du film

- Grâce à sa surface embossée, le film de plastification Permafun Carbone Pro permet de créer des effets uniques destinés à la décoration de véhicules (Tuning) ainsi qu'au marché de la décoration intérieure (hôtel, restaurant, point de vente, ..).
- Cette plastification donne un aspect **fibre de carbone** très tendance lorsqu'elle est laminée sur nos films teintés masse de la gamme MACal ou sur un film d'impression numérique IMAGin JT 5000.
- Grâce à un adhésif Haute Performance, le Permafun Carbone Pro protège les images imprimées en encre **solvant, éco-solvant, latex et même UV**.
- Peut être aussi appliqué directement sur supports rigides imprimés en UV.
- Utilisation en intérieur avec une **durabilité garantie de 6 ans**.
- **Homologué M1**.

→ Surfaces d'application

- Convient parfaitement pour les surfaces planes et légèrement courbes (convexes).

→ Exemples d'applications

- Décoration intérieure (boutiques, PLV, home stickers).
- Personnalisation de véhicules.
- Lamination totale ou partielle d'une image sur surfaces planes ou courbes en intérieur (murs, mobiliers, etc..).
- Combinaison avec les films de marquage de la gamme MACal pour créer des lettres découpées texturées.
- Peut être aussi utilisé en tant que film de découpe. Aidez-vous dans ce cas d'un Application Tape (Mactranfer) pour une application plus aisée.

→ Durabilité garantie

Le **Permafun Carbon Pro** non transformé appliqué à l'extérieur en position verticale et en Europe centrale (zone 1) a une durabilité attendue de **3 ans**. L'exposition à l'intérieur augmente la durée du film de lamination. (**jusqu'à 6 ans**). Cette information se base sur notre expérience d'applications réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-2.

Note: Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure.

Pour plus d'informations, se référer au bulletin technique 7.5: « Durabilité extérieure des complexes imprimés et laminés Mactac ».

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Recommandations

- Lorsque le produit risque d'être en contact avec des produits chimiques ou des solvants, il est recommandé de protéger les bords de l'image à l'aide de vernis de scellement de manière à éviter toute infiltration. (non recommandé pour les applications sur véhicules).
- Le scellement des bords offre une plus grande protection face aux éventuelles abrasions (nettoyage fréquent par exemple).
- Pour une bonne adhésion, les impressions doivent être appliquées sur des surfaces propres non oxydées, sans graisse ni poussière.
- Nous vous conseillons de régler le laminateur à une température d'au moins 40°C pour éviter tout risque de "silvering".
- L'utilisation de lamineurs à plat n'est pas recommandée pour les impressions UV du fait de l'épaisseur des encres et du manque de pression homogène de ce type de matériel (risque de silvering).
- Le film de plastification Permafun Carbone Pro Le film de plastification Permafun Brossé n'est pas garanti en cas d'application sur surfaces 3D (rivetées, embouties), surfaces complexes ou décoration de motos, bateaux, ...La résistance aux rayures n'est pas non plus garantie.
- Compte tenu du nombre croissant des nouvelles techniques d'impression, il est primordial que le transformateur teste lui-même la compatibilité du Permafun Carbone Pro avec l'image imprimée.

➔ Propriétés physiques

	VALEURS MOYENNES	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) - après 20 minutes - après 24 heures	15 16 20	FTM 9 FTM 1 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu) MD CD	< 0.6 mm < 0.4 mm	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 5°C à + 40°C - 45°C à + 70°C	
Résistance à la flamme	Homologué M1	Certificat LNE n° P154163 - DE/3
Epaisseur film + adhésif (μ)	200	ISO 534

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits Mactac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits Mactac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



Mactac France
Tél : 01 64 54 78 00
Fax : 01 69 34 54 15
Email : mactac.france@mactac.com

Mactac Belgique
Tél : +32 (0)67-346 211
Fax : +32 (0)67-330 574
Email : mactac.europe@mactac.com

Site Internet : www.mactac.eu