

ShieldLam™



Film adhésif haute résistance aux UV pour la protection des TuningFilms appliqués sur coque de bateau ou véhicules

→ Construction

FACE	Film polyuréthane ultra transparent brillant de 50 μ (+ film protecteur transparent à retirer)
ADHESIF	Acrylique ultra transparent
PROTECTEUR	Polyester transparent de 75 μ

→ Avantages du film

- Spécialement conçu pour la protection des films TuningFilms appliqués sur coque de bateau ou véhicules.
- ShieldLam offre une **protection supérieure** face aux rayons UV, aux températures élevées et aux pluies acides.
- Grâce à son filtre qui absorbe jusqu'à **99 % des rayons UV**, ShieldLam protège durablement l'aspect des couleurs des TuningFilms, et leur apporte une **finition ultra brillante**.
- Pour garantir un niveau de brillance optimale, le ShieldLam est livré avec son film protecteur.
- **Longue durabilité** même en cas d'exposition horizontale.
- **Très grande résistance aux abrasions** : les micro-rayures éventuelles disparaissent d'elles-mêmes par l'effet de la chaleur du soleil ou en chauffant le film à l'aide d'un décapeur thermique.
- Film **sans PVC**, sans chlore ni phtalate.
- Ne modifie pas le PH des produits sur lequel il est appliqué.

→ Surfaces d'application

- Convient parfaitement pour les surfaces planes et légèrement courbes (2D).

→ Exemples d'applications

- Protection des TuningFilms utilisés pour la personnalisation des coques de bateau ou de véhicules.

→ Durabilité attendue

En extérieur, la durabilité attendue du film ShieldLam non transformé est de :

	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Exposition verticale	8 ans	6 ans	4 ans
Exposition horizontale	5 ans	3.5 ans	2.5 ans

Cette information se base sur notre expérience d'applications réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-3.

Pour les applications sur bateaux, les données indiquées ci-dessus sont réduites de 30 %.

Zone 1

Europe du Nord, Europe de l'Ouest, Europe Centrale et Europe de l'Est

Amérique du Nord (à l'exclusion des zones désertiques des Etats-Unis - zone 3).

Zone 2

Europe du Sud, Amérique central et Amérique du Sud
Asie Pacifique, Australie Méridionale (zone côtière de Perth à Brisbane), Nouvelle Zélande.

Zone 3

Grand Moyen-Orient, Afrique, Zones désertiques australiennes, au Nord de la zone côtière (de Perth à Brisbane).

Etats-Unis (Arizona, Californie, Floride, Nevada, Nouveau Mexique, Texas, Utah) & Mexique.

Note: Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure.

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Résistance chimique

Résiste aux détergents, acides, huiles et alcools dilués (à 50%). Résiste à un bref contact avec l'essence. N'est pas recommandé pour des applications entraînant le contact direct avec les solvants aromatiques, alcools non dilués ou les cétones.

Pour plus de conseils techniques, veuillez contacter Mactac.

→ Propriétés physiques

	VALEURS MOYENNES	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) - après 20 minutes - après 24 heures	17 11 12	FTM 9 FTM 1 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu)	< 0.1 %	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 15°C à + 40°C - 40°C à + 90°C	
Epaisseur film + adhésif (μ)	77	ISO 534 (ASTM D 645)

→ Recommandations

- Afin d'obtenir le meilleur résultat, il est recommandé d'appliquer le film ShieldLam sur le TuningFilm à l'aide d'un lamineur professionnel équipé d'un cylindre chauffant à environ 20 - 22°C. Conservez le film protecteur durant la lamination. Veillez à bien régler la vitesse et la pression afin d'éviter toute élongation du film.
- Retirez le film protecteur après la lamination.
- Appliquez le complexe TuningFilm/ShiedLam selon la méthode de pose à sec et en utilisant une raclette plastique équipé d'une feutrine.
- Lorsque le produit risque d'être en contact avec des produits chimiques, des solvants ou être soumis à des nettoyages de haute pression, ou en cas d'application sur coques de bateaux, il est recommandé de protéger les bords du complexe TuningFilm/ShieldLam à l'aide de vernis de scellement (MACSeal) de manière à éviter les infiltrations.
- Les micro-rayures peuvent disparaître grâce à la chaleur du soleil ou bien en utilisant un décapeur thermique (température du décapeur réglé à 200 °C / Température du film à 80-90 °C).
- Afin d'en faciliter le transport, les TuningFilms laminés avec ShieldLam peuvent être enroulés, face de couleur vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 7 cm.
- Après avoir retiré le film protecteur, évitez tout contact de la face du film avec elle-même ou avec son backing (film PET) pendant au moins 48H pour éviter tout phénomène d'adhésion du film avec lui-même.

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits Mactac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits Mactac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



Mactac France
Tél : 01 64 54 78 00
Fax : 01 69 34 54 15
Email : mactac.france@mactac.com

Mactac Belgique
Tél : +32 (0)67-346 211
Fax : +32 (0)67-330 574
Email : mactac.europe@mactac.com

Site Internet : www.mactac.eu