

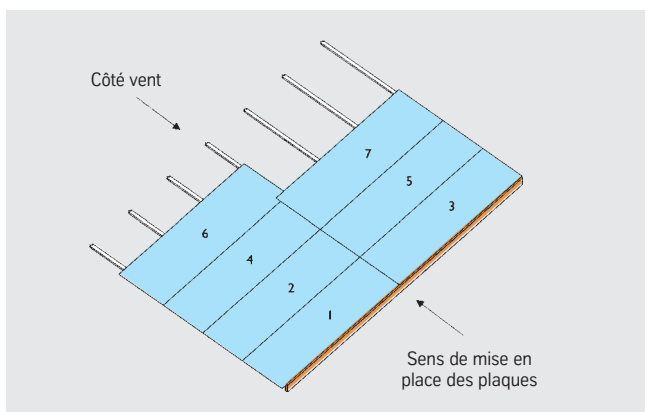
OWOMAK®

Plaques ondulées en polycarbonate,
coextrusion longue durée

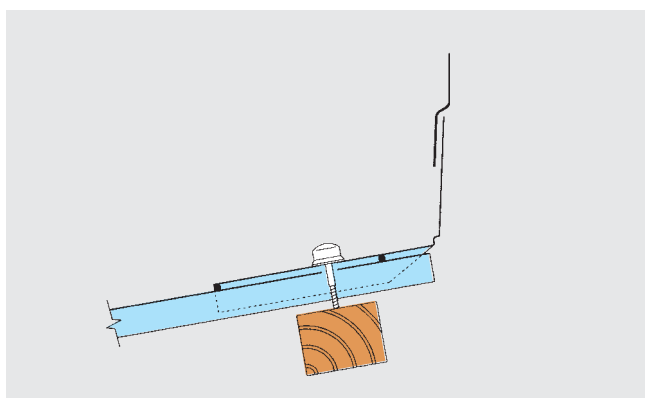


- Grande résistance à la rupture
- Résistance élevée aux chocs
- Absence de jaunissement
- Résistance aux intempéries

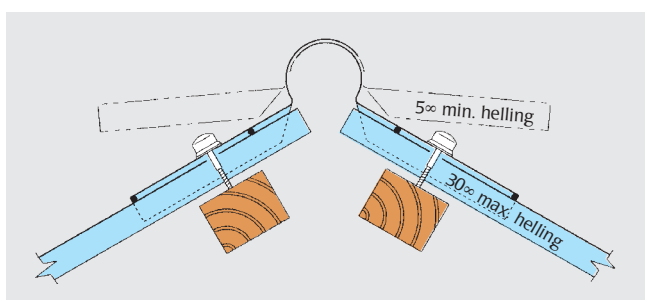
Fixation des plaques ondulées OWOMAK® en polycarbonate, coextrusion longue durée



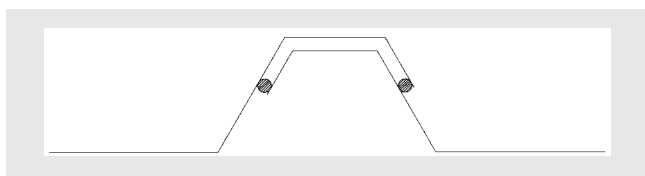
Il faut fixer les plaques ondulées OWOMAK en plaçant les recouvrements latéraux sur le côté à l'abri du vent. L'ordre de fixation là où les plaques se recouvrent sur la surface du toit devrait se faire selon le schéma ci-dessous.



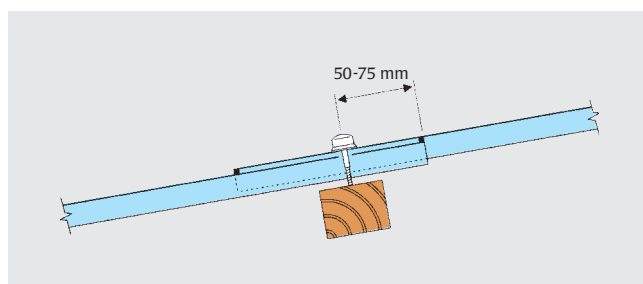
Pour un profilé de raccord de maçonnerie, voir ci-dessous.



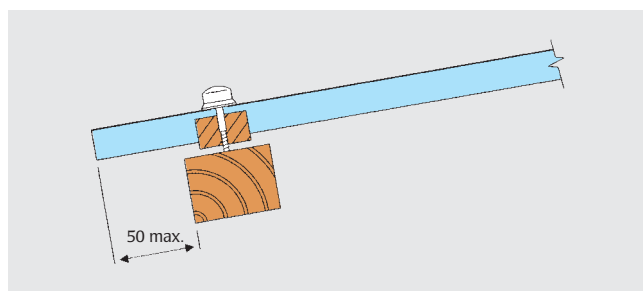
Il existe des éléments de faite réglables pour des inclinaisons de toit de 5 % à 30 %.



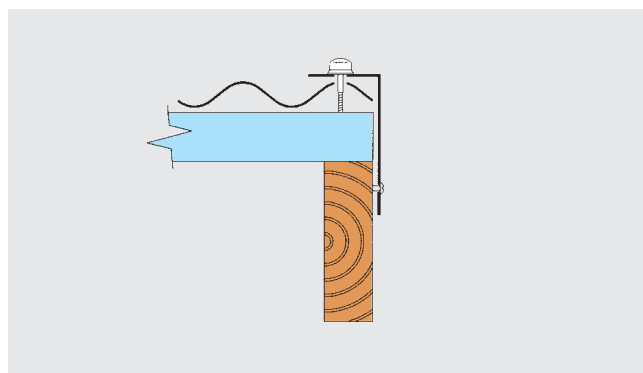
Les recouvrements latéraux devraient être faits comme le montre ce schéma. Etancher avec du silicone transparent à durcissement neutre. On évite ainsi la pénétration de poussière et d'eau, surtout lorsqu'il s'agit de toits présentant un faible angle d'inclinaison.



Les recouvrements frontaux ne devraient pas dépasser 150 mm. Mettre du silicone transparent à réticulation neutre sur les bords des recouvrements, par exemple Silglaze, pour empêcher la poussière de pénétrer.



L'extrémité inférieure de la plaque ne devrait pas dépasser de plus de 50 mm de la panne inférieure. Il est recommandé, si la construction est fermée, de mettre sur la panne inférieure un produit en mousse ou des pré-formés fermés, découpés dans un profil de raccord de maçonnerie, pour empêcher la poussière, les insectes et la pluie de s'infiltrer.



Les côtés de la construction peuvent être terminés par un profil d'angle ou du bois.

Condensation

De la condensation se formera sur la face inférieure d'un toit fait de plaques minces. La source d'humidité doit être réduite afin de minimaliser la condensation à l'intérieur d'une construction fermée. Il faut, par ailleurs, garantir une bonne ventilation.

Construction

Les plaques ondulées OWOMAK peuvent être utilisées dans de nombreuses constructions différentes.

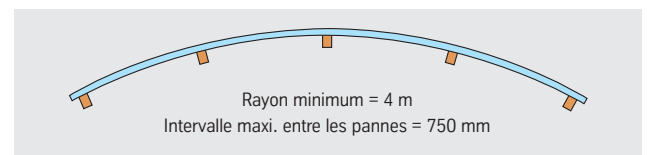


1. Les plaques ondulées OWOMAK sont dotées d'une couche de protection contre les U.V. placée sur la face extérieure de la plaque produite par coextrusion. Cette surface est reconnaissable. Toujours veiller, pour la pose des plaques, à ce qu'elle se trouve à l'extérieur.
2. Vérifier si le produit de préservation utilisé sur les éléments de bois est entièrement sec et évaporé.
3. Les pannes, traverses ou éventuellement pièces de construction sur lesquelles les plaques ondulées OWOMAK reposeront, doivent être peintes en blanc. Si les plaques OWOMAK recouvrent un autre matériau, quel qu'il soit, par exemple une tôle ondulée, la zone de métal qui se trouve sous la plaque ondulée OWOMAK doit être peinte en blanc pour éviter une éventuelle déformation de la plaque due à une accumulation de chaleur.
4. L'inclinaison du toit doit être de 5° au moins (pente de 87 mm par mètre) pour éviter les flaques d'eau sur le toit, les fuites éventuelles et obtenir un effet d'autonettoyage.
5. Intervalle recommandé entre les pannes ou les traverses:

Profil	Toit	Mur
greca (76/16)	1000 mm	1200 mm
76/18 rond	1000 mm	1200 mm
177/51	1200 mm	1400 mm

Dans les zones exposées à des sollicitations importantes, ou très importantes, réduire les intervalles de 10 à 20 %.

6. Les plaques ondulées OWOMAK devraient être fixées avec des vis PID ou des vis de plombier inoxydables et des rondelles de néoprène. Ne jamais utiliser de rondelles de PVC. Le profil 76/18 devrait être fixé sur une ondulation sur deux, le profil 177/51 sur chaque ondulation. Ne marcher sur les plaques qu'après avoir placé des madriers enveloppés de mousse. Pour le montage mural, fixer dans le creux de l'ondulation. Les points de fixation en bordure devraient se trouver à une distance de 50 mm au moins du bord de la plaque. **Ne jamais utiliser de rivets ni de clous.**
7. Les plaques ondulées OWOMAK conviennent également à des couvertures en voûte ou cintrées. Le rayon de flexion minimum est de 4 000 mm. L'écart entre les pannes ne doit pas dépasser 750 mm. Fixer alors les plaques selon le schéma ci-dessous, et toujours sur une panne centrale.



8. Il faut garantir une ventilation appropriée et éviter des températures excessives. La circulation de l'air à l'intérieur d'un bâtiment doit, pour cela, se faire soit par voie naturelle, soit à l'aide de groupes de ventilation appropriés.

Travail de plaques ondulées OWOMAK® en polycarbonate, coextrusion longue durée

Perçage

Il est recommandé d'utiliser un foret conique à vitesse réduite. Soutenir la plaque sous le trou à percer pour éviter les vibrations. Ne pas serrer les vis trop fort; des cales d'une épaisseur appropriée apportent une aide précieuse.

Dimensions des trous

Le diamètre des trous devrait avoir au moins 4 mm de plus que celui des vis ou crochets à utiliser pour tenir compte de la dilatation thermique. Respecter un écart minimum de 50 mm par rapport aux bords des plaques.

La dilatation thermique d'OWOMAK exige, avec la fixation ponctuelle courante, de limiter la longueur des plaques. **Les plaques ne doivent être posées que sur la longueur maximale livrée de 3 500 mm. Pour recouvrir des longueurs supérieures, il faut faire empiéter deux plaques ou plus.** Les longueurs livrées de 3 500 mm sont des dimensions destinées simplement au stockage. Des plaques de cette longueur doivent être coupées pour la pose.



Sciage

On peut utiliser des outils soit manuels, soit électriques pour travailler les plaques ondulées OWOMAK. Une scie à main à lame finement dentée, par exemple une scie métallique, est tout à fait recommandée ; procéder avec précaution si l'on travaille avec une scie sauteuse. Les scies électriques à lame finement dentée ou lame diamantée peuvent également être utilisées. Pour couper les plaques ondulées OWOMAK à la dimension, faire en sorte que la plaque ne se trouve pas sous tension et ne puisse vibrer. Prévoir des appuis à proximité de la coupe. Si vous utilisez une scie à main, vous n'avez pas besoin d'exercer une forte pression : placer la scie en formant un angle plat et scier lentement et régulièrement. Avec une scie électrique, laisser la scie avancer régulièrement et lentement à travers la plaque.



Sécurité

Ne jamais marcher sur des plaques ondulées OWOMAK. Toujours placer des madriers recouverts de mousse sur au moins trois pannes du toit pour répartir la charge.

Nettoyage

Un nettoyage régulier sauvegarde l'aspect extérieur et garantit des qualités optimales. Commencer par détacher la saleté séchée avec de l'eau tiède, puis l'éliminer avec un chiffon doux ou une éponge et de l'eau savonneuse. Répéter l'opération si nécessaire. Rincer et essuyer avec un chiffon doux.

Ne jamais nettoyer les plaques OWOMAK avec du solvant ou un produit nettoyant contenant de l'alcali. Ne pas utiliser non plus de brosses ni d'instruments pointus qui endommageraient les surfaces. Le fabricant décline toute responsabilité pour un nettoyage mal fait qui endommagerait la plaque d'une façon ou d'une autre.

