

Aanleverspecificaties frees- en laserbestanden

Voor een correcte en snelle verwerking van uw aanvraag gelden de volgende richtlijnen:

1 Algemeen (VisCom – Ispa Plastics Amsterdam & Helmond)

- Lever bestanden aan in **EPS, AI of DXF**; PDF is toegestaan mits voorzien van bruikbare vectorcontouren.
- Stuur **altijd een PDF** met maatvoering mee ter controle.
- Bestanden moeten **op schaal 1:1** worden aangeleverd.
- Lever uitsluitend de **benodigde gesloten contouren** aan.
- Zet tekst in EPS/AI-bestanden om naar **contouren**.
- Geef in de begeleidende e-mail het **juiste formaat** aan.
- Bij te buigen kappen die eerst gefreesd moeten worden altijd een 1 op 1 vlakke uitslag aanleveren

2 Technische freesbestanden (Ispa Plastics Zwolle & Helmond)

- **3-assig frezen:** DXF, DWG of STEP.
- **5-assig frezen:** uitsluitend STEP.
- Voeg altijd een **PDF-tekening** met maatvoering toe.
- Bestanden dienen **op schaal 1:1** te zijn en alleen de **relevante contouren** te bevatten.
- Vermeld het **juiste formaat** in de begeleidende e-mail.
- Bij te buigen kappen die eerst gefreesd moeten worden altijd een 1 op 1 vlakke uitslag step aanleveren

Belangrijk

- U bent zelf **verantwoordelijk** voor de correctheid van het aangeleverde bestand.