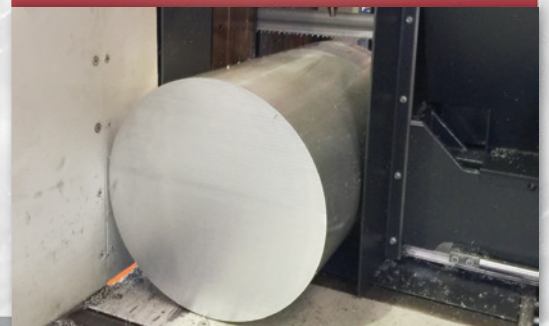


Cochius

Aluminium · Messing/Kupfer · Edelstahl Rostfrei · Sonderwerkstoffe · Anarbeitung



Lieferprogramm
Anarbeitung
NE-Metalle/Edelstahl

Cochius

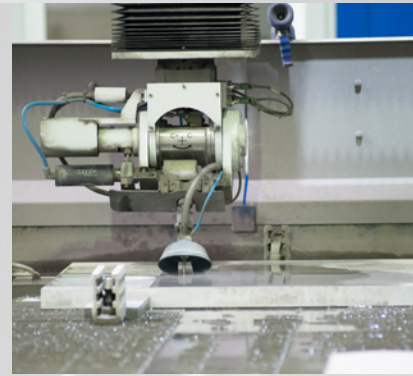
leistungsstark · zuverlässig · maßgenau



Kundenorientierung bedeutet seit langem für Cochius mehr als umfangreiche Bevorratung von Werkstoffen und termingerechte Auftragsabwicklung. Heute geht es darüber hinaus um individuelle, auf Verarbeiterkunden ausgerichtete Leistungsangebote und Lösungen.

Programmbreite und Spezialisierung, Anarbeitung unter dem Stichwort „Werkstoffe nach Maß“ sowie Angebote bei Logistik, Materialwirtschaft und Dienstleistungen bei Outsourcing-Konzepten der Kunden – mit diesen Leistungen hat sich Cochius eine anerkannte Position erarbeitet.





Inhalt

Seite

Unsere Anarbeitungs-kompetenzen im Überblick

- Folieranlagen 4
- Laserschneidanlagen 4
- Plattensägen 5
- Bandsägen 6
- Rondensägen 6
- Vertikalsägen 7
- Wasserstrahlschneidanlagen 8
- Rohrlasertechnik 9
- Zertifizierung 10
- Notizen 11

Unsere Anarbeitungs-kompetenzen im Überblick

Folieranlagen



Blechstärken: 0,5 – 20 mm
Breite: bis 1.500 mm
Länge: ab 1.000 mm

Auf modernen Anlagen folieren wir schnell und zuverlässig einzelne Tafeln ebenso wie Pakete – einseitig oder beidseitig.

Wir verarbeiten Schutzfolien für jeden Anwendungszweck. Z. B. Tiefzieh-, Laser- oder UV-beständige Folien. Sie schützen Ihre Bleche während der Bearbeitung vor Kratzern und sparen Zeit durch einfacheres Handling.

Laserschneidanlagen



Die Anlage kann sowohl Edelstahl als auch Aluminium in einem Stärkenspektrum von 0,5 – 30 mm schneiden. Durch den großen Auflagetisch von 2.500 x 15.000 mm sind auch großformatige Zuschnitte kein Problem.

Arbeitsbereich: 2.500 x 15.000 mm
Blechedicke: 0,5 – 30 mm
Toleranzen: 0,5 – 3,0 mm +/- 0,10 mm
4,0 – 8,5 mm +/- 0,15 mm
10,0 – 15,0 mm +/- 0,20 mm
Schnittschräge: < 1% der Materialstärke

Plattensägen



**Platten bis 300 mm Dicke
und 4 m Länge.**

Auf modernen Anlagen fertigen wir mit engsten Toleranzen – schnell und zuverlässig.

Egal ob Einzel- oder Serienschnitte, wir sorgen durch eine Zuschnitt-optimierung für geringe Verschnitte.

Die Vorteile liegen für Sie auf der Hand!

Sie bleiben flexibel in der Fertigung, denn wir liefern:

... das richtige Material

... zum richtigen Zeitpunkt

... zur direkten Weiterverarbeitung

Bandsägen



**Für Querschnitte
bis 560 mm**

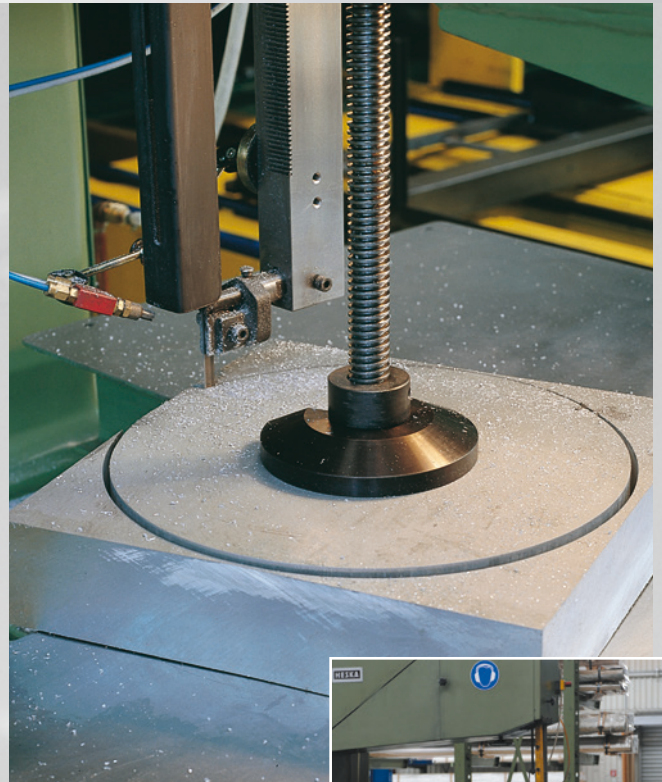
Einzelstücke oder Großserien fertigen wir maßgenau nach Ihren Vorgaben.

Ihre Vorteile:

- Werkstoffvielfalt
- Keine Lagerkosten



Rondensägen



**Dicken bis 150 mm
Ø bis 1.500 mm**



Einzel- oder Serienschritte mit engsten Toleranzen – schnell und zuverlässig.

Vertikalsägen



Für Edelstahl

Vertikalsägen

aus Block gesägte Abmessungen bis zu einer Höhe von 500 mm und einer Länge bis zu 4.000 mm.

Fixformate aus Blech:

ab 12–100 mm

Werkstoffe:

- 1.4301 · 1.4541
- 1.4404 · 1.4571
- 1.4529 · 1.4462
- 1.4742 · 1.4713
- 1.4828 · 1.4841

Fixformate aus Schmiedeblock, allseitig gesägt, ohne Schmiedehaut:

Die Ausgangsblöcke sind US geprüft, APZ 3.1 für das Vormaterial ist vorhanden. Die Berechtigung zur Umstempelung ist durch den TÜV-Süd zertifiziert.

Mindeststärke 10 mm

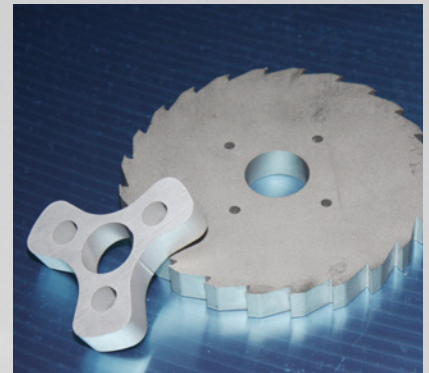
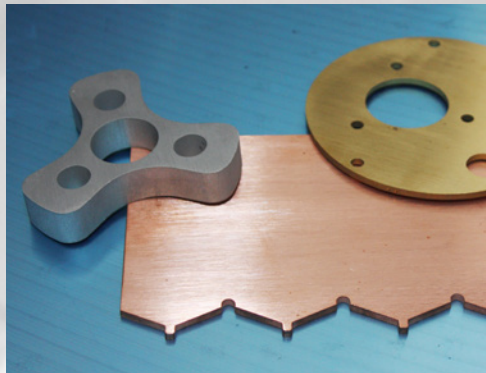
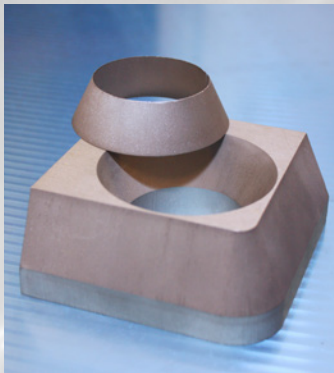
- 1.4021, QT800, R_m 800 – 950 N/mm²
- 1.4034, weich gegläht, max. 220 HB
- 1.4057, vergütet QT800, R_m 800 – 950 N/mm², +2x angelassen
- 1.4104, vergütet QT650, R_m 650 – 850 N/mm², max. 230 HB
- 1.4112, weich gegläht, max. 265 HB
- 1.4122, vergütet QT750, R_m 750 – 950 N/mm², max. 290 HB
- 1.4301, lösungsgeglüht, max. 230 HB*
- 1.4307, lösungsgeglüht, max. 230 HB*
- 1.4305, lösungsgeglüht, max. 230 HB
- 1.4401, lösungsgeglüht, R_m 550 – 700 N/mm²**
- 1.4404, lösungsgeglüht, R_m 550 – 700 N/mm²**
- 1.4435, lösungsgeglüht, R_m 550 – 700 N/mm²

* attestiert als 1.4301/1.4307

** attestiert als 1.4401/1.4404

Mit WAZ EN 10204 3.1.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Wasserstrahlschneidanlagen



Für NE-Metalle und Edelstahl

Wasserstrahlschneiden

Aluminium bis zu einer Dicke von 400 mm
Edelstahl, Messing und Kupfer bis zu einer Dicke von 300 mm

- Schneidbereich 3.050 x 8.050 mm
- 6.000 bar Technologie
- 2D- und 3D-Zuschnitte inkl. Fasenschneidmodul
- 5 Schnittqualitäten je nach Anforderung
- alle handelsüblichen Werkstoffe

Ihre Vorteile:

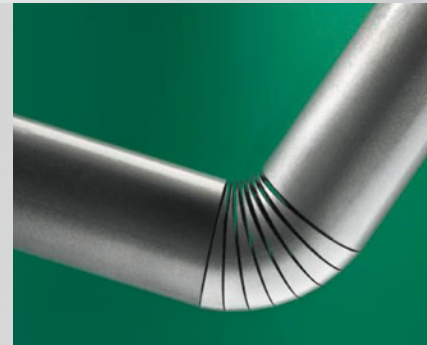
- kein Wärme- oder Hitzeeinfluss
- keine mechanische Belastung der Teile beim Schneiden (ideal für filigrane Teile)
- Verschnittoptimierung durch Verschachtelung

Wir fertigen nach Ihren Vorgaben, schnell und zuverlässig Einzel- oder Serienteile in jeder beliebigen Kontur.

Wasserstrahlschneiden als Lohnarbeit

Bei geeigneten Werkstoffen bieten wir Ihnen unsere Dienstleistung als Lohnbearbeiter an. Wir beraten Sie gern.

Rohrlasertechnik



Knickverbindung



Nahtlose Rohre auch in Fixlängen



Bajonett-Verbindung

Mit der neuen Rohrlasertechnik ist es nun möglich, gleichzeitig mit dem maßgenauen Abschneiden von Rohren, in einem Arbeitsgang Löcher und komplexe Konturen in Rohre zu schneiden. Das Laserschneiden von Rohren ersetzt somit die klassischen Bearbeitungen wie Sägen, Bohren, Fräsen, Stanzen und Entgraten. Die Rohrlasertechnik ebnet somit neue Wege in der rohrgerechten Konstruktion. Mit Steck- und Rastverbindungen werden über die sogenannten Fügehilfen Montage und Schweißarbeiten erheblich erleichtert.

Durch innovative Laserschnitte lassen sich Rohre in völlig neuer Art und Weise knicken und biegen.

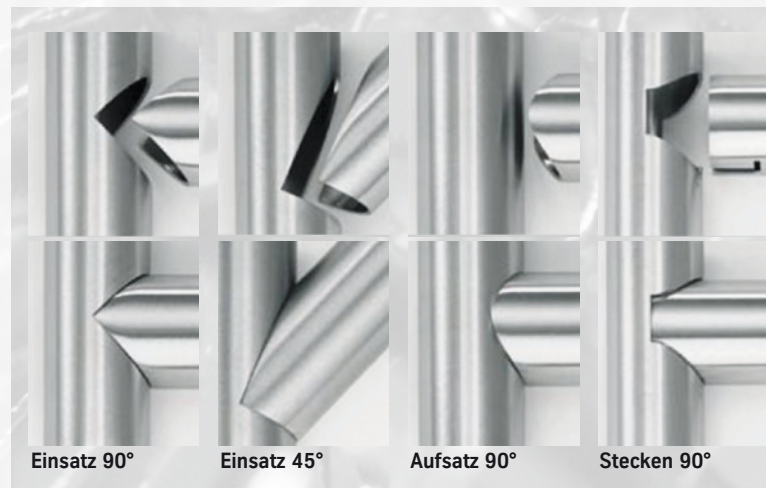
Sprechen Sie uns an!

2D-Technik zur Fertigung von

- Bohrungen, Durchdringungen, Einsatz- und Aufsatzverbindungen
- Freien Konturen in beliebiger Form, Anzahl, Kombination und Größe

Rohrabmessungen für Edelstahl

- Durchmesser: von 15 bis 140 mm
- Quadratrohr: von 15 x 15 mm bis 120 x 120 mm
- Rechteckrohr von 15 x 20 mm bis 140 x 100 mm
- Wandstärke: von 0,5 bis 6,00 mm
- Nutzbare Länge bei HL: 5.800 mm
- Beladungslänge 3.000 bis 6.500 mm
- Fertigungstoleranz: +/- 0,1 mm
- Geschliffenes Rohr
- Losgrößen: von 1 bis 100.000 Stück



Einsatz 90°

Einsatz 45°

Aufsatz 90°

Stecken 90°

Durch unser effizientes Qualitätsmanagement-System werden wir Ihnen fortwährend wachsenden Qualitätsansprüchen gerecht. Bausteine des modernen Qualitätsmanagements, das für reibungslose Arbeits- und Funktionsabläufe in den Lagerbetrieben sorgt, sind u. a. die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit der Produkte, detaillierte Qualitätsaufzeichnungen sowie regelmäßige Wartungen der betrieblichen qualitätsrelevanten Einrichtungen und des Maschinenparks. Unser QM-System gemäß DIN EN ISO 9001:2015 wird durch den DNV GL regelmäßig zertifiziert und überprüft – eine Gewährleistung für Sicherheit und gleichbleibende Qualität.

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.:
164117CC22-2014-AQ-GER-DAKKS

Gültig:
08. Januar 2016 - 13. Dezember 2018

Hauptzertifikat Nr.:
164117-2014-AQ-GER-DAKKS

Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen

Max Cochius GmbH

Friedrich-Krause-Ufer 16-21, D-13353 Berlin

inkl.

Niederlassung München

Hohenlindener Straße 6, D-81677 München

Sachsenmetall Handelsgesellschaft

Werdauer Straße 1-3, D-01069 Dresden

ein Qualitäts-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem folgenden Standard eingeführt hat und anwendet:

ISO 9001:2015

Dieses Zertifikat ist gültig für die folgenden Produkt- oder Dienstleistungsbereiche:

**Prozess- und Servicedienstleistungen
Handel mit Werkstoffen sowie Dienstleistungen,
Anarbeitung und Logistik, Lager- und Bestandsmanagement
sowie Supply-Chain-Management**

Ort und Datum:
Essen, 08. Januar 2016



Zertifizierungsstelle:
DNV GL - Business Assurance
Schnieringshof 14, 45329 Essen, Germany

Thomas Beck
Leiter Zertifizierungsstelle

Bei Verstoß gegen die im Zertifizierungsvertrag genannten Bedingungen kann das Zertifikat seine Gültigkeit verlieren.
AKKREDITIERTE STELLE: DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgutachter GmbH, Schnieringshof 14, 45329 Essen, Germany.
TEL: +49 201 7296-222. www.dnval.de/assurance

Cochius

Aluminium · Messing/Kupfer · Edelstahl Rostfrei · Sonderwerkstoffe · Anarbeitung



Berlin

Max Cochius GmbH
Friedrich-Krause-Ufer 16–21
13353 Berlin
Tel. +49 (0)30 68290-0
Fax +49 (0)30 68290-195 Aluminium+Edelstahl
Fax +49 (0)30 68290-175 Kupfer+Messing
vertrieb.berlin@cochius.de

Dresden

Sachsenmetall HG
NL der Max Cochius GmbH
Werdauer Straße 1–3
01069 Dresden
Tel. +49 (0)351 26626-0
Fax +49 (0)351 26626-21
vertrieb@sachsenmetall.de

München

Max Cochius GmbH
Hohenlindener Straße 6
81677 München
Tel. +49 (0)89 139966-0
Fax +49 (0)89 139966-20
vertrieb.muenchen@cochius.de

www.cochius.de