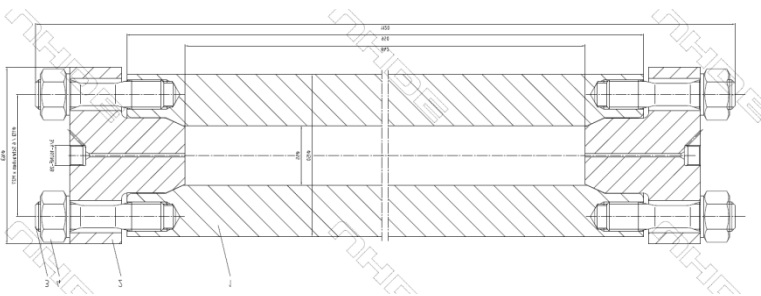


4.400 bar Hochdruck-Pulsationsdämpfer für das Wasserstrahlschneiden



Produktbeschreibung

Der Pulsationsdämpfer wird in das Schneidwasserleitungssystem einer Wasserstrahlanlage installiert. Seine Aufgabe ist es Druckschwankungen auszugleichen, welche durch die Hubumkehr (oszillierende Bewegung) einer Hochdruckpumpe entstehen. Dadurch wird die Schnittqualität und die Lebensdauer von Wasserdüsen, Hochdruckrohren, Ventilen und anderen Hochdruckkomponenten in ihrer Wasserstrahlschneidanlage deutlich verbessert.

Technische Daten	Einheit	Beschreibung	
Volumen	l	0,6 / 1 / 2 / 2,6	
Betriebsdruck, normal	[bar] / [psi]	4.150 / 60.190	
Betriebsüberdruck, zul	[bar] / [psi]	4.400 / 63.800	
Betriebsdruck, max	[bar] / [psi]	6.400 / 92.800	
Lastwechsel nach AD-2000 S2 Anhang 4		2.570.000 @ 0 – 3.500 bar	
Betriebstemperatur, normal / max.	°C	20 / 50	
Medium	-	Wasser	
		Rohranschluss	
Rohranschlüsse		3/4"-16UNF für HP-Rohr ø3/8" (9,52mm)	1 1/8"-12UNF für HP-Rohr ø9/16" (14,3mm)
	0,6 l	11-011645	-
	1 l	11-015965	-
	2 l	11-011510	11-012304
	2,6 l	11-016036	-
Bitte wählen Sie aus der Matrix-Tabelle die passende UHDE-Artikelnummer .			
Einbauposition	-	Horizontal	
Gewicht (0,6 l / 1 l / 2 l)	[kg]	70 / 90 / 140 / 170	

Nach Druckgeräte-Richtlinie (PED) 2014/68/EU oder alternativ nach ASME VIII Div. 3 Ed. 2015, KG120