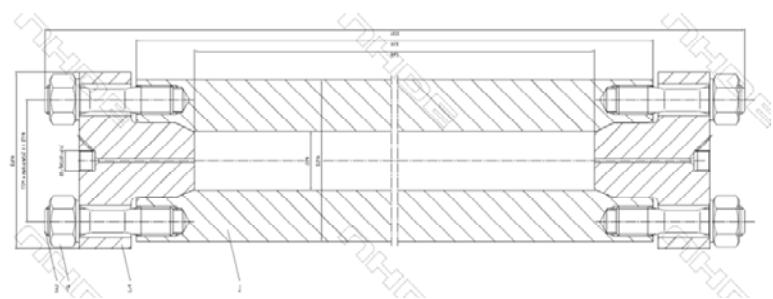


Der Hochdrucklieferant für ihre Wasserstrahlanlage

6.200 bar Hochdruck-Pulsationsdämpfer für das Wasserstrahlschneiden



Produktbeschreibung

Der Pulsationsdämpfer wird in das Schneidwasserleitungssystem einer Wasserstrahlanlage installiert. Seine Aufgabe ist es Druckschwankungen auszugleichen, welche durch die Hubumkehr (oszillierende Bewegung) einer Hochdruckpumpe entstehen. Dadurch wird die Schnittqualität und die Lebensdauer von Wasserdüsen, Hochdruckrohren, Ventilen und anderen Hochdruckkomponenten in ihrer Wasserstrahlschneidanlage deutlich verbessert.

Technische Daten	Einheit	Beschreibung	
Volumen	l	2	
Betriebsdruck, normal	[bar] / [psi]	6.000 / 87.000	
Betriebsüberdruck, zul	[bar] / [psi]	6.200 / 89.900	
Betriebsdruck, max	[bar] / [psi]	8.870 / 128.650	
Lastwechsel nach AD-2000 S2 Anhang 4		30.000 @ 0 – 6.000 bar	
Betriebstemperatur, normal	°C	20 °C	
Betriebstemperatur, max	°C	50 °C	
Medium	-	Wasser	
Rohranschluss			
Rohrschlüsse		5/8"-18UNF für HD-Rohr ø3/8" (9,52mm)	1 1/8"-12UNF für HD-Rohr ø9/16" (14,5mm)
Bitte wählen Sie aus der Matrix-Tabelle die passende UHDE-Artikelnummer .	21	11-012035	11-013537
Einbauposition	-	Horizontal	
Gewicht	[kg]	198	

Nach Druckgeräte-Richtlinie (PED) 2014/68/EU oder alternativ nach ASME VIII Div. 3 Ed. 2015, KG120