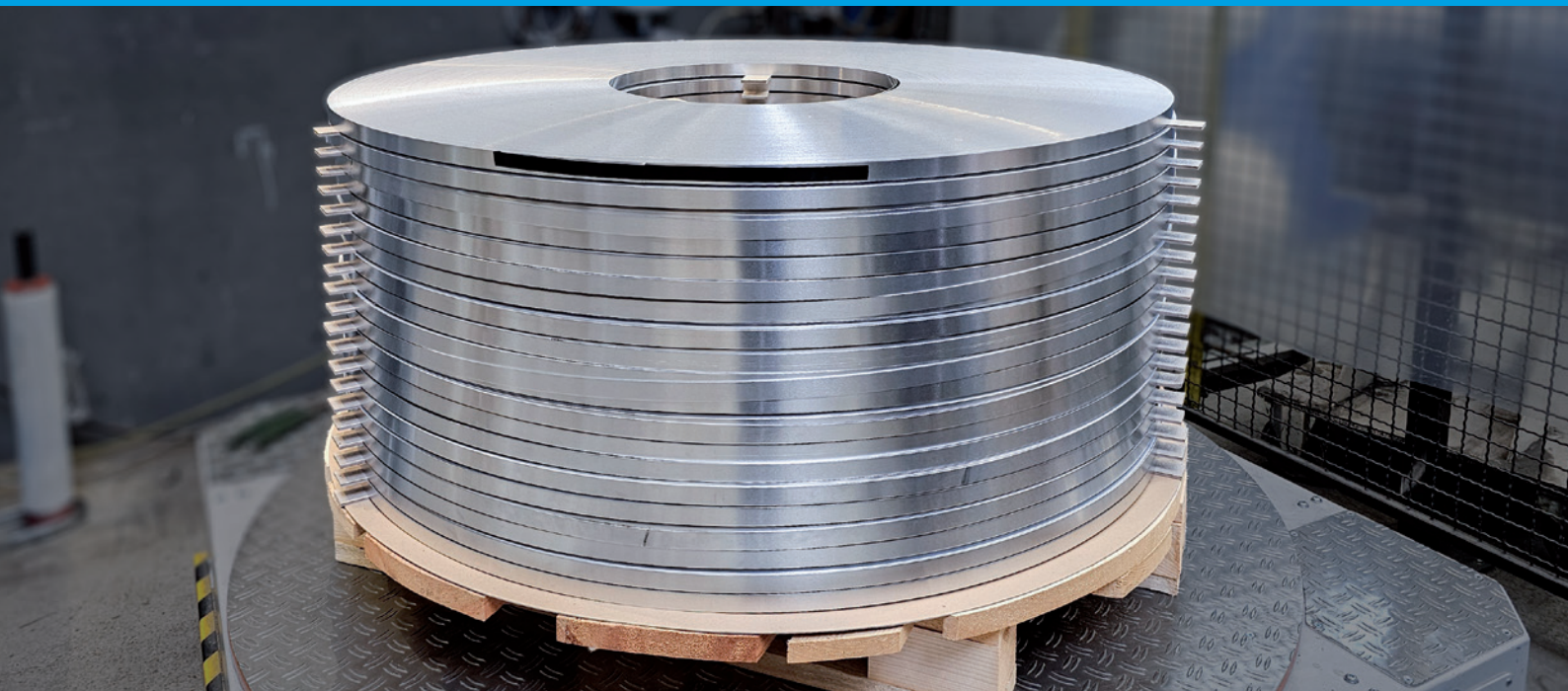


neostrip® (Endlosband)

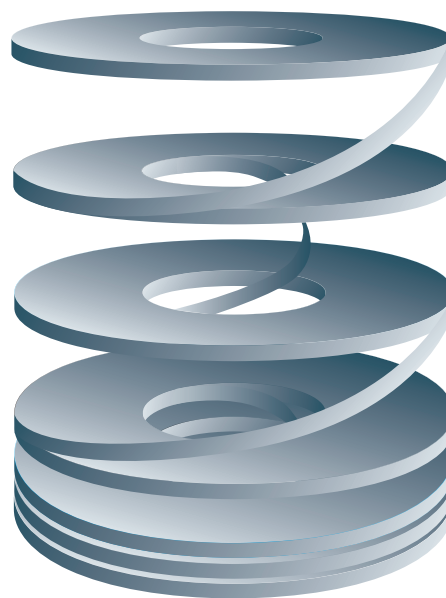


Beim neostrip® sind alle Ringe in einem Ringstapel miteinander verbunden, die übereinander auf einer Palette liegen.

Das Band läuft von oben nach unten in einer vorgegebenen Richtung ab. So entsteht die größtmögliche Aderlänge. Diese erlaubt die Verarbeitung eines ganzen Ringstapels mit nur einem Anstanzen.

Vorteile bei der Verarbeitung

- höhere Produktivität
- längere unterbrechungsfreie Laufzeit/Geisterschicht
- geringere Rüstzeiten/Rüstkosten
- Minimierung der Gefahr von Werkzeugbruch durch Wegfall des Einfädelns der Einzelringe
- Umstellung von gespulter Ware auf neostrip® = Wegfall von Spulenhandling und Spulenkosten



Fertigungsmöglichkeiten

Stärken	0,15 – 1,00 mm*
Breiten	15 – 60 mm*
Werkstoffe	Aluminium, Kupfer, Messing und Bronze

* abweichende Stärken und Breiten nach Vereinbarung

Kontakt

thyssenkrupp Schulte GmbH
Zweigniederlassung Eisenmetall
Am Ostkai 15–17
70327 Stuttgart

T: 0711 9322-226
F: 0711 9322-299
manfred.joeres@eisenmetall.de
www.eisenmetall.de