

Unsere Anarbeitungsmöglichkeiten

Dank modernster Technologien und individuell auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittener Kapazitäten sind wir in der Lage, terminlich flexibel sowie präzise nach engsten Toleranzen zu fertigen.

Längsteilen

Dicke	0,05 – 5,0 mm
Breite	max. 1.600 mm
Ring-ID	150 / 300 / 400 / 500 mm

Querteilen

Dicke	0,3 – 12,0 mm
Länge	max. 15.000 mm
Breite	max. 2.100 mm

Stangenzuschnitte

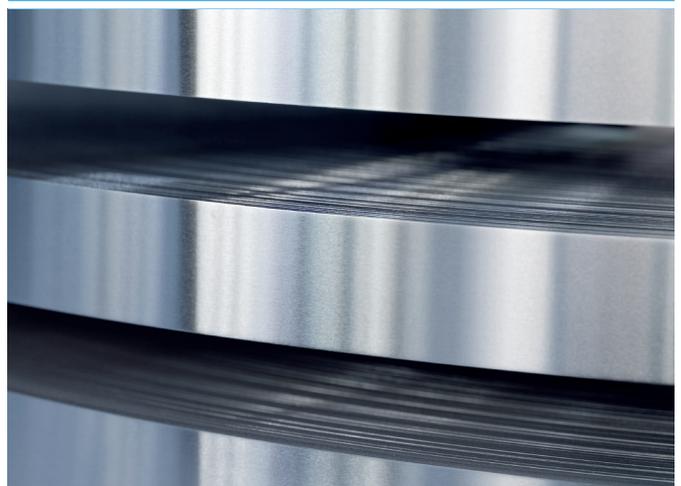
Flachstangen	min. 10 x 12 mm, max. 300 x 150 mm
Vierkantstangen	10 – 170 mm
Rundstangen	10 – 200 mm

Weitere Dienstleistungen

- ⇒ Oberflächenveredelungen
- ⇒ folieren
- ⇒ kundenindividuelle Verpackung / Etikettierungen
- ⇒ diverse Bearbeitungsmöglichkeiten für Bleche, Platten und Stangen



Bei Eisenmetall haben wir uns auf die Fertigung von besonders schmalen und dünnen Bändern spezialisiert – mit Breittoleranzen weit unter der EN-Norm.



Kontakt

thyssenkrupp Schulte GmbH
Zweigniederlassung Eisenmetall
Am Ostkai 15–17
70327 Stuttgart

T: 0711 9322-0
F: 0711 9322-299
info@eisenmetall.de
www.eisenmetall.de