

# Ferro-Titanit CROMONI

Werkstoff-Nr. / No de matière  
Kurzbezeichnung / Désignation  
Kurzbenennung / Abréviation

## Werkstoffeigenschaften Propriétés

Diese austenitische Qualität wird dort eingesetzt, wo neben höchster Korrosionsbeständigkeit vollkommene Nichtmagnetisierbarkeit, hoher Verschleisswiderstand und höchste Warmhärte gefordert sind.

Cette qualité austénitique est utilisée dans le cas de pièces devant combiner un amagnétisme total avec des résistances élevées à la corrosion, à l'usure et la plus grande dureté à chaud.

## Verwendungshinweis Applications

- Kompressionsformen in der Keramik-Industrie
- Spritzformen für die Kunststoffverarbeitung
- Formen für die Glasindustrie
- moule de compression en industrie céramique
- pièces de transformation des matières plastiques
- moules de verrerie.

## Lieferformen Formes de livraison

Rund, Vierkant, Flachstäbe, Scheiben, Ringe  
Rond, carré, méplats, rondelles, anneaux

## Chemische Zusammensetzung Composition chimique

Bindephase Phase Liant					Hartstoffphase Phase carbure	Gefüge Structure
Cu %	Cr %	Mo %	Nb %	Ni %	TiC %	
0.8	20	15.5	0.5	Bal.	22	Titankarbid + Austenit Carbure de Titane + Austénite

## Physikalische Eigenschaften Caractéristiques physiques

Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique W/(m x K)	Temp. Koeffizient Wärmedehnung Coéfficient de dilatation thermique 20 - ....°C 10 <sup>-6</sup> /K
12.4 (20°C)	9.0 (100°C) / 10.0 (200°C) / 10.5 (300°C) 10.8 (400°C) / 11.1 (500°C) / 11.5 (600°C)
Elektrischer Widerstand Résistivité électrique Ohm x mm <sup>2</sup> /m	Dichte Densité g/cm <sup>3</sup>
1.53	7.42
Magnetische Eigenschaften Caractéristiques magnétiques Permeabilität my / Perméabilité my	
≤ 1.01	

## Wärmebehandlung Traitement thermique

		Lösungsglühen Mise en solution	Auslagern Précipité
Temperatur Température	Grad Degré	1200°C/2h Vakuum / Sous vide	800°C/6h Vakuum / Sous vide
Abkühlen Refroidissement		4 bar N <sub>2</sub> 4 bar N <sub>2</sub>	Ofen Four
Glühhärt Dureté à l'état recuit	HRC	~ 52	~ 54

## Mechanische Richtwerte Caractéristiques mécaniques indicatives

Druckfestigkeit Résistance à la compression	N/mm <sup>2</sup>	1'500
Biegebruchfestigkeit Résistance à la flexion	N/mm <sup>2</sup>	1'300
Elastizitätsmodul Module d'élasticité	N/mm <sup>2</sup>	277'000
Gebrauchshärte Dureté d'utilisation	HRC	53 - 55

# Ferro-Titanit CROMONI

Werkstoff-Nr. / No de matière  
Kurzbezeichnung / Désignation  
Kurzbenennung / Abréviation

## Bearbeitungshinweise Indications d'usinage

		Drehen Tournage	Fräsen Fraisage
Schnittgeschwindigkeit Vitesse de coupe	m/min	5 – 20	6 – 15
Spanwinkel Enlèvement de copeaux	Grad Degré	-6 – 0	0 – 8
Freiwinkel Angle de dépouille	Grad Degré	6	8 – 10
Vorschub Avance	mm/U	0.02 – 0.1	0.1 – 0.2 mm/Zahn/Denture

## Zusätzliche Dokumentation Documentation supp.

Ferro-Titanit – Bearbeitungshinweise  
Ferro-Titanit – Conseils et indications pour l'usinage

## Allgemeiner Hinweis Remarque générale

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.

Les informations sur l'utilisation ou les qualités des matériaux et/ou produits sont données à titre indicatif. Une confirmation écrite est nécessaire pour une utilisation spécifique.