

Spécifications des matériaux		
Alliage		EN AW 7021 [AlZn5.5Mg1.5]
Type d'alliage		durcissable
État matériau		durci, T79
Surface		sciée toutes faces, rugosité R ^a <15 µm

Propriétés mécaniques ¹⁾			Valeurs typiques
Limite d'élasticité Rp0.2		[Mpa]	290 - 340
Résistance à la traction Rm		[Mpa]	320 - 380
Allongement à la rupture A5		[%]	2.5 - 4.5
Dureté HBW		[2.5/62.5]	110 - 120

Propriétés physiques ¹⁾			Valeurs typiques
Densité		[g/cm ³]	2.80
Module d'élasticité		[GPa]	70
Conductibilité électrique		[m/Ω·mm ²]	21 - 24
Coefficient de dilatation thermique		[K ⁻¹ ·10 ⁻⁶]	23.0
Conductivité thermique		[W/m·K]	125 - 155
Capacité calorifique spécifique		[J/kg·K]	875

Propriétés technologiques ²⁾			
Stabilité dimensionnelle / contrainte propre			1 - 2
Usinabilité			1 - 2
Erodabilité			1
Soudage (gaz / WIG / MIG / résistance / EB)			6 / 5 / 2 / 6 / 1
Résistance à la corrosion (eau de mer / conditions météorologiques / CSC)			4 / 3 / 4
Température d'utilisation (max. °C en continu / durée courte) ³⁾			120 / 140
Anodisation (technique / décorative / dure) ⁴⁾			3 / 6 / 2
Polissabilité			1 - 2
Aptitude à la texturation chimique			2 - 3
Contact alimentaire (EN 602)			non

1) Valeurs typiques à température ambiante.

2) Évaluation relative des matériaux en aluminium de 1 (convient très bien) à 6 (inapproprié)

3) Sans perte de fermeté après refroidissement.

4) Anodisation technique uniquement. Aucune garantie sur conception ou formation des couleurs.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans cette fiche descriptive est exclue.