

Materials Services Schweiz

Brenn- und Wasserstrahl- schneiden

Nutzen Sie die Kraft der
Elemente.



thyssenkrupp



Autogenes Brennschneiden und Microplasma-schneiden

Autogenes Brennschneiden

Auf Portalschneidmaschinen modernster Bauart bieten wir Ihnen Brennschneideteile in verschiedenen Stählen an, welche in Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt werden.

Arbeitsbereiche

- max. Länge 64'000 mm
- max. Breite 6'300 mm
- in Dicken von 8 - 500 mm

Verfügbare Werkstoffe

Werkstoff-Nr.	EN-/DIN-Bez.	Dicken in mm	
Unlegierte Baustähle	1.0038 S235JR	3 - 200	L
	Bramme S355	80 - 500	L
	1.0577 S355J2+N	3 - 400	L
Warmfester Stahl	1.0425 P265GH	3 - 100	L
Hochfeste vergütete Feinkornbaustähle	1.8928 S690QL	3 - 200	L
	1.8988 S690QL1	3 - 200	L
	1.8983 S890QL	4 - 100	ZL
	1.8933 S960QL	4 - 100	ZL
	1.8942 S1100QL	4 - 20	ZL
Vergütungsstähle	1.0503 C45	5 - 120	L
	1.7225 42CrMo4	5 - 120	L
Einsatzstähle	1.7131 16MnCr5	5 - 120	ZL
	1.7147 20MnCr5	5 - 120	ZL

Microplasma-schneiden

Dank geringerem Wärmeeinfluss an der Schnittfläche kann der thermische Verzug beim Microplasma-schneiden deutlich reduziert werden; dies insbesondere bei langen und schmalen Bauteilen. Dieses Verfahren wird bei Blechdicken bis 6 mm ausschliesslich und je nach technischen Anforderungen der Bauteile bei Blechen von 8 – 40 mm angewendet. Im Gegensatz zur Autogenschneidetechnik lassen sich mit dem Microplasma-schneidverfahren auch rostfreie und hitzebeständige Stähle sowie Nichteisenmetalle bearbeiten. Die Schnittqualität ist mit derer eines Laserschnitts vergleichbar.

Arbeitsbereiche

- max. Länge 50'000 mm
- max. Breite 4'200 mm
- in Dicken von 1 - 40 mm

Werkstoff-Nr.	EN-/DIN-Bez.	Dicken in mm	
Druckbehälterstähle	1.5415 16Mo3	3 - 120	ZL
	1.7335 13CrMo4-5	3 - 120	ZL
	1.7380 10CrMo9-10	4 - 120	ZL
	1.0565 P355NH	5 - 200	ZL
	1.0566 P355NL1	5 - 200	ZL
	1.1106 P355NL2	5 - 200	ZL
	1.8935 P460NH	5 - 200	ZL
Verschleissbeständige Sonderbaustähle	1.8915 P460NL1	5 - 200	ZL
	1.8918 P460NL2	5 - 200	ZL
Sonderbaustähle	1.8714 XAR 400	4 - 80	L
	1.8722 XAR 450	4 - 80	L
	1.8734 XAR 500	4 - 80	L

L = ab Lager lieferbar
ZL = ab Zentrallager lieferbar

Erweiterte Dienstleistungen

Wärmebehandlung (normalisieren, spannungsarm glühen oder freikonfigurierbar) im eigenen Ofen

- Ofenkapazität 6'500 x 3'000 x 2'000 mm
- max. Beladung 60 to.
- max. Stückgewicht 25 to.
- Temperatur bis 950°C

Oberflächenbearbeitung Kugelstrahlen (auch Kleinteile)

- Arbeitsformat Raum 6'000 x 4'000 x 4'000 mm
- Arbeitsformat 4'000 x 2'000 mm
- Traglast 10 to.

Fasenschneiden (sog. Schweissnaht Vorbereitung)

- bis Dicke 500 mm
- Fasentiefe max. 300 mm

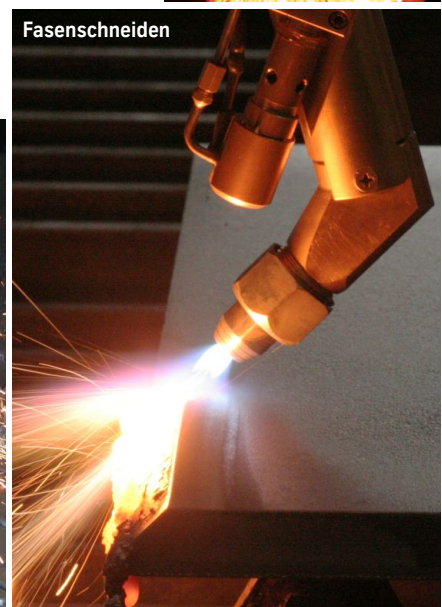
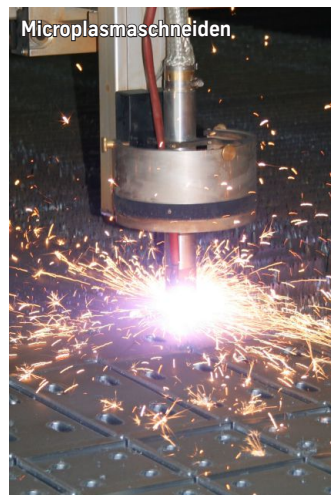
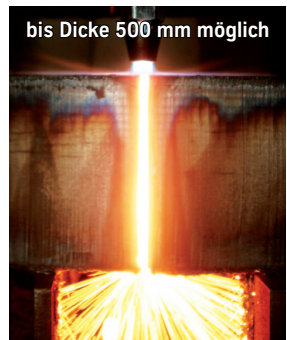
Richten mit einer 1000 to Richtpresse

- Arbeitsformat Breite 5'000 mm
- Auflage 6'000 x 3'000 mm

US-Prüfung möglich

Programme zur Datenübertragung

- dxf / dwg



Wasserstrahlschneiden in 2D- und 3D-Technologie

Technologie / Arbeitsbereiche

- 2D- und 3D-Technologie inkl. Fasenmodul
- 6000 bar-Technologie
- Tischbelastung 3 to/m³
- Schneidebereich bis 3050 x 8050 mm
- Schnittstärke Edelstahl bis 300 mm
- Schnittstärke Aluminium bis 400 mm
- in 5 Schnittqualitäten je nach Anforderung

Vorteile

- kein Wärme- oder Hitzeeinfluss
- keine mechanische Belastung der Bauteile beim Schneiden (ideal für filigrane Teile)

Werkstoffe / Güten

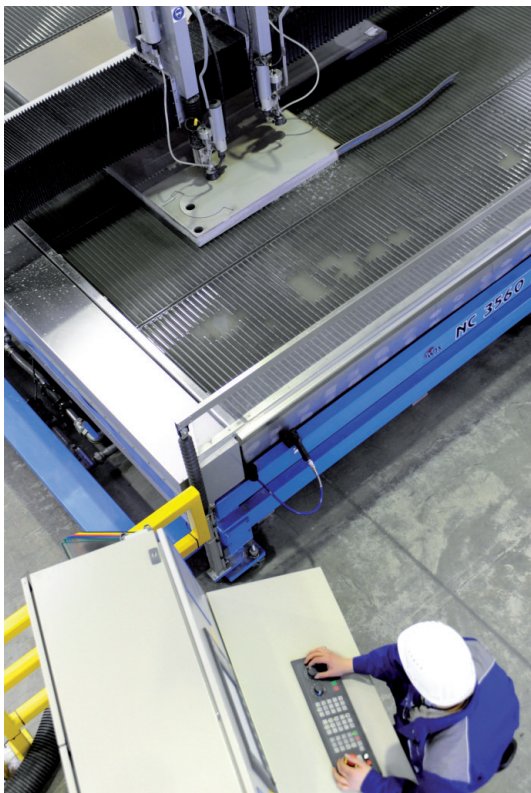
- Schmiedeböcke in Edelstahl Rostfrei (siehe auch Flyer CUBEINOX)
- Aluminiumplatten

Erweiterte Dienstleistungen

- Wärmebehandlung, Sonderprüfungen auf Anfrage

Programme zur Datenübertragung

- dxf / dwg



Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG
Industriestrasse 20 / Bronschhofen
Postfach
CH-9501 Wil
P: +41 (0)71 913 64 00
F: +41 (0)71 913 65 90
info.tkmch@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-materials.ch