



geglüht, bearbeitet
recuit, écroûté resp. tourné

	10,0	12,0	16,0	20,5	25,5	30,8	35,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0	91,0	102,5	122,0	161,5	182,0	202,0	222,0	252,0				
	272,0	302,5	323,0	353,0	373,0	403,0	453,0																	

Alle Masse in mm / Mesures en mm



geglüht
recuit

Ihre gewünschten Sonderabmessungen können bis Stärke 125 mm kurzfristig in unserem Lager in Wil zugesägt, gefräst und geschliffen werden.

Sur demande nous scions, fraisons et rectifions rapidement toutes les dimensions spéciales jusqu'à une épaisseur de 125 mm à notre dépôt de Wil.

Kurzname ~X 100 CrMo V8-1-1
Symbole ~X 100 CrMo V8-1-1

Werkstoff-Nr. 1.2990
No. de matière 1.2990

Werkstoffeigenschaften Neu entwickelter Ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit hoher Härte, guter Zähigkeit und hoher Anlassbeständigkeit bei gleichzeitig hohem Verschleißwiderstand.

Propriétés Acier lédéburitique nouvelle génération alliant une excellente résistance à l'usure et une haute tenacité. Dureté élevée, faible déformation au traitement thermique, très bonne tenue de coupe et haute résistance à la compression. Apte aux revêtement de surface usuels.

Chemische Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

C	Si	Cr	Mo	V
1,0	0,9	8,0	1,6	1,6

Analyse théorique (%)

Wärmebehandlung
Traitement thermique

Wärmebehandlung Traitement thermique										
°C	Weichglühen Recuit d'adoucissement		Spannungsarmglühen Recuit de détente		°C	in Milieu de trempé	Härten Trempe Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine trempé	Anlassen Revenu		
	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment				°C	HRC 1)	HRC 2)
830	Ofen	max. 250	ca. 650	Ofen	1030 ¹⁾	Öl, Luft oder Warmbad 500-550 °C Huile, air ou bain chaud 500-550 °C	62-64	100	62	64
-										200
860	Four		Four	1080 ²⁾	400			58	60	
					500			60	63	
					525			60	63	
					550			59	61	
					575	55	57			
					600	46	48			



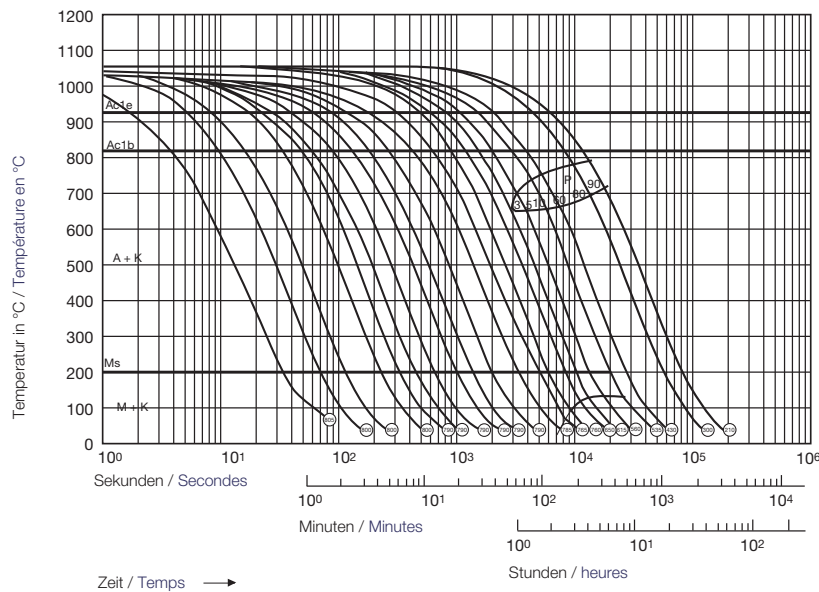
Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m·K)	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500 °C	
	Dilatation thermique	11,4	11,6	11,7	11,9	12,0	12,1	12,3	12,4	12,6	
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit W/(m·K)	RT	100	150	200	300	400	500 °C			
	Conductibilité thermique	24,0	25,9	26,8	27,1	27,4	27,2	26,8			

Verwendungshinweise Schneid- und Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Gewindewalzbacken und -rollen, Kreisscherenmesser, Kaltpilgerdorne, Schließesisten und Kunststoffformen, Kaltfließpresswerkzeuge und Tiefziehwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltwalzen.

Applications Outils d'étampage et de découpage pour matières à haute résistance, molettes et peignes à rouler les filets, cisailles circulaires, mandrins de laminoirs à froid à pas de pèlerin, outils pour emboutissage profond.

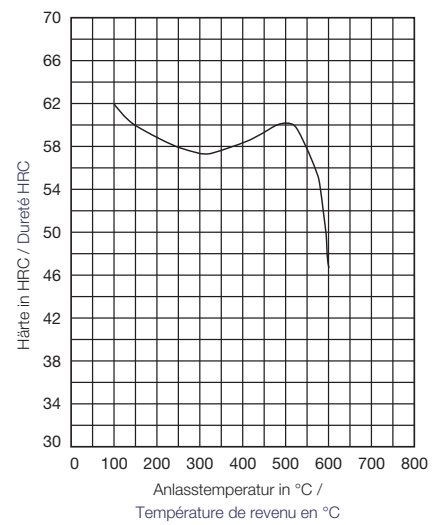
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



1) Anlassschaubild bei Härtetemperatur 1030°C

1) Diagramme de revenu pour une température de trempe de 1030°C



2) Anlassschaubild bei Härtetemperatur 1080°C

2) Diagramme de revenu pour une température de trempe de 1080°C

