



vergütet +QT
traité +QT

verfügbare Abmessungen
20–390 ab Werkslager

dimensions disponibles
20–390 du stock usine


vergütet +QT, bearbeitet
traité +QT, écroûté resp.
tourné

verfügbare Abmessungen
408–903 ab Werkslager

dimensions disponibles
408–903 du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm


vergütet +QT
traité +QT



Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.

Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

Werkstoff-Nr. 1.2738 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2738 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

Kurzname ~ 40 CrMnNiMo 8
Symbole ~ 40 CrMnNiMo 8

Werkstoffeigenschaften Vergüteter Kunststoff-Formenstahl, Lieferhärte: 280–325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Durchvergütbarkeit gegenüber dem Werkstoff 2311, gute Polierfähigkeit. Lieferhärte HH – Güte 310–355 HB.

Propriétés Acier pour moules d'injection de matières plastiques, traité, livré à une dureté de 280–325 HB, bonne usinabilité, apte au grainage chimique et au polissage, meilleure trempabilité à cœur que la matière 2311. Qualité HH livré à une dureté de 310–355 HB.

Chemische Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

C	Mn	Cr	Ni	Mo
0,40	1,5	1,9	1,0	0,2

Analyse théorique (%)

Warmformgebung
Façonnage à chaud

Wärmebehandlung

Traitement thermique

Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique									
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe				Anlassen / Revenu		
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärt Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de tremp	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken Dureté / Résistance sous pleine tremp	°C	HRC	N/mm ²	
850	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	710	Ofen Four	max. 235	850	Öl oder Warmbad 180–220 °C Huile ou bain chaud 180–220 °C	HRC	N/mm ²	100	52	1790
–		–			–				200	51	1730
1050		740			880				300	49	1630
		–			–				400	46	1480
		–			–				500	42	1330
–	–	–	600	35	1110						
–	–	–	700	25	860						

THYROPLAST-2738

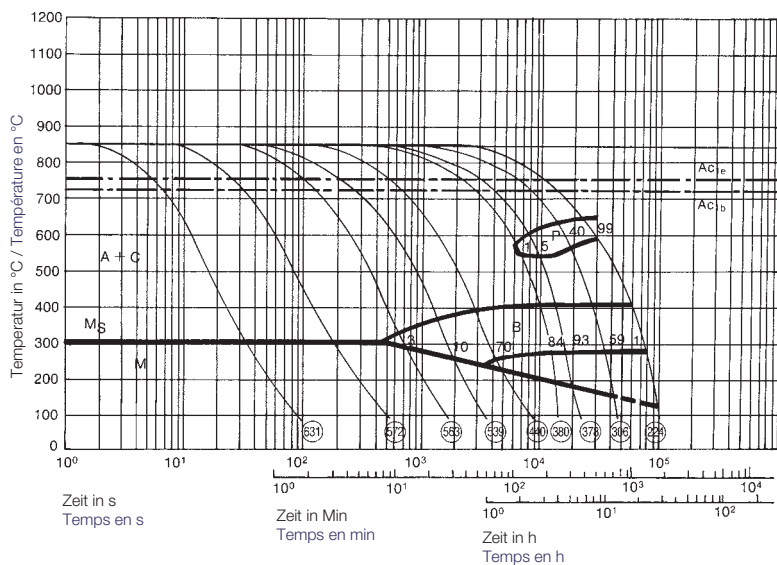
Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2738

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-6} \times m$	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700 °C
	Dilatation thermique	(m x K)	11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit	W	20	350	700 °C				
	Conductibilité thermique	(m x K)	35,5	33,2	31,9				

Verwendungshinweise Kunststoff-Grossformen mit tiefgehender Gravur und hoher Kernbeanspruchung.
Applications Pour grands moules d'injection de matières plastiques avec gravures profondes pour hautes exigences de tenacité à cœur (grandes sollicitations à cœur).

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

