



geglüht +A, bearbeitet
recuit +A, écroûté resp.
tourné

verfügbare Abmessungen

20,5–141,5 ab Lager Wil

dimensions disponibles

20,5–141,5 de notre stock Wil

Alle Masse in mm / Mesures en mm



geglüht +A
recuit +A



Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.

Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

**Werkstoff-Nr.
No. de matière**

1.2510 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe

1.2510 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

**Kurzname
Symbole**

100 MnCrW 4

100 MnCrW 4

**Werkstoffeigenschaften
Propriétés**

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härbarkeit, massbeständig bei der Wärmebehandlung.

Acier à outils universels pour travail à froid, bonne tenue à la coupe, faible déformation à la trempe, haute trempabilité.

**Chemische
Zusammensetzung
(Richtwerte in %)**

C	Mn	Cr	V	W
0,95	1,1	0,6	0,1	0,6

Analyse théorique (%)**Warmformgebung****Façonnage à chaud****Wärmebehandlung****Traitement thermique**

Warmformgebung Façonnage à chaud			Wärmebehandlung Traitement thermique						
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärt HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de trempe	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine trempe	°C	HRC
850 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	740 – 770	Ofen Four	max. 230	780 – 820	Öl oder Warmbad 180–220 °C Huile ou bain chaud 180–220 °C	64	100 200 300 400	64 62 57 53

THYRODUR-2510

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2510

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit	J	20	350	700 °C
Conductibilité thermique	cm x s x °C	0,335	0,320	0,309

Propriétés physiques

Verwendungshinweise

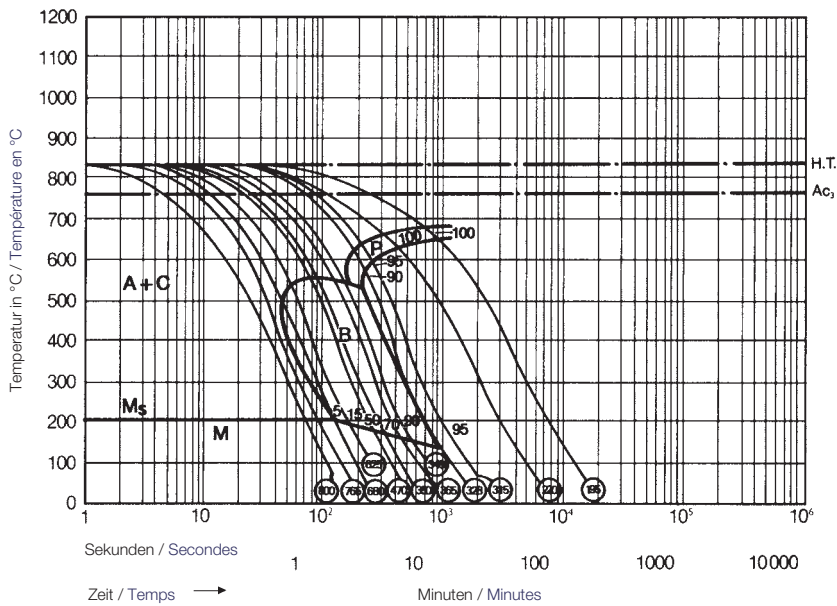
Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Gewindeschneidwerkzeuge, Bohrer, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser.

Applications

Outils de découpage et de poinçonnage pour des tôles jusqu'à 6 mm d'épaisseur, outils à fileter, glissières, tarauds, colonnes de guidage, calibres, jauges, lames de cisailles pour papier, moules pour matières plastiques, etc.

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

