

THYROPLAST-2361

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2361 / 1.4112

 EFS
geglüht +A, geschält +SH
recuit +A, écroûté +SH


verfügbare Abmessungen

20–180 ab Lager Wil

dimensions disponibles

20–180 de notre stock Wil

Alle Masse in mm / Mesures en mm

 EFS SUPRA
ESU
geglüht +A
recuit +A



Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.

Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

Werkstoff-Nr. 1.2361 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2361 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

Kurzname X 91 CrMoV18
Symbole X 91 CrMoV18

Werkstoffeigenschaften Korrosionsbeständig, härtbar, gute Polierbarkeit.
Propriétés Acier martensitique, résistant à la corrosion, trempable, bien polissable.

Chemische Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | V |
|------|-------|-------|------|------|------|
| 0,90 | <1,00 | <1,00 | 18,0 | 1,10 | 0,10 |
| | | | | | |

Analyse théorique (%)

Warmformgebung
Façonnage à chaud

Wärmebehandlung
Traitement thermique

| Wärmebehandlung Traitement thermique | | | | | | | |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------|-----|
| Weichglühen / Recuit d'adoucissement | | | Härten / Trempe | | | Anlassen / Revenu | |
| °C | Ab- kühlung Refroidisse- ment | Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit | °C | in Milieu de trempe | Härte nach dem Abschrecken Dureté sous pleine trempe | °C | HRC |
| 800 – 850 | langsam z.B. Ofen lent par exemple au four | max. 265 | 1000 | Öl | HRC | 100 | 58 |
| | | | – | | | 200 | 56 |
| | | | 1050 | Huile | | 300 | 54 |
| | | | | | | 400 | 54 |
| | | | | | | 500 | 54 |
| | | | | | | 550 | 50 |
| 600 | 40 | | | | | | |

Physikalische Eigenschaften

Propriétés physiques

| Wärmeausdehnung in 10^{-6} m / (m x K) zwischen 20°C und / Dilatation thermique en 10^{-6} (m x K) entre 20°C et | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 100 °C | 200 °C | 300 °C | 400 °C | 500 °C | 600 °C | 700 °C |
| 10,5 | 11,0 | 11,0 | 12,0 | - | - | - |

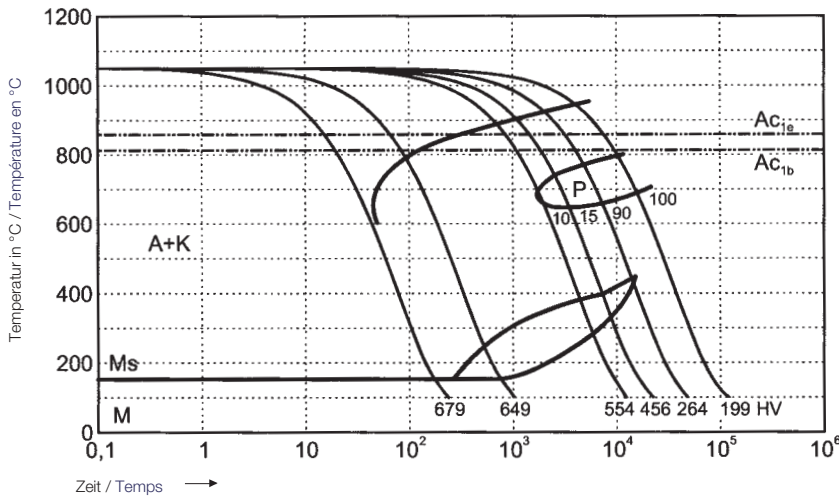
| Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique bei 20 °C / à 20 °C W / (m x K) | Spez. Wärme Chaleur spécifique bei 20 °C / à 20 °C J / g x K | Elastizitätsmodul Module d'élasticité 10^3 N/mm ² bei / 10^3 N/mm ² à | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|
| | | 20 °C | 100 °C | 200 °C | 300 °C |
| 29 | 0,48 | 230 | 229 | 212 | 215 |

**Verwendungshinweise
Applications**

Kunststoffformen, Spritzdüsen, Ventiltile, Kugellager
Moules pour matières plastiques, buses d'injection, soupapes, roulement à billes

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

