



 EFS
geglüht +A, bearbeitet
recuit +A, écroûté resp.
tourné


verfügbare Abmessungen
15–423 ab Lager Wil
andere Abmessungen ab Werkslager

dimensions disponibles
15–423 de notre stock Wil
autres dimensions du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm

 EFS
geglüht +A
recuit +A


 **Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.
Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.


 EFS SUPRA ESU
geglüht +A, bearbeitet
recuit +A, écroûté resp. tourné

verfügbare Abmessungen
40,8–453 ab Lager Wil
andere Abmessungen ab Werkslager

dimensions disponibles
40,8–453 de notre stock Wil
autres dimensions du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm

 EFS SUPRA ESU
geglüht +A
recuit +A

 **Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.
Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

EFS: extra feine Struktur
EFS: extra fine structure

EFS SUPRA ESU:
extra feine Struktur und
umgeschmolzen ESU/WU
EFS SUPRA ESU:
extra fine structure et
recolé ESU/sous vide

Werkstoff-Nr. 1.2343 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2343 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

Kurzname X 38 CrMoV 5 1
Symbole X 38 CrMoV 5 1

Werkstoffeigenschaften
Propriétés Hohe Warmfestigkeit und Zähigkeit. Gute Wärmeleitfähigkeit und Warmrissunempfindlichkeit. Bedingt wasserkühlbar.
Acier pour travail à chaud allié au Cr-Mo trempant à l'air, à l'huile ou sous vide. Bonne conductibilité thermique, haute résistance à chaud et à la fissuration à chaud. En exécution ESU (refondu sous laitier) cet acier est garanti pour l'obtention d'un polissage et spéculaire. Cet acier est apte à subir des traitements de surface, tels que nitruration, etc.

Chemische
Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

C	Si	Cr	Mo	V
0,38	1,0	5,3	1,3	0,4

Analyse théorique (%)

THYROTHERM-2343 / THYROTHERM-2343 ESU SUPRA

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2343

Warmformgebung

Façonnage à chaud

Wärmebehandlung

Traitement thermique

°C	Abkühlung Refrigidissement	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			°C	Härten / Trempe		Anlassen / Revenu			
		°C	Abkühlung Refrigidissement	Glühhärtigkeit HB		in	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken Dureté / Résistance sous pleine trempe	°C	HRC	N/mm ²	
900 – 1100	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	750 – 800	Ofen Four	max. 230	1000 – 1030	Luft, Vakuum, Öl oder Warmbad 500–550 °C Air, sous vide, huile ou bain chaud 500–550 °C	HRC 54	N/mm ² 1910	100 200 300 400 500 550 600 650 700	52 52 52 52 54 52 48 38 31	1790 1790 1790 1790 1910 1790 1570 1200 995

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient Dilatation thermique	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700 °C
		11,8	12,4	12,6	12,7	12,8	12,9	12,9

Propriétés physiques

Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	20	350	700 °C
		0,253	0,272	0,305

Verwendungshinweise

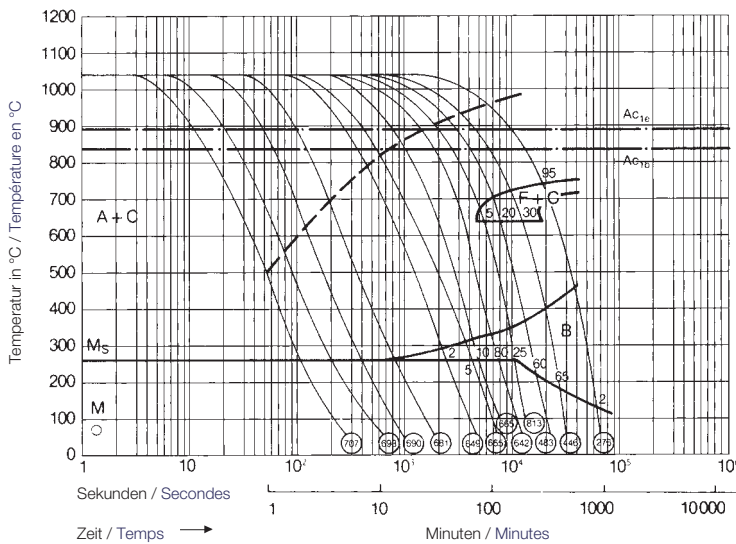
Universell verwendbarer Warmarbeitsstahl. Druckgiess- und Strangpresswerkzeuge für die Leichtmetallverarbeitung, Schmiedegesenke, Formen, Schnecken und Zylinder für die Kunststoffverarbeitung, Armierungsringe, Warmscherenmesser. Für höchste Anforderungen empfehlen wir den Werkstoff 2343 EFS SUPRA ESU.

Applications

Moules à couler sous pression, matrices et outils de presses à filer pour la transformation des alliages légers (aluminium). Matrices d'estampage. Empreintes, vis et fourreaux d'extrusion pour les matières plastiques, frettes, cisailles à chaud. Pour de plus hautes exigences, nous conseillons la matière 2343 EFS SUPRA ESU.

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

