

THYROPLAST-2316

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2316 / 1.4122

vergütet +QT, bearbeitet
traité +QT, écrouté resp.
tourné**verfügbare Abmessungen**

20–403 ab Lager Wil

dimensions disponibles

20–403 de notre stock Wil

Alle Masse in mm / Mesures en mm

vergütet +QT
traité +QT**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.**Werkstoff-Nr.** 1.2316 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2316 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle**Kurzname** X 36 CrMo 17 / X 39 CrMo 17 1
Symbole X 36 CrMo 17 / X 39 CrMo 17 1**Werkstoffeigenschaften** Erhöhte Korrosionsbeständigkeit gegenüber dem Werkstoff 2083, gute Polierbarkeit.
Üblicherweise wird dieser Stahl mit einer Einbauhärte von ca. 300 HB vergütet geliefert.**Propriétés** Acier pour moules d'injection des matières plastiques qui demandent une résistance à la corrosion meilleure que la matière 2083, très bien polissable livré à l'état amélioré d'env. 300 HB, pour utilisation directe sans traitement thermique.**Chemische Zusammensetzung**
(Richtwerte in %)

C	Cr	Mo
0,36	16,0	1,2

Analyse théorique (%)**Warmformgebung****Façonnage à chaud****Wärmebehandlung****Traitement thermique**

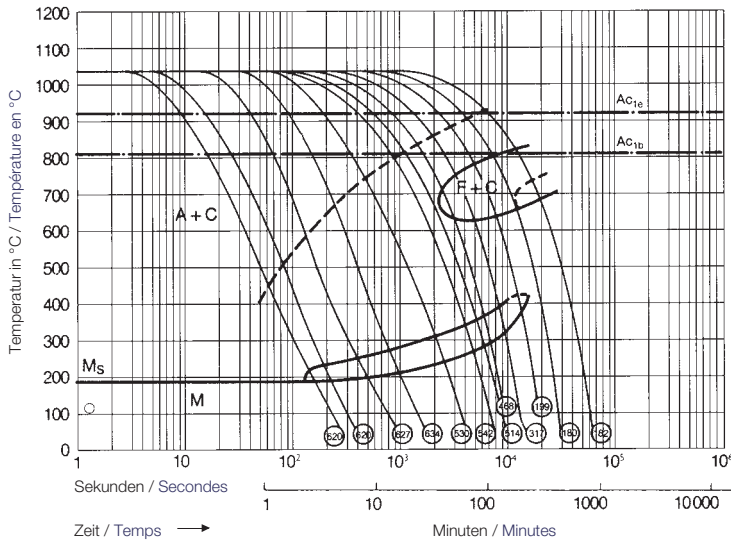
Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique							
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de trempe	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine trempe	°C	HRC
800 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	760 – 800	Ofen Four	max. 230	1020 – 1050	Öl oder Warmbad 500–550 °C Huile ou bain chaud 500–550 °C	49	100 200 300 400 500 600	49 47 46 46 47 32

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700 °C
	Dilatation thermique		10,5	11,0	11,0	12,0	-	-	-
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	20	350	700 °C				
	Conductibilité thermique		0,172	0,210	0,247				

Verwendungshinweise Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.
Applications Moules pour l'injection des plastiques corrosifs tels que les aminoplastes et les plastiques dégageant des vapeurs d'acides.

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

