

THYROPLAST-2312

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2312

verfügbare Abmessungen

20–463 ab Lager Wil

dimensions disponibles

20–463 de notre stock Wil

vergütet +QT, bearbeitet

traité +QT, écroûté resp. tourné

vergütet +QT

traité +QT

	20	25	30	33	35	40	42	45	50	52	55	60	62	65	70	72	75	80	82	85	90	95	97	100	125	
1600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	130	140	150	450																						
1600	●	●	●	●																						

Grössere Dicken ab Werkslager / Epaisseurs supérieures du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm

**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

Werkstoff-Nr. 1.2312 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2312 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

Kurzname 40 CrMnMoS 8 6
Symbole 40 CrMnMoS 8 6

Werkstoffeigenschaften Vergüteter Kunststoff-Formenstahl, Lieferzustand: vergütet, Zugfestigkeit ca. 950–1100 N/mm² (280–325 HB).
 Verbesserte Zerspanbarkeit gegenüber dem Werkstoff 2311.

Propriétés Acier traité pour moules d'injection des matières plastiques, à usinabilité améliorée par rapport à la matière 2311.
 Acier livré à l'état traité à une résistance à la traction env. 950–1100 N/mm² (280–325 HB).

Chemische Zusammensetzung
 (Richtwerte in %)

C	Mn	Cr	Mo	S
0,40	1,5	1,9	0,2	0,05

Analyse théorique (%)

Warmformgebung
Façonnage à chaud

Wärmebehandlung
Traitement thermique

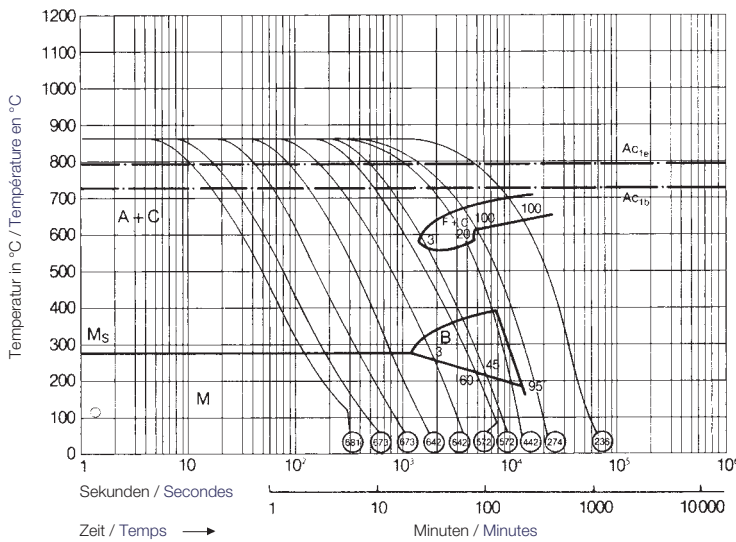
Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique												
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe				Anlassen / Revenu					
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de trempe	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken Dureté / Résistance sous pleine trempe	°C	HRC	N/mm ²				
850 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	710	Ofen	max. 235	840	Öl oder Warmbad 180–220 °C	HRC	N/mm ²	100	51	1730			
		740	Four		870				Huile ou bain chaud 180–220 °C	51	1730	200	50	1670
					300							48	1570	
		400	46		1480									
		500	42		1330									
		600	36		1140									
700	28	920												

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-6} \times \text{m}$	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700 °C
	Dilatation thermique	$\text{m} \times \text{°C}$	11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit	J	20	350	700 °C				
	Conductibilité thermique	$\text{cm} \times \text{s} \times \text{°C}$	0,345	0,335	0,320				

Verwendungshinweise / Applications Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgiessformen, Rezipientenmäntel.
 Moules et carcasses de moules pour l'injection des matières plastiques et l'injection sous pression. Les moules et carcasses fabriqués avec cet acier ne nécessitent plus de traitement thermique, cette nuance, étant toujours prête à l'emploi avec résistance d'env. 1000 N/mm².

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

