

THYROPLAST-2295

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2295

vergütet +QT
traité +QT**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in WI zu liefern.**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de WI.**Werkstoff-Nr.** 1.2295
No. de matière 1.2295**Werkstoffeigenschaften**
Propriétés
1.2295 ist ein korrosionsbeständiger, hervorragend zerspanbarer Kunststoffformenstahl mit einer Lieferhärte von 270–315 HB.
1.2295 est un acier résistant à la corrosion, ayant une remarquable usinabilité pour la fabrication des moules pour matières plastiques.
Dureté 270–315 HB.**Chemische**
Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

C	Mn	S	Cr	Zusätze autres
0,22	1,6	0,12	12,8	+Cu

Analyse théorique (%)**Verwendungshinweise**

Grundplatten, Formrahmen, Aufbauteile, Kunststoffformen mit Standardanforderungen an die Polierfähigkeit, die eine Beständigkeit gegenüber Schwitz- und Kühlwasser aufweisen müssen.

Domaines d'applications

Plaques de base, cadres de moules, pièces de montage, moules pour les matières plastiques avec des exigences standards d'aptitude au polissage, résistant à la transpiration et à l'eau de refroidissement.

Zerspanbarkeit von
1.2085/1.2295 in %
(Härte 320 HB)**Usinabilité**
1.2085/1.2295 en %
(dureté 320 HB)

Vorfräsen Fraisage d'ébauche	1.2085	100%
	1.2295	150%
Fertigfräsen Fraisage de finition	1.2085	100%
	1.2295	140%
Schleifen Rectification	1.2085	100%
	1.2295	140%
Bohren Perçage	1.2085	100%
	1.2295	160%
Gewindeschneiden Filetage	1.2085	100%
	1.2295	150%

Eigenschaftsvergleich

Comparaison





	1.2295	1.2294	1.2085
Zerspanbarkeit / Usinabilité	++++	+++	+
Korrosionsbeständigkeit / Résistance à la corrosion	++	++	+
Wärmeleitfähigkeit / Conductibilité thermique	++	++	+
Zähigkeit / Tenacité	+	+	○
Schweisbarkeit / Soudabilité	++	++	○
Polierbarkeit / Polissage	+	+	+
Formbeständigkeit / Stabilité dimensionnelle	+++	+++	+

Zerspanungsrichtwerte 1.2295

(Härte 270–315 HB)

Indications moyennes pour
l'usinage 1.2295

(dureté 270–315 HB)

	 Planfräsen fraisage plane	 Eckfräsen rainurage	 Rundplatte plaque ronde	 Bohren perçage
Werkzeug / Outil	Ø 25	Ø 120	Ø 66	VHM
Schneidstoff / Référence outil de coupe	K 15	P 40 besch. revêtu	P 40 besch. revêtu	18,5
Schnittgeschwindigkeit / Vitesse de coupe VC (m/min.)	80	160	160	80
Zahnvorschub / Avance fz (mm)	0,4	0,8	0,7	0,3
Schnitttiefe ap (mm) / Profondeur de coupe	5,0/10,0	2,5/3,5	2,0/3,0	55,0
Schnittbreite ae (mm) / Largeur de coupe	25,0	100,0	45,0	18,5
Stabilität der Maschine, Einspannung und Werkstück / Stabilité de la machine, serrage de la pièce et de l'outil	+++	+++	+++	+++

Physikalische Eigenschaften

Propriétés physiques

Dichte Densité bei 20 °C / à 20 °C kg/dm ³	Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique W · m ⁻¹ K ⁻¹			Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique				
	20 °C	150 °C	300 °C	20– 100 °C	20– 200 °C	20– 300 °C	20– 400 °C	20– 500 °C
7,6	22,2	22,6	23,2	8,5	10,0	15,2	14,6	14,3