

THYROPLAST-2162

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2162

geglüht +A
recuit +A**verfügbare Abmessungen**20–130 ab Lager Wil
andere Abmessungen ab Werkslager**dimensions disponibles**20–130 de notre stock Wil
autres dimensions du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm

geglüht +A
recuit +A**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.**Werkstoff-Nr.** 1.2162 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2162 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle**Kurzname** 21 MnCr 5
Symbole 21 MnCr 5**Werkstoffeigenschaften** Einsatzstahl, polierfähig, kalteinsenkbar.
Propriétés Acier de cémentation (1000–1300 N/mm² à cœur après traitement) apte au polissage, enfonçable à froid. Tenace à cœur. Hautement résistant à l'usure.**Chemische Zusammensetzung**
(Richtwerte in %)

C	Mn	Cr
0,21	1,3	1,2

Analyse théorique (%)**Warmformgebung**
Façonnage à chaud

Warmformgebung Façonnage à chaud	
°C	Abkühlung Refroidissement
850 – 1050	langsam, z.B. Ofen lent, par exemple au four

Wärmebehandlung
Traitement thermique

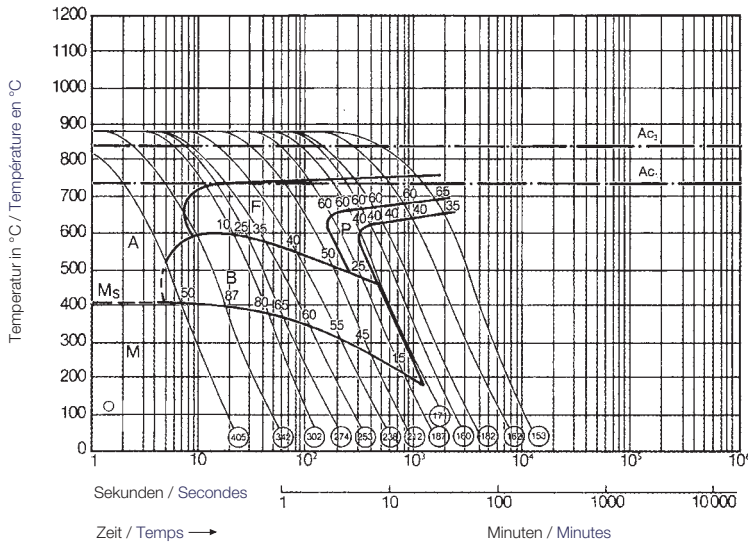
Wärmebehandlung Traitement thermique									
Weichglühen Recuit d'adoucissement			Einsetzen Cémentation	Zwischenglühen Recuit intermédiaire	Härten Trempe		Anlassen Revenu		
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	°C	°C	in Milieu de trempe	Oberflächenhärte nach dem Abschrecken HRC Dureté de surface HRC sous pleine trempe	°C	HRC
670 – 710	Ofen Four	max. 210	870–900	620–650	810 – 840	Öl oder Warmbad Huile ou bain chaud 180–220 °C	62	100 200 300 400 500 600	61 60 57 54 50 48

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	20 - 100	20 - 200	20 - 300	20 - 400	20 - 500	20 - 600	20 - 700 °C
	Dilatation thermique		12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	20	350	700 °C				
	Conductibilité thermique		0,395	0,365	0,335				

Verwendungshinweise Hochglanzpolierte Kunststoffformen, Führungssäulen.
Applications Pièces d'usure de toutes sortes. Glissières de machines-outils. Empreintes de moules.

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu

