

vergütet +QT
 traité +QT



Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in WI zu liefern.

Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de WI.

Werkstoff-Nr. 1.2085 / (1.2316+S) nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2085 / (1.2316+S) selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

Kurzname X 33 CrS 16
Symbole X 33 CrS 16

Werkstoffeigenschaften Korrosionsbeständiger Formrahmenstahl mit verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber dem Werkstoff 2316 (X 36 CrMo 17).
 Lieferzustand: vergütet, Zugfestigkeit ca. 950–1100 N/mm² (280–325 HB)
Propriétés Acier pour cadres de moule résistant à la corrosion avec meilleure usinabilité que la matière 2316 (X 36CrMo 17).
 Etat de livraison: traité, résistance env. 950–1100 N/mm² (280–325 HB)

**Chemische
 Zusammensetzung**
 (Richtwerte in %)

C	Cr	S	Ni
0,33	16,00	0,050	0,50

Analyse théorique (%)

**Wärmebehandlung
 Traitement thermique**

Wärmebehandlung Traitement thermique							
Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
°C*	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärt HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de trempe	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine trempe	°C	HRC
850 – 880	Ofen	max. 230	1000 – 1050	Öl Huile	48	100	48
						200	48
						300	47
	Four					400	46
						450	47
						500	47
						550	36
600	30						

**Verwendungshinweise
 Applications** Formrahmen, Aufbauteile, Kunststoffformen, Vorrichtungsbau
 Cadres de moules, pièces de montage, formes plastiques, construction d'appareils

Anlassschaubild

Diagramme de revenu

