

**SUPRA ESU**  
 geglüht +A, bearbeitet  
 recuit +A, écroûté resp.  
 tourné

**verfügbare Abmessungen**  
 20–255 ab Lager Wil  
 andere Abmessungen ab Werkslager

**dimensions disponibles**  
 20–255 de notre stock Wil  
 autres dimensions du stock usine

Alle Masse in mm / Mesures en mm

gegüht +A  
 recuit +A

**SUPRA ESU**

gegüht +A  
 recuit +A

SUPRA ESU:  
 umgeschmolzen, ESU/WU  
 SUPRA ESU:  
 recoulé ESU/sous vide



**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.

**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

**Werkstoff-Nr.** 1.2083 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe  
**No. de matière** 1.2083 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

**Kurzname** X 40 Cr 14  
**Symbole** X 40 Cr 14

**Werkstoffeigenschaften** Korrosionsbeständig, härtbar, gute Polierbarkeit.  
**Propriétés** Acier martensitique, résistant à la corrosion, trempable, bien polissable.

**Chemische Zusammensetzung**  
 (Richtwerte in %)

C	Cr
0,40	13,0

**Analyse théorique (%)**

**Warmformgebung**  
**Façonnage à chaud**

**Wärmebehandlung**  
**Traitement thermique**

Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique							
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
		°C*	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de trempé	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine trempé	°C	HRC
800 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	760 – 800	Ofen Four	max. 230	1000 – 1050	Öl oder Warmbad 500–550 °C Huile ou bain chaud 500–550 °C	56	100 200 300 400 500 600	56 55 52 51 52 40

# THYROPLAST-2083 / THYROPLAST-2083 ESU SUPRA

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2083

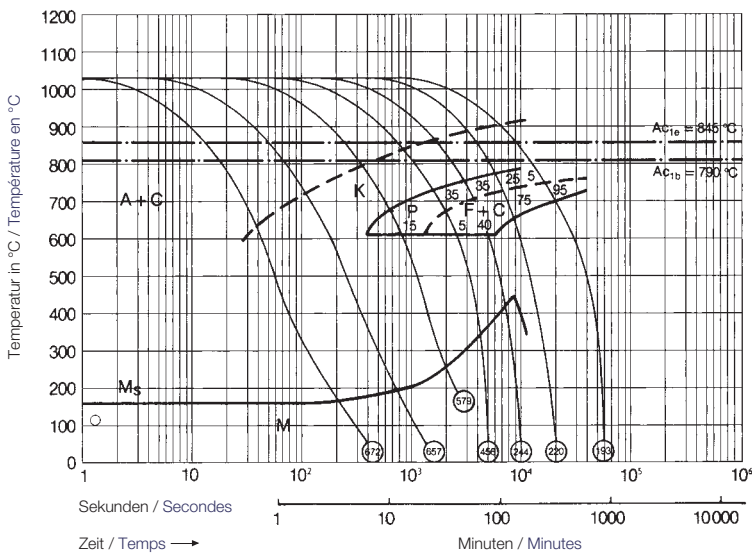
Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-6} \times \text{m}$	20 - 100	20 - 200	20 - 300	20 - 400	20 - 500	20 - 600	20 - 700 °C
	Dilatation thermique	$\text{m} \times \text{°C}$	10,5	11,0	11,0	11,5	-	-	-
Propriétés physiques	Wärmeleitfähigkeit	$\frac{\text{J}}{\text{cm} \times \text{s} \times \text{°C}}$	20	350	700 °C				
	Conductibilité thermique		0,200	0,230	0,262				

**Verwendungshinweise** Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen bzw. im Vorrichtungsbau.  
Für höchste Anforderungen empfehlen wir den Werkstoff 2083 SUPRA ESU.

**Applications** Moules pour la production de pièces en matière plastique corrosive, outils de coupe, instruments chirurgicaux, ciseaux, couteaux, etc. resp. Construction d'appareils.  
Nous recommandons la matière 2083 SUPRA ESU pour de hautes exigences.

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**

Diagramme TTT refroidissement continu



**Anlassschaubild**

Diagramme de revenu

