



1.1191 C 45 E  
roh, unbehandelt +U  
brut, non traité +U

**verfügbare Abmessungen**

25–350 ab Lager Wil  
andere Abmessungen ab Werkslager

**dimensions disponibles**

25–350 de notre stock Wil  
autres dimensions du stock usine



1.1730 C 45 W  
roh, gegläht +A  
brut, recuit +A

	15	20	22	25	28	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	72	75	80	
2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	82	85	92	100	105	110	115	125	140	150	310	410												
1500											●	●												
2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														

Alle Masse in mm / Mesures en mm



**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in Wil zu liefern.

**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de Wil.

**Vorgeschliffener  
Werkzeugstahl**

Auflageflächen feinbearbeitet, Seiten gefräst, Länge gesägt, Lagerstandard in Längen von 1000 mm  
Toleranzen: Breite +0,40/0 mm  
Dicke +0,25/0 mm  
Länge +35/0 mm

**Acier à outils prérectifié**

surface prérectifiée, chants fraisés, longueur standard à 1000 mm  
Tolérances: sur largeur +0,40/0 mm  
sur épaisseur +0,25/0 mm  
sur longueur +35/0 mm



	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	100	120	150							
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							

Alle Masse in mm / Mesures en mm



Schwarz gedruckte Abmessungen lieferbar ab Lager Wil / Dimensions indiquées en noir livrables de notre stock Wil



Blau markierte Abmessungen lieferbar ab Werkslager / Dimensions indiquées en bleu livrables du stock usine

**THYRODUR-1730**

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.1730 / 1.1191

**Vorgeschliffener  
Werkzeugstahl**

Auflageflächen feinbearbeitet, Seiten gefräst, Länge gesägt, Lagerstandard in Längen von 1000 mm  
 Toleranzen: Breite +0,40/0 mm  
 Dicke +0,25/0 mm  
 Länge +35/0 mm

**Acier à outils prérectifié**

surface prérectifiée, chants fraisés, longueur standard à 1000 mm  
 Tolérances: sur largeur +0,40/0 mm  
 sur épaisseur +0,25/0 mm  
 sur longueur +35/0 mm

	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	80	100																							
20	●	●	●	●	●	●	●	●																																	
25	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																
30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																															
32	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																												
60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																											
63	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																										
70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																									
80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																								
90	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
175			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
200			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
225			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
250			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
300			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
315			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
350			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
450																																									
500																																									

Alle Masse in mm / Mesures en mm



Blau markierte Abmessungen lieferbar ab Werkslager / Dimensions indiquées en bleu livrables du stock usine

**Werkstoff-Nr.  
No. de matière**

1.1730 nach DIN ISO 4957 2/01 aktuelle Ausgabe  
 1.1730 selon DIN ISO 4957 2/01 version actuelle

**Kurzname  
Symbole**

C 45 W  
 C 45 W

**Werkstoffeigenschaften  
Propriétés**

Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern, normalisierte Festigkeit ca. 650 N/mm².  
 Acier de traitement non allié, trempe superficielle, bonne tenacité à cœur, normalisé, résistance env. 650 N/mm².

**Chemische  
Zusammensetzung**  
(Richtwerte in %)

C	Si	Mn
0,45	0,3	0,7

**Analyse théorique (%)****Warmformgebung****Façonnage à chaud****Wärmebehandlung****Traitement thermique**

Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique							
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
		°C*	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhärt e HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de tremp	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine tremp	°C	HRC
800 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	680 – 710	Ofen Four	max. 190	800 – 830	Wasser Eau	57	100 200 300 350	57 54 49 42

**Verwendungshinweise**

Aufbauteile für Werkzeuge, z.B. Grundplatten für Kunststoffwerkzeuge und Druckgiesswerkzeuge.  
Ferner für Handwerkzeuge und landwirtschaftliche Werkzeuge aller Art, Zangen.

**Applications**

Plaques ou corps de moules, par exemple carcasses pour moules d'injection des matières plastiques  
ou de coulées sous pression. Outils à main et outils agricoles de toutes sortes.

**Anlassschaubild****Diagramme de revenu**