

| ALBROMET-A200 | Aluminiumbronze | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|---------|----------|----------|----|----------|------|----------|---------|----------|---------|
| Werkstoffeigenschaften | Zähharter Werkstoff mit sehr guten Gleiteigenschaften, hoher Festigkeit und guter Verschleißbeständigkeit, korrosionsbeständig, dynamisch belastbar, temperaturbeständig, bleifreie Alternative zu Messing, nickelarm | | | | | | | | | | |
| Anwendungsbeispiele | Lagerbuchsen, Führungen, Zahnräder, Schneckenräder, Ventilsitze, Gleitplatten, Gleitlager, Schrauben und Muttern für Korrosionsanwendungen. Idealer Verschleißpartner zu vielen Stahlsorten und Edelstahl Branchen: Maschinenbau, Fahrzeugbau, Lebensmitteltechnik, Werkzeug- und Formenbau, Umformtechnik, Marine, Schmuckindustrie, Medizintechnik | | | | | | | | | | |
| Bearbeitung | Gut zu bearbeiten, Verwendung von Hartmetallwerkzeugen empfohlen, gut schweißbar (Zusatzwerkstoffe auf CuAl- oder NiAl-Basis), Hartlötten möglich | | | | | | | | | | |
| Richtanalyse | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cu</th> <th>Al</th> <th>Fe</th> <th>Pb</th> <th>Sonstige</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rest</td> <td>9 - 11 %</td> <td>3 - 4 %</td> <td>< 0,02 %</td> <td>< 0,5 %</td> </tr> </tbody> </table> | Cu | Al | Fe | Pb | Sonstige | Rest | 9 - 11 % | 3 - 4 % | < 0,02 % | < 0,5 % |
| Cu | Al | Fe | Pb | Sonstige | | | | | | | |
| Rest | 9 - 11 % | 3 - 4 % | < 0,02 % | < 0,5 % | | | | | | | |
| Normen/Spezifikation | CuAl10Fe3, nicht genormt, ~ 2.0936 (DIN 17665 zurückgezogen, ersetzt durch: ~ CW306G (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12167, DIN EN 12168, DIN EN 12420) ~ CC331G (DIN EN 1982); ~ C95400 (ASTM B505, ASTM B150, ASTM B124) Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich (Unbedenklichkeitserklärung) | | | | | | | | | | |
| Lieferformen | Platten, Rundstangen, Flachstangen, Vierkantstangen, Hohlstangen, Rohre, sowie Zuschnitte daraus; Ringe, Fertigteile nach Zeichnung | | | | | | | | | | |

| Mechanische & physikalische Eigenschaften | geschmiedet /gepresst /gezogen | Strangguss |
|---|--|---------------|
| Härte Brinell (HBW 10/3000) | 180 – 210 | 160 – 190 |
| Härte Vickers (HV10, umgewertet) | 190 – 220 | 170 – 200 |
| Zugfestigkeit R _m | 630 – 750 MPa | 500 – 700 MPa |
| Streckgrenze R _{p0,2} | > 300 MPa | > 200 MPa |
| Bruchdehnung A ₅ | > 10 % | > 10 % |
| Elastizitätsmodul E | 115 GPa | |
| Druckfestigkeit | 950 MPa | |
| Dichte | 7,5 g/cm ³ | |
| Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear | 16,0 10 ⁻⁶ /K | |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C | 60 W/m*K | |
| Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C | 7,5 m/Ohm*mm ² ; 14 % I.A.C.S | |
| Temperaturbeständigkeit | < 300 °C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte | |
| Schmelzbereich | Solidus ca. 1040 °C und Liquidus ca. 1080 °C | |

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 03/2026).