

Materials Services Schweiz

# Tieflochbohren und 5-Achs-Bearbeitung

Erweiterte Dienstleistungen  
nach Mass



thyssenkrupp



# Tieflochbohren von kubischen Teilen

Unsere 4 leistungsstarken Tieflochbohrmaschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Formaufbauten und Formeinsätze fertig tieflochgebohrt aus einer Hand ab Bronschhofen/Wil zu beziehen.

«Werkzeugstahl und  
Tieflochbohren - Schnell.  
Präzise. Aus einer Hand.»

## Technische Daten der 4 Tieflochbohrmaschinen der Hersteller SAMAG und IMSA

### Verfahrwege

Tieflochbohr-Maschine	X-max (mm) Breite	Y-max (mm) Höhe	Z-max (mm) Länge	W-max (mm)	V-max (mm)	A-max (Grad)	Gewicht (kg)
IMSA MF-1000	1400	700	500	1100			6500
SAMAG TFZ 2	1280	1050	1100	1600	1050	-30° bis +15°	7000
SAMAG TFZ 2L	1600	1250	1100	1600	1250	-30° bis +15°	7000
SAMAG TFZ 2L	1600	1250	1100	1600	1250	-30° bis +15°	7000

### Leistung Tieflochbohren

- Standardbohrungen von Ø 4 - 40 mm  
Sondermasse bis Ø 56 mm möglich
- B-Achse für horizontale Schrägbohrungen
- A-Achse für vertikale Schrägbohrungen
- Dank der separaten Frässpindel sind wir zudem in der Lage, in der gleichen Aufspannung Handlungsgewinde, Anschlussgewinde, Taschen, Nuten etc. zu fertigen

### Steuerung

- CNC-Steuerung / Selca S4045P / Heidenhain iTnc 530

### CAM-Software - Schnittstellen

- Parasolid - STEP - IGES - VDAFS

### Spindel

- **Bohrspindel**  
für Tieflochbohrwerkzeuge, manueller Werkzeugwechsel, Drehzahl bis 6'000 min-1
- **Frässpindel**  
universelle Spindel, mit 24-fach Werkzeugwechsler, SK 40 Aufnahme, Drehzahl bis 6'000 U/min-1

### Drehtisch

- **Aufspannfläche**  
Rasterplatte 1'100 x 1'500 mm, Größen ausserhalb des Standards auf Anfrage
- **max. Tragfähigkeit**  
drehend 7'000 kg / nicht drehend 10'000 kg



# 5-Achsen-Bearbeitungscenter HURON MX12

## Technische Daten HURON MX12

- Spindel: 31 kW, 1'350 NM, HSK100, 96 Werkzeugplätze, Span-Span 12s
- 5-Achsen-Verfahrweg 1'200 x 1'600 x 1'000 mm / Störkreis 1'600 mm
- 2-fach Palettenwechsler mit drittem externem Rüstplatz
- 0-Pkt.-Spannsystem System 3R auf zwei Paletten, Raster 250 mm, Magnetmodule mit Polverlängerungen, Schraubstöcke, Tiefspanner, Aufspannwinkel
- Brutto-Nutzlast im Palettenwechselbetrieb max. 2'500 kg/Palette
- Netto-Nutzlast ca. 1'700 kg, abhängig vom Spannmittel

## Auftragsarten

- Standardbearbeitung Dicke, Breite, Länge: 5+1 Seiten oder 3+3 Seiten
- erweiterte Fräsbearbeitung in X Y Z-Achse: Gewinde/Transportgewinde, allg. Bohrungen, Säulenbohrungen, 0-Pkt-Systembohrungen, Abrundungen, Kreis- und Rechtecktaschen, Zentrumsbohrungen, Facetten > 2.5 mm und vieles mehr



«Ihre verlängerte Werkbank steht bereit! Testen Sie uns. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.»



## Ihre persönlichen Ansprechpartner

**Roman Bürgi**  
Tel. +41 (0)71 913 64 82  
roman.buergi@thyssenkrupp-materials.com

**Stephan Helbling**  
Verkaufsleiter Werkzeugstähle / PM-Stähle  
Tel. +41 (0)71 913 65 77  
stephan.helbling@thyssenkrupp-materials.com

**Cuno Sutter**  
Werkstoffexperte / Key Account Manager

**Sandro Berdux**  
Tel. +41 (0)71 913 64 75  
sandro.berdux@thyssenkrupp-materials.com

**Raffaele Mainolfi**  
Tel. +41 (0)71 913 65 76  
raffaale.mainolfi@thyssenkrupp-materials.com



## Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG  
Industriestrasse 20 / Bronschhofen  
Postfach  
CH-9501 Wil  
P: +41 (0)71 913 64 00  
info.tkmch@thyssenkrupp-materials.com  
www.thyssenkrupp-materials.ch  
Online-Shop: www.world-of-materials.ch

