Materials Services Schweiz

# Tieflochbohren und 5-Achs-Bearbeitung

Erweiterte Dienstleistungen nach Mass

thyssenkrupp

Jetzt mit 4. Tiefloch-bohrmaschine

# Tieflochbohren von kubischen Teilen

Unsere 4 leistungsstarken Tieflochbohrmaschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Formaufbauten und Formeinsätze fertig tiefloch-gebohrt aus einer Hand ab Bronschhofen/Wil zu beziehen.

## «Werkzeugstahl und Tieflochbohren - Schnell. Präzise. Aus einer Hand.»

### Technische Daten SAMAG 1 / SAMAG 2 / IMSA 1 / IMSA 2

#### Verfahrwege

| Tieflochbohr-Maschine | X-max (mm) Breite | Y-max (mm) Höhe | Z-max (mm) Länge | W-max (mm) | V-max (mm) | A-max (Grad) | Gewicht (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| IMSA 1 | 1250 | 1000 | 360 | 500 | 1000 | - | 4000 |
| IMSA 2 | 1400 | 700 | 500 | - | 1100 | - | 6500 |
| SAMAG | 1280 | 1050 | 1100 | 1600 | | -30° bis +15° | 7000 |
| SAMAG TFZ 2L | 1600 | 1250 | 1100 | 1600 | 1250 | -30° bis +30° | 7000 |

#### Leistung Tieflochbohren

- Standardbohrungen von Ø 4 - 40 mm
  Sondermasse bis Ø 56 mm möglich
- B-Achse für horizontale Schrägbohrungen
- Dank der separaten Frässpindel sind wir zudem in der Lage, in der gleichen Aufspannung Handlinggewinde, Anschlussgewinde, Taschen, Nuten etc. zu fertigen

#### Spindel

- **Bohrspindel**
  für Tieflochbohrwerkzeuge, manueller Werkzeugwechsel, Drehzahl bis 4'200 min-1
- **Frässpindel**
  universelle Spindel, mit 20-fach Werkzeugwechsler, SK 40 Aufnahme, Drehzahl bis 6'000 U/min-1

#### Steuerung

- CNC-Steuerung / Selca S4045P

#### CAM-Software - Schnittstellen

- Parasolid - STEP - IGES - VDAFS

#### Drehtisch

- **Aufspannfläche**
  Rasterplatte 1'200 x 1'350 mm
- **max. Abmessung für Tischdrehung**
  1'550mm
- **max. Tragfähigkeit**
  drehend 6'500 kg / nicht drehend 10'000 kg

# 5-Achsen-Bearbeitungscenter HURON MX12

## Technische Daten HURON MX12

- Spindel: 31 kW, 1'350 NM, HSK100, 96 Werkzeugplätze, Span-Span 12s
- 5-Achsen-Verfahrweg 1'200 x 1'600 x 1'000 mm / Störkreis 1'600 mm
- 2-fach Palettenwechsler mit drittem externem Rüstplatz
- 0-Pkt.-Spannsystem System 3R auf zwei Paletten, Raster 250 mm, Magnetmodule mit Polverlängerungen, Schraubstöcke, Tiefspanner, Aufspannwinkel
- Brutto-Nutzlast im Palettenwechselbetrieb max. 2'500 kg/Palette
- Netto-Nutzlast ca. 1'700 kg, abhängig vom Spannmittel

## Auftragsarten

- Standardbearbeitung Dicke, Breite, Länge: 5+1 Seiten oder 3+3 Seiten
- erweiterte Fräsbearbeitung in X Y Z-Achse: Gewinde/ Transportgewinde, allg. Bohrungen, Säulenbohrungen, 0-Pkt-Systembohrungen, Abrundungen, Kreis- und Rechtecktaschen, Zentrumsbohrungen, Facetten > 2.5 mm und vieles mehr

**«Ihre verlängerte Werkbank steht bereit! Testen Sie uns. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.»**

## Ihre persönlichen Ansprechpartner

**Manuel Brand**
Tel. +41 (0)71 913 65 76
manuel.brand@thyssenkrupp-materials.com

**Roman Bürgi**
Tel. +41 (0)71 913 64 82
roman.buergi@thyssenkrupp-materials.com

**Stephan Helbling**
Verkaufsleiter Werkzeugstähle / PM-Stähle
Tel. +41 (0)71 913 65 77
stephan.helbling@thyssenkrupp-materials.com

**Cuno Sutter**
Werkstoffexperte / Key Account Manager

**Pascal Della Libera**
Tel. +41 (0)71 913 64 72
pascal.della-libera@thyssenkrupp-materials.com

**Jonuz Jonuzi**
Key Account Manager / Business-Development für Werkstoffbösungen

Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG
Industriestrasse 20 / Bronschhofen
Postfach
CH-9501 Wil
P: +41 (0)71 913 64 00
F: +41 (0)71 913 65 90
info.tkmch@thyssenkrupp-materials.com
www.thyssenkrupp-materials.ch
Online-Shop: www.world-of-materials.ch

engineering. tomorrow. together.

04 / 23