

Materialbezeichnungen

1.4501 / X2CrNiMoCuWN25-7-4 DIN
S32760 UNS
F55 AISI

Spezifikationen

NORSOK M-630, MDS D57
ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-3
ASTM A182, A276, A479
DIN EN 10088-3

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N	W
min.	-	-	-	-	-	24,0	6,0	3,0	0,50	0,20	0,50
max.	0,030	1,00	1,00	0,030	0,010	26,0	8,0	4,0	1,00	0,30	1,00

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

Austenitisch-ferritischer Stahl (25Cr-Superduplex) mit sehr guter Beständigkeit gegenüber Korrosion insbesondere in chloridhaltigen Medien (PREN > 40). Gute mechanische Eigenschaften.

Lieferzustand

- lösungsgeglüht (+AT)

Einsatzgebiet

Bauteile hoher Festigkeit in Umgebungsmedien, die hohe Anforderungen an die Loch- und Spaltkorrosionsbeständigkeit stellen.

Anwendungsbeispiele

- Chemische Industrie und Petrochemie
- On- und Offshore-Industrie
- Rohrleitungs- und Behälterbau
- Papier- und Zellstoffindustrie

Mechanische Eigenschaften

Dehngrenze [N/mm ²]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dehnung [%]	Härte [HBW]	Kerbschlagarbeit [J] Charpy-V
≥ 550	≥ 750	≥ 25	≤ 310	≥ 45 [-46 °C]

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Lösungsglühen (+AT)	1040 - 1120	Wasser, Luft

Wichtiger Hinweis: Die Angaben in diesem Datenblatt über Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien dienen der Beschreibung und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Massgebend ist in jedem Fall das gelieferte Abnahmeprüfzeugnis. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.