

ALBROMET-A340	Aluminiumbronze										
Werkstoffeigenschaften	Sehr hohe Druckfestigkeit und mechanische Verschleißbeständigkeit, sehr gute Gleiteigenschaften, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung, nickelarm										
Anwendungsbeispiele	Führungen gegen gehärteten Stahl, Matrizen, Rollen und Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere auch Edelstahlqualitäten, Werkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Blechen und Rohren, Aufweitwerkzeuge										
Bearbeitung	Mechanische Bearbeitung nur mit Hartmetallwerkzeugen, sehr gut polierbar, nur bedingt schweißbar										
Richtanalyse	<table border="1"> <tr> <td>Cu</td> <td>Al</td> <td>Fe</td> <td>Pb</td> <td>Sonstige</td> </tr> <tr> <td>Rest</td> <td>12 - 14 %</td> <td>< 5 %</td> <td>< 0,02 %</td> <td>< 4 %</td> </tr> </table>	Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige	Rest	12 - 14 %	< 5 %	< 0,02 %	< 4 %
Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige							
Rest	12 - 14 %	< 5 %	< 0,02 %	< 4 %							
Normen/Spezifikation	nicht genormt (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12420) (DIN EN 1982) ~ C62500 (ASTM B505)										
Lieferformen	Platten, Rundstangen, sowie Zuschnitte daraus; Fertigteile nach Zeichnung										

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet / gepresst	gegossen
Härte Brinell (HBW 10/3000)	320 – 360	320 – 350
Härte Rockwell (HRC, umgewertet)	34 – 39	34 – 37
Zugfestigkeit R _m	700 – 1100 MPa	650 – 1100 MPa
Streckgrenze R _{p0,2}	> 500 MPa	> 450 MPa
Bruchdehnung A ₅	1 %	1 %
Elastizitätsmodul E	105 GPa	150 GPa
Druckfestigkeit	1.300 MPa	1.200 MPa
Dichte	7,2 g/cm ³	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	40 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	5,8 m/Ohm*mm ² ; 10 % I.A.C.S	
Temperaturbeständigkeit	< 300 °C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte	
Schmelzbereich	Solidus ca. 1045 °C und Liquidus ca. 1060 °C	
Permeabilität	1,12 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 03/2026).